

CURC™

Sortiment von Einzel-Patronengleitringdichtungen



- CRCO™ Lippendichtungsoption
- CURE™ Sekundärdichtungsoption
- ANSI+ Dichtungsdeckeloptionen
- Selbstausrichtende Dichtflächen
- Quench-, Flush- und Drain Anschlüsse



Hochleistungs-Dichtungslösung

Die Gleitringdichtungen AESSEAL CURC™, CRCO™ und CURE™ gehören zu einem Dichtungssortiment, das speziell zur Optimierung der Verwendung von Siliziumkarbid entwickelt wurde.

Alle diese Dichtungen sind mit verbesserter Technologie zur Ausrichtung der Gleit- und Gegenringe der dritten Generation ausgestattet. Ziel der Bauweise war die Minimierung der Auswirkungen von Metall auf Siliziumkarbid, insbesondere beim Anfahren.

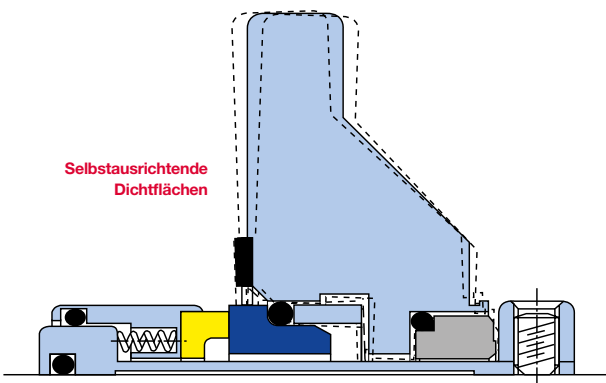
Bei einigen Dichtungsbauweisen können die Stöße zwischen den metallischen Mitnehmerstiften und Siliziumkarbid so stark sein, dass sie Spannungsrisse im Siliziumkarbid verursachen.

Siliziumkarbid bietet viele Vorteile beim Einsatz in Gleitringdichtungen. Im Vergleich zu praktisch jedem anderen Material, das in Gleitringdichtungen verwendet wird, weist das Material eine überlegene chemische Beständigkeit, Härte und Wärmeableitung auf. Siliziumkarbid ist jedoch von Natur aus spröde, weshalb die Bauweise der selbstausrichtenden, stationären Gleitringdichtungen der CURC™-Serie darauf abzielt, die Auswirkungen des Metalls auf das Silizium beim Anlaufen zu minimieren.

Flexibilität

Das Sortiment umfasst sieben modulare Dichtflächenkombinationen, darunter: Kohle/Keramik, Kohle/Wolframkarbid (TC), Kohle/Siliziumkarbid (SiC), Kohle/Chromoxid und Hartflächenoptionen, darunter: TC/TC, TC/SiC und SiC/SiC.

Der Vorteil der CURC™-, CRCO™- und CURE™-Bauweise besteht in der verlängerten Lebensdauer der Gleitringdichtung, da für jede Anwendung die richtige Dichtflächenkombination ausgewählt werden kann.



Patronenbauweise

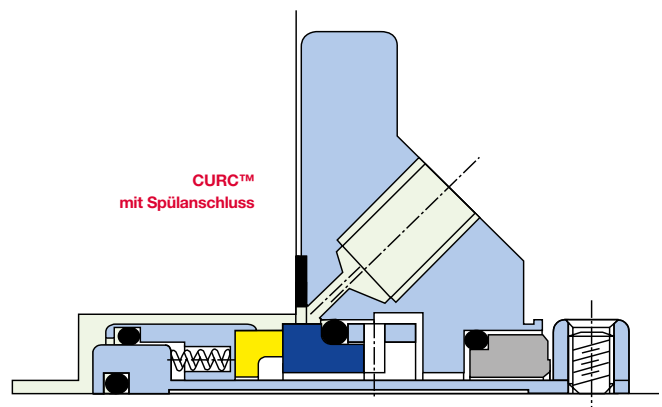
Die Patronendichtungsbauweise hat sich zur Verbesserung der Zuverlässigkeit bewährt. Werksseitig vormontierte Dichtungen, die druckgeprüft und als Einheit versandt werden, steigern die Leistung erheblich, da Fehler aufgrund falscher Installation seltener werden. Das Messen und Einstellen der Federkompression ist nicht mehr notwendig. Die Dichtflächen der vormontierten Dichtungen sind beim Einbau vor Beschädigungen geschützt.

Selbstausrichtende Dichtflächen

Der nächste Schritt bei der Leistungsmaximierung besteht darin, sicherzustellen, dass die Dichtflächen belastet bleiben und senkrecht zur Achse der drehenden Welle stehen. Das Einsetzen von Dichtungen in unpräzise rotierende Anlagen macht diese Anforderung für eine lange Lebensdauer der Dichtungen entscheidend.

Selbstfluchtende stationäre Bauweisen, die eine federbelastete rotierende Komponente und eine schwimmend gelagerte stationäre Dichtfläche beinhalten, beseitigen das Problem der falscher Winkelfluchtung.

Aufbauend auf dem Erfolg des „Universal Joint Self-aligning System“ beinhalten die Entwicklungen CURC™, CRCO™ und CURE™ verbesserte Selbstfluchtungstechnologie der dritten Generation.



Technische Merkmale

Einzeldichtungen mit Umgebungssteuerungsoptionen

Allgemeine Serviceanwendungen werden effizient mit einer selbstausrichtenden, druckentlasteten O-Ring-Dichtung abgedichtet. Die SAI™-, CS™-, USI™- und NSI™-Komponentendichtungen und die SCUSI™- und Converter II™-Patronendichtungen dichten alle allgemeinen Serviceanwendungen effektiv ab.

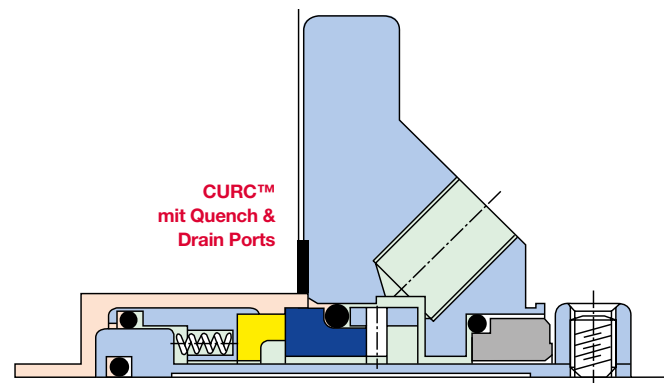
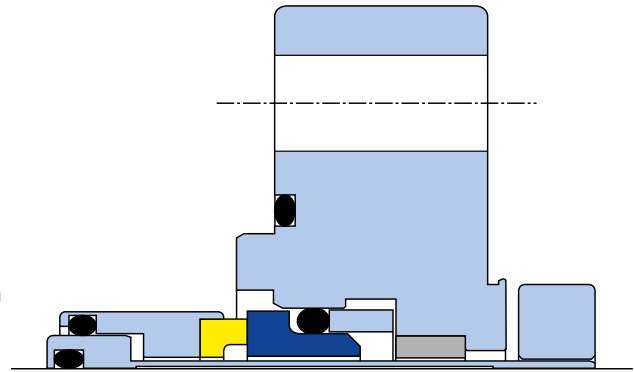
Am anderen Ende des Anwendungsspektrums erfordern gefährliche Produkte einen technisch ausgefeilten Dichtungsansatz. Doppeldichtungen mit geschlossenen Thermosiphonsystemen sorgen für den notwendigen zusätzlichen Schutz.

Zwischen diesen Anwendungen liegen extreme Stoffe, die nicht schmieren und/oder nicht gefährlich sind und deren Zustand sich durch Umgebungsveränderungen ändert.

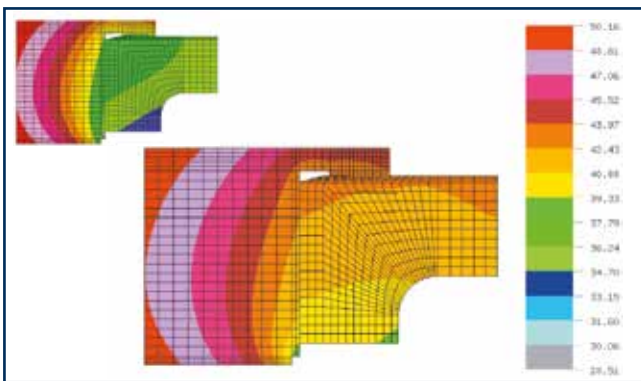
Eine Einzeldichtung mit einem API Dichtungsdeckel bietet Temperaturregelung und Schutz vor Atmosphärenkontakt für diese Anwendungen.

*Diese Dichtungsdeckelvariante stammt aus der Spezifikation des American Petroleum Institute (API).

Sekundäre Flüssigkeiten, die durch die Quench- und Drain-Anschlüsse zur Atmosphärenseite der Dichtflächen eingetragen werden, steuern die Umgebung ohne Verunreinigung der Prozessflüssigkeit. Es können Wasser, Dampf, Fett, Öl und andere geeignete Sperrflüssigkeiten verwendet werden.



*Eine Version der CURC™ ist mit einer vollständig bearbeiteten Stopfbuchse erhältlich, die den Maßen von API 682 entspricht. Diese können in Anwendungen eingesetzt werden, in denen keine qualifizierend geprüften, vollständig API 682-konformen Dichtungen erforderlich sind.



Die 2D-Axisymmetric Finite Element Analysis-Prüfung zeigt die Ebenheit der Dichtfläche nach dem Schrumpfen unter unterschiedlichen thermischen und Druckbedingungen.

Finite-Elemente-Analyse und Design

Mit Hilfe der Finite-Elemente-Analyse (FEA) entwarf AESSEAL® ein „Universal Joint Self-aligning System“. Die Modellierung der Auswirkungen von Temperatur, Druck und Rotationsscherspannung waren nur einige der Überlegungen. Ein starrer Mitnehmerring mit radial montierten Stiften hinter dem stationären Gegenring stellt die senkrechte Stellung zur Welle sicher, hält höherem Druck stand und bietet optimalen Schutz vor Scherbelastung der Fixierstifte. Darüber hinaus treibt die federbelastete rotierende Komponente Feststoffe durch die Zentrifugalkraft von der Dichtfläche weg. Verstopfungen werden vermieden, wodurch die Wirksamkeit der Dichtung in Schlämmen und einigen schleifenden Materialien steigt. Die Dichtflächen bleiben eben, rechtwinklig zur Welle und schwebende Feststoffe können die flachen Dichtflächen nicht durchqueren.

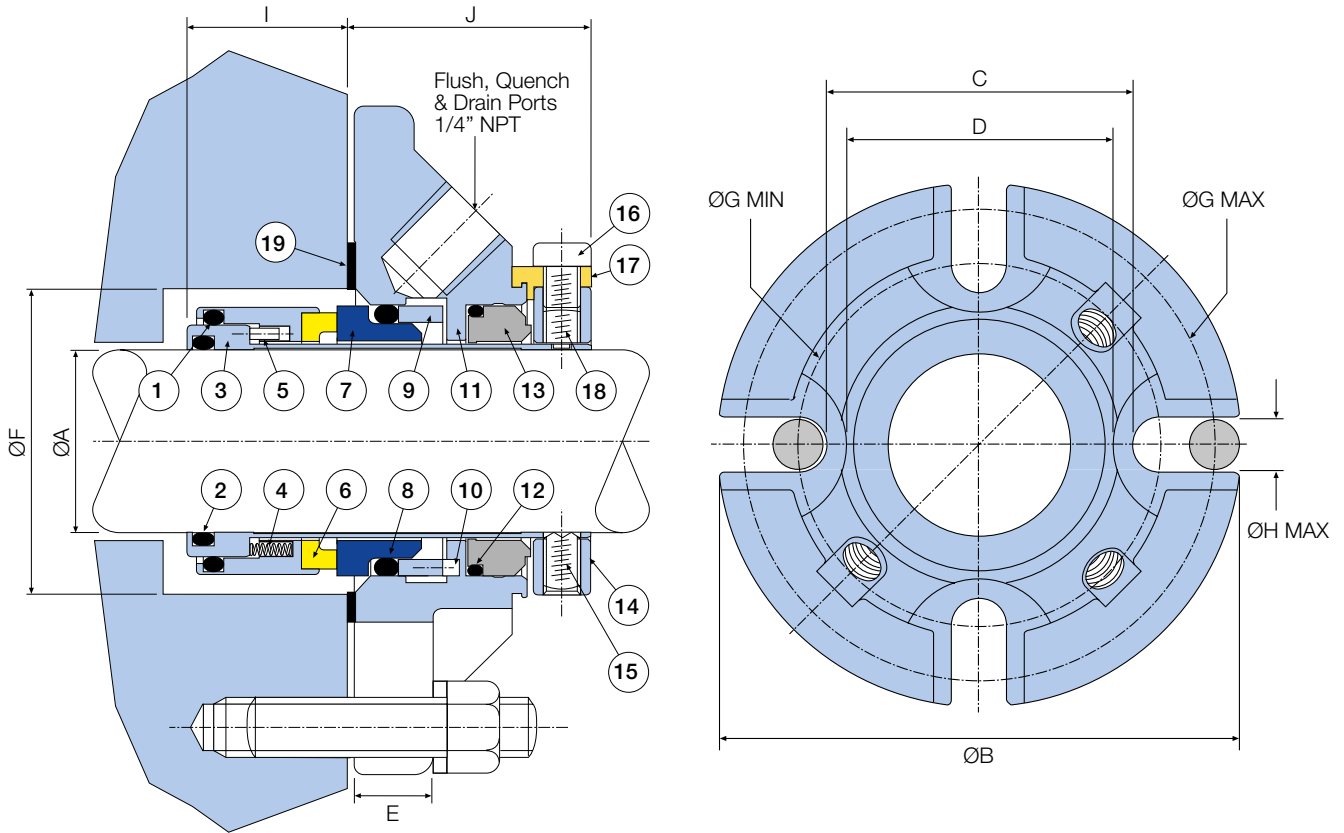
AESSEAL® Konstruktion und Prüfung

Für jede von AESSEAL® entwickelte Dichtung verwenden wir modernste Rechenanlagen und numerische Werkzeuge, um die Dichtungsleistung vor der Herstellung und Prüfung zu entwerfen und zu optimieren.

Zu diesen Werkzeugen gehören der selbst entwickelte Predictive Software Code, die Finite-Elemente-Analyse (FEA) und die numerische Strömungsdynamik (CFD). Unsere numerischen Werkzeuge werden für die Konstruktion von Dichtungen, die Leistungsoptimierung, die spezielle Produktanwendung und die Fehlerbehebung verwendet. In Kombination mit einem umfangreichen Prüfprogramm ergibt sich eine weltweit führende Technologie, die dafür sorgt, dass Ihre Anlagen länger laufen.

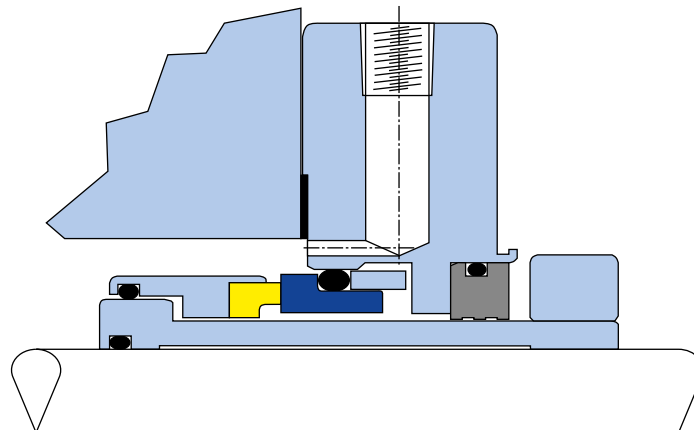
CURC™-Baureihe

Verfügbare Größen: 1.000" – 5.000" (24mm – 125mm)



Artikel	Beschreibung	Material	Artikel	Beschreibung	Material
1	O-Ring, rotierende Dichtfläche	AES-ELAST/EPR/FFKM/FKM/TFE/P	11	Dichtungsdeckel	Edelstahl 316L
2	O-Ring, Wellenhülse	AES-ELAST/EPR/FFKM/FKM/TFE/P	12	Drosselbuchsen-O-Ring	AES-ELAST/EPR/FFKM/FKM/TFE/P
3	Wellenhülse	Edelstahl 316L	13	Drosselbuchse	Kohle
4	Federn	Alloy 276	14	Klemmring	Edelstahl 316L
5	Mitnehmerstifte, rotierend	Edelstahl	15	Mitnehmerschrauben	Edelstahl
6	Rotierende Dichtfläche	Edelstahl 316L – Kohle/TC/SiC*	16	Zylinderschrauben	Edelstahl
7	Stationäre Dichtfläche	SiC/Keramik**/TC	17	Montagelehren	Messing
8	O-Ring, stationärer Dichtfläche	AES-ELAST/EPR/FFKM/FKM/TFE/P	18	Selbstsichernde Schrauben	Edelstahl
9	Gelenkring	Edelstahl 316L	19	Flachdichtung	AF1/GFT
10	Mitnehmerstifte, stationär	Edelstahl			

Abmessungen CURC™-Serie – 130 – 300 mm



Abmessungen CURC™

CURC™ Größentabelle (Zoll)

A	B	C	D	E	ØF min	ØF max	ØG min	ØG max	ØH max	I	I (nur Sonder)	J
1,000	4,125	2,125	1,937	0,519	1,625	1,853	2,687	3,562	1/2	1,100	1,225	1,600
1,125	4,250	2,250	2,063	0,519	1,750	1,978	2,812	3,687	1/2	1,100	1,225	1,600
1,250	4,375	2,375	2,187	0,519	1,875	2,103	2,937	3,812	1/2	1,100	1,225	1,600
1,375	4,375	2,500	2,312	0,519	2,000	2,177	3,062	3,812	1/2	1,100	1,225	1,600
1,500	5,000	2,812	2,562	0,644	2,250	2,375	3,375	4,437	1/2	1,125	1,250	1,750
1,625	5,000	2,812	2,562	0,644	2,375	2,500	3,375	4,437	1/2	1,125	1,250	1,750
1,750	5,500	3,187	2,812	0,644	2,500	2,750	3,750	4,937	1/2	1,125	1,250	1,750
1,875	5,500	3,187	2,812	0,644	2,625	2,875	3,750	4,937	1/2	1,125	1,250	1,750
2,000	6,000	3,562	3,063	0,644	2,750	3,000	4,125	5,437	1/2	1,125	1,250	1,750
2,000-AC	5,250	3,450	3,035	0,644	2,750	3,000	4,000	4,750	1/2	1,125	1,250	1,750
2,125	6,000	3,562	3,063	0,644	2,875	3,125	4,125	5,437	1/2	1,125	1,250	1,750
2,250	6,500	3,812	3,312	0,644	3,000	3,250	4,500	5,812	5/8	1,125	1,250	1,750
2,375	6,500	3,812	3,312	0,644	3,125	3,375	4,500	5,812	5/8	1,125	1,250	1,750
2,500	7,000	4,312	3,812	0,769	3,375	3,625	5,000	6,312	5/8	1,250	1,430	1,880
2,625	7,000	4,312	3,812	0,769	3,500	3,750	5,000	6,312	5/8	1,250	1,430	1,880
2,750	7,000	4,312	3,812	0,769	3,625	3,875	5,000	6,312	5/8	1,250	1,430	1,880
2,875	7,500	4,937	4,250	0,769	3,750	4,125	5,625	6,812	5/8	1,250	1,430	1,880
3,000	7,500	4,937	4,250	0,769	3,875	4,250	5,625	6,812	5/8	1,250	1,430	1,880
3,125	7,500	4,937	4,250	0,769	4,000	4,375	5,625	6,812	5/8	1,250	1,430	1,880
3,250	8,000	5,312	4,625	0,769	4,125	4,500	6,125	7,187	3/4	1,250	1,430	1,880
3,375	8,000	5,312	4,625	0,769	4,250	4,625	6,125	7,187	3/4	1,250	1,430	1,880
3,500	8,000	5,312	4,625	0,769	4,375	4,750	6,125	7,187	3/4	1,250	1,430	1,880
3,625	8,500	5,937	5,000	0,769	4,500	5,000	6,750	7,687	3/4	1,250	1,430	1,880
3,750	8,500	5,937	5,000	0,769	4,625	5,125	6,750	7,687	3/4	1,250	1,430	1,880
3,875	8,500	5,937	5,000	0,769	4,750	5,250	6,750	7,687	3/4	1,250	1,430	1,880
4,000	9,000	6,625	5,375	0,769	4,875	5,500	7,437	8,187	3/4	1,250	1,430	1,880
4,125	9,000	6,625	5,375	0,769	5,125	5,875	7,437	8,187	3/4	1,250	1,430	1,880
4,250	9,000	6,625	5,375	0,769	5,125	5,875	7,437	8,187	3/4	1,250	1,430	1,880
4,375	9,500	7,000	5,750	0,769	5,375	6,250	7,812	8,687	3/4	1,250	1,430	1,880
4,500	9,500	7,000	5,750	0,769	5,375	6,250	7,812	8,687	3/4	1,250	1,430	1,880
4,625	10,000	7,345	6,125	0,769	5,625	6,625	8,312	9,062	7/8	1,250	1,430	1,880
4,750	10,000	7,345	6,125	0,769	5,625	6,625	8,312	9,062	7/8	1,250	1,430	1,880
4,875	10,000	7,345	6,125	0,769	5,875	6,625	8,312	9,062	7/8	1,250	1,430	1,880
5,000	10,000	7,345	6,125	0,769	5,875	6,625	8,312	9,062	7/8	1,250	1,430	1,880

Dichtungsgrößen von 5,125" bis 12,000" sind mit modularen Komponenten auf spezifische Anlagen abgestimmt. Wenden Sie sich an die technische Abteilung von AESSEAL®, um Informationen zu Abmessungen und Verfügbarkeit zu erhalten.

Beachten Sie, dass die Dichtungsgrößen 6,125" und höher ohne Gelenkring geliefert werden

„Werksreparaturprogramm verfügbar“
„Gelenkring sind erhältlich“

CURC™ Größentabelle (mm)

A	B	C	D	E	ØF min	ØF max	ØG min	ØG max	ØH max	I	I (nur Sonder)	J
24	104,8	54,0	49,2	13,2	40,0	43,9	67,0	90,5	12,0	27,9	31,1	40,6
25	104,8	54,0	49,2	13,2	41,0	46,9	67,0	90,5	12,0	27,9	31,1	40,6
28	108,0	57,2	52,4	13,2	44,0	50,2	70,3	93,6	12,0	27,9	31,1	40,6
30	111,0	60,4	55,6	13,2	46,0	53,4	73,5	96,8	12,0	27,9	31,1	40,6
32	111,0	60,4	55,6	13,2	48,0	53,4	73,5	96,8	12,0	27,9	31,1	40,6
33	111,0	60,4	55,6	13,2	49,0	53,4	73,5	96,8	12,0	27,9	31,1	40,6
35	111,0	63,5	58,8	13,2	51,0	55,6	76,6	96,8	12,0	27,9	31,1	40,6
38	127,0	71,5	65,0	16,4	57,2	60,4	85,7	114,3	12,0	28,6	31,8	44,5
40	127,0	71,5	65,0	16,4	58,0	60,4	85,7	114,3	12,0	28,6	31,8	44,5
43	139,7	81,0	71,4	16,4	61,0	69,9	95,3	127,0	12,0	28,6	31,8	44,5
45	139,7	81,0	71,4	16,4	63,5	69,9	95,3	127,0	12,0	28,6	31,8	44,5
48	139,7	81,0	71,4	16,4	66,7	73,0	95,3	127,0	12,0	28,6	31,8	44,5
50	152,4	90,5	77,8	16,4	68,0	76,2	104,8	139,7	12,0	28,6	31,8	44,5
53	152,4	90,5	77,8	16,4	71,0	76,2	104,8	139,7	12,0	28,6	31,8	44,5
55	165,1	96,8	84,1	16,4	74,0	82,5	114,3	149,2	16,0	28,6	31,8	44,5
58	165,1	96,8	84,1	16,4	76,2	82,6	114,3	149,2	16,0	28,6	31,8	44,5
60	165,1	96,8	84,1	16,4	79,4	85,7	114,3	149,2	16,0	28,6	31,8	44,5
63	177,8	109,5	96,8	19,6	85,8	92,1	127,0	160,3	16,0	31,8	36,3	47,8
65	177,8	109,5	96,8	19,6	88,9	95,3	127,0	160,3	16,0	31,8	36,3	47,8
68	177,8	109,5	96,8	19,6	92,1	98,4	127,0	160,3	16,0	31,8	36,3	47,8
70	177,8	109,5	96,8	19,6	92,1	98,4	127,0	160,3	16,0	31,8	36,3	47,8
75	190,5	125,4	108,0	19,6	98,5	108,0	142,9	173,0	16,0	31,8	36,3	47,8
80	190,5	125,4	108,0	19,6	101,6	111,1	142,9	173,0	16,0	31,8	36,3	47,8
85	203,2	135,0	117,5	19,6	108,0	117,5	155,6	182,5	20,0	31,8	36,3	47,8
90	215,9	150,8	127,0	19,6	114,3	127,0	171,5	195,2	20,0	31,8	36,3	47,8
95	215,9	150,8	127,0	19,6	117,5	130,2	171,5	195,2	20,0	31,8	36,3	47,8
100	228,6	168,3	136,5	19,6	123,9	139,7	188,9	207,9	20,0	31,8	36,3	47,8
105	228,6	168,3	136,5	19,6	130,1	149,2	189,0	208,0	20,0	31,8	36,3	47,8
110	241,3	177,8	146,1	19,6	136,5	158,8	198,4	220,6	20,0	31,8	36,3	47,8
115	254,0	186,6	155,6	19,6	142,9	168,3	211,1	230,2	22,0	31,8	36,3	47,8
120	254,0	186,6	155,6	19,6	142,9	168,3	211,1	230,2	22,0	31,8	36,3	47,8
125	254,0	186,6	155,6	19,6	149,2	168,3	211,1	230,2	22,0	31,8	36,3	47,8

Dichtungsgrößen von 130 bis 300 mm sind konstruktiv mit modularen Komponenten auf spezifische Anlagen abgestimmt. Wenden Sie sich an die technische Abteilung von AESSEAL®, um Informationen zu Abmessungen und Verfügbarkeit zu erhalten.

Beachten Sie, dass die Dichtungsgrößen 155mm und höher ohne Gelenkring geliefert werden

„Werksreparaturprogramm verfügbar“
„Ersatzteilsätze sind erhältlich“

CRCO™ – Einzel-Patronengleitringdichtung mit Sekundärlippendichtung

Wenn eine Sperrflüssigkeit in eine CURC™-Standarddichtungsdeckel gelangt, tritt etwas Flüssigkeit in die Atmosphäre aus (an der Drosselbuchse vorbei).

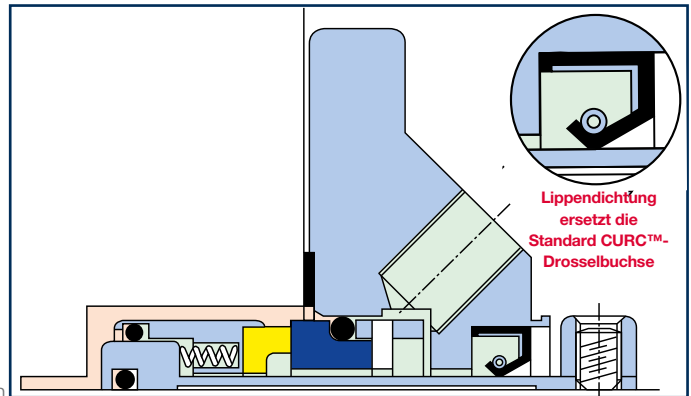
Die CRCO™-Option ersetzt die Kohle-Drosselbuchse durch eine Lippendichtung und kann Sekundärflüssigkeiten bei Sperrdrücken von bis zu 10 psig (2/3 barg) abdichten. Dünnes Öl ist eine ideale Sperrflüssigkeit, ein Wasser/Bohröl-Gemisch eine akzeptable Alternative (verwenden Sie keine Chromoxid-Dichtflächen mit Öl-Sperrflüssigkeit). Wasser allein reicht zur Schmierung einer Lippendichtung nicht aus.

Die formschlüssig positionierten Montagelehren an der CRCO™- (und CURC™-) Dichtung garantieren auch die Rundlaufgenauigkeit zwischen der Wellenhülse und dem Dichtungsdeckel. Diese formschlüssige Zentrierung trägt dazu bei, die Lebensdauer der Öldichtungen zu verlängern.

Die Lippendichtung, welche die Sperrflüssigkeit abdichtet, kann eine kürzere Lebensdauer haben als die Gleitringdichtung auf der Prozessseite.

Eine Gleitringdichtung wird normalerweise nur dann außer Betrieb genommen, wenn die Prozessflüssigkeit die Dichtflächen passiert, und nicht, wenn die Sperrflüssigkeitsdichtung versagt. Wenn möglich, sollte eine voll funktionsfähige Doppeldichtung verwendet werden, um die Lebensdauer der Dichtung zu maximieren.

Der große Vorteil der CRCO™-Option besteht darin, dass die CRCO™- und CURC™-Optionen aufgrund ihrer Bauweise zu identischen Preisen erhältlich sind, was eine Dichtung mit einer Niederdruck-Sperrflüssigkeit wirtschaftlich attraktiv macht.



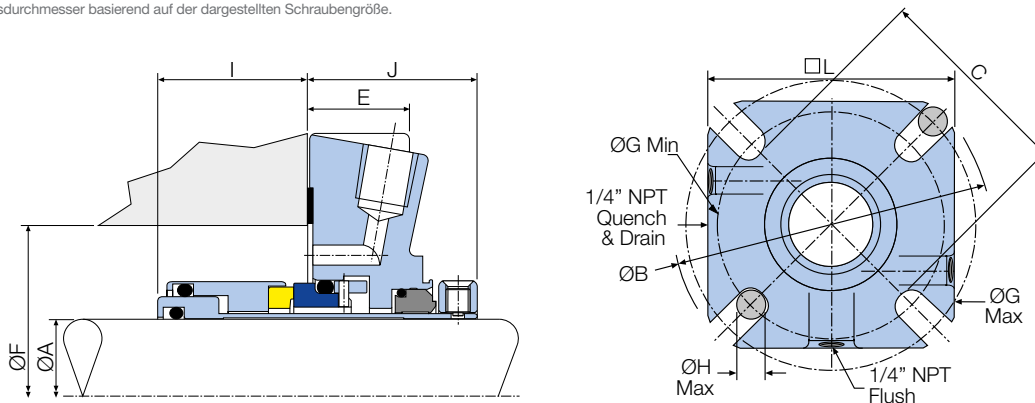
ANSI+ CURC™ – Ausführungen für „ANSI+“-Pumpen

„ANSI+“-Dichtungsdeckel sind für CURC™-, CRCO™- und CURE™-Dichtungen erhältlich.

ANSI+ CURC™ – „ANSI+“-Dichtungsdeckel Maßangaben (in Zoll)

A	B	C	E	ØF min	ØF max	ØG min	ØG max	ØH max	I	I (nur Sonder)	J	ØL
1,125	5,000	3,188	1,000	2,625	2,850	3,750	4,250	0,500	1,100	1,225	1,600	3,990
1,375	5,375	3,438	1,000	2,875	3,100	4,000	4,625	0,500	1,100	1,225	1,600	4,240
1,750	6,750	4,438	0,644	3,500	4,100	5,000	6,000	0,500	1,125	1,250	1,750	5,480
1,875	6,750	4,438	0,644	3,625	4,100	5,000	6,000	0,500	1,125	1,250	1,750	5,480
2,125	7,625	4,688	0,644	3,875	4,225	5,375	6,687	0,625	1,125	1,250	1,750	6,230
2,500	8,250	5,438	0,644	4,500	5,100	6,125	7,312	0,625	1,250	1,430	1,880	6,730
2,625	8,250	5,438	0,644	4,625	5,100	6,125	7,312	0,625	1,250	1,430	1,880	6,730
2,750	8,250	5,438	0,644	4,625	5,100	6,125	7,312	0,625	1,250	1,430	1,880	6,730

Minimaler Lochkreisdurchmesser basierend auf der dargestellten Schraubengröße.



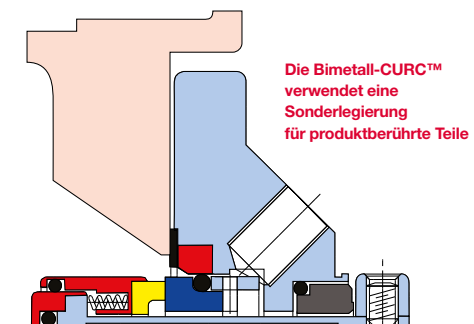
Bimetall CURC™ – Einzel-Patronengleitringdichtung

Diese Einzel-Patronendichtung mit produktberührten Komponenten aus einer Sonderlegierung (rot gefärbt) basiert auf der CURC™-Dichtungsbauweise.

Diese Dichtung ist standardmäßig in ANSI-Größen mit produktberührten Komponenten aus Legierung 276, Legierung 20, Titan Güteklasse 2 und Legierung 400 vorrätig.

Durch den modularen Aufbau kann die Dichtung auch als Bimetall-CURE™ und -CRCO™ angeboten werden.

Ohne Spülanschluss.



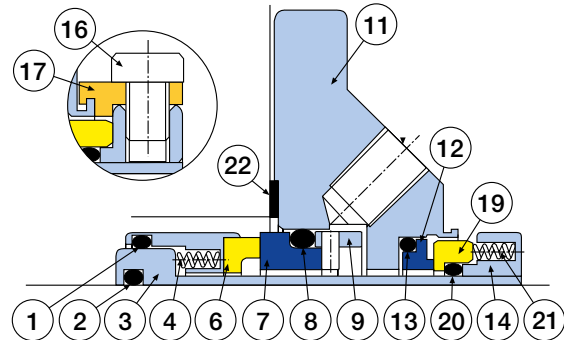
CURE™ – Patronen-Gleitringdichtung mit Sekundärdichtung

Die CURE™-Gleitringdichtung wurde entwickelt, um die Lücke zwischen einer Einzel- und einer Doppel-Patronendichtung zu überbrücken.

Traditionell wird dieser Marktbereich durch Einzeldichtungen mit einer rotierenden Lippendichtung abgedeckt (z. B. einer Lippendichtung wie der CRCO™). Solche Konstruktionen sind in der Lage, Sekundärlüssigkeiten bei Drücken von bis zu 10 psig (2/3 barg) abzudichten, die Lebensdauer der Lippendichtung ist jedoch häufig begrenzt. Dieser Nachteil wird mit der Gleitringdichtung CURE™ überwunden, die alle Vorteile von CURC™ bietet, aber zusätzlich über eine Sekundärdichtung verfügt.

Artikel	Beschreibung	Material
1	O-Ring, rotierende Dichtfläche Produktseite	AES-ELAST/EPR/FFKM/FKM/TFE/P
2	O-Ring, Wellenhülse	AES-ELAST/EPR/FFKM/FKM/TFE/P
3	Wellenhülse	Edelstahl 316L
4	Federn	Alloy 276
5	Mitnehmerstifte Wellenhülse (nicht abgebildet)	Edelstahl
6	Rotierende Dichtfläche Produktseite	Edelstahl 316L / Kohle / TC / SIC*
7	Stationäre Dichtfläche Produktseite	SIC / Keramik ** / TC / Edelstahl 316L
8	O-Ring, stationäre Dichtfläche Produktseite	AES-ELAST/EPR/FFKM/FKM/TFE/P
9	Gelenkring	Edelstahl 316L
10	Mitnehmerstifte Dichtungsdeckel	Edelstahl
11	Dichtungsdeckel	Edelstahl 316L
12	Stationäre Dichtfläche Atmosphärenseite	Kohle
13	O-Ring, Stationäre Dichtfläche Atmosphärenseite	AES-ELAST / EPR / FKM
14	Klemmring	Edelstahl 316L
15	Mitnehmerschraube	Edelstahl
16	Zylinderschraube	Edelstahl
17	Montagelehre	Messing
18	Selbstsichernde Schrauben	Edelstahl
19	Rotierende Dichtfläche Atmosphärenseite	Edelstahl 316L – Cr.OX
20	O-Ring, rotierende Dichtfläche Atmosphärenseite	AES-ELAST / EPR / FKM
21	Federn	Alloy 276
22	Flachdichtung	AF1/GFT

*Dieses Material ist in einigen Größen über 100 mm nicht erhältlich. POSITION 5 ist integraler Bestandteil von POSITION 3
 **Nicht in allen Größen erhältlich – fordern Sie weitere Informationen bei AESSEAL® an. POSITION 10 ist integraler Bestandteil von POSITION 11



Sperrflüssigkeit für höhere Drücke

Einige moderne Prozesspumpen arbeiten unter Unterdruckbedingungen oder mit einem Dichtungsraumdruck von weniger als 10 psig (2/3 barg). Der Systemdruck/die Druckhöhe kann erheblich höher sein und ist häufig ein schlechter Indikator für den tatsächlichen Dichtungsraumdruck.

Wenn der Dichtungsraumdruck unter 10 psig (2/3 barg) liegt, kann CURE™ mit einem höheren Sperrflüssigkeitsdruck betrieben werden, um abrasive Medien und einige korrosive chemische Anwendungen abzudichten.

Flüssigkeit mit niedrigerer Drucksperr

Selbst wenn der Druck im Dichtungsraum 10 psig (2/3 barg) übersteigt, kann CURE™ die Lebensdauer der Dichtung verlängern. Durch den Betrieb mit einem niedrigeren Sperrflüssigkeitsdruck kühlt CURE™ heiße Flüssigkeiten und schmiert die Dichtflächen, um die Trockenlauffähigkeit zu erhöhen und die Bildung von abrasiven Kristallen zu verhindern.

Die Patronengleitringdichtung CURE™ darf nicht in vertikal montierten Anwendungen eingesetzt werden.

Zusätzliche Angaben zur Sperrflüssigkeit

Bei Prozessen, bei denen ein Austreten des abzudichtenden Primärprodukts nicht hingenommen werden kann, sollte eine Doppeldichtung des Types FIDC™ und der Sperrflüssigkeitsdruck normalerweise auf 15 psig (1 barg) über dem Dichtungsraumdruck eingestellt werden.

Wenn ein Sperrflüssigkeitsdruck zwischen 10 psig (2/3 barg) und 30 psig (2 barg) erforderlich ist, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung. Bitte beachten Sie jedoch, dass eine Version von CURE™ für höheren Druck bei Manometerdruck Null, einem sehr niedrigen Druck von weniger als 5 psig (1/3 barg) oder bei Unterdruck nicht effektiv funktioniert. CURE™ ist in den folgenden Größen erhältlich: Ø24 – 100 mm.

Überwachungssysteme für CURE™

Neben einer großen Auswahl an Gleitringdichtungen verfügt AESSEAL® über einen spezialisierten Geschäftsbereich Versorgungssysteme, der sich auf die Entwicklung und Herstellung eines umfassenden Sortiments an Dichtungsunterstützungssystemen für Doppel-Gleitringdichtungen spezialisiert hat. Diese Unterstützungssysteme reichen von Thermosiphon-Systemen, SWFF-TF™, FLOWTRUE™ und AES-15™ bis hin zum voll ausgestatteten Zwangsumwälzsystem PUMPPAC™ für den Einsatz in Öl- und Wasseranwendungen.

SWFF-TF™



FLOWTRUE™



AES-15™



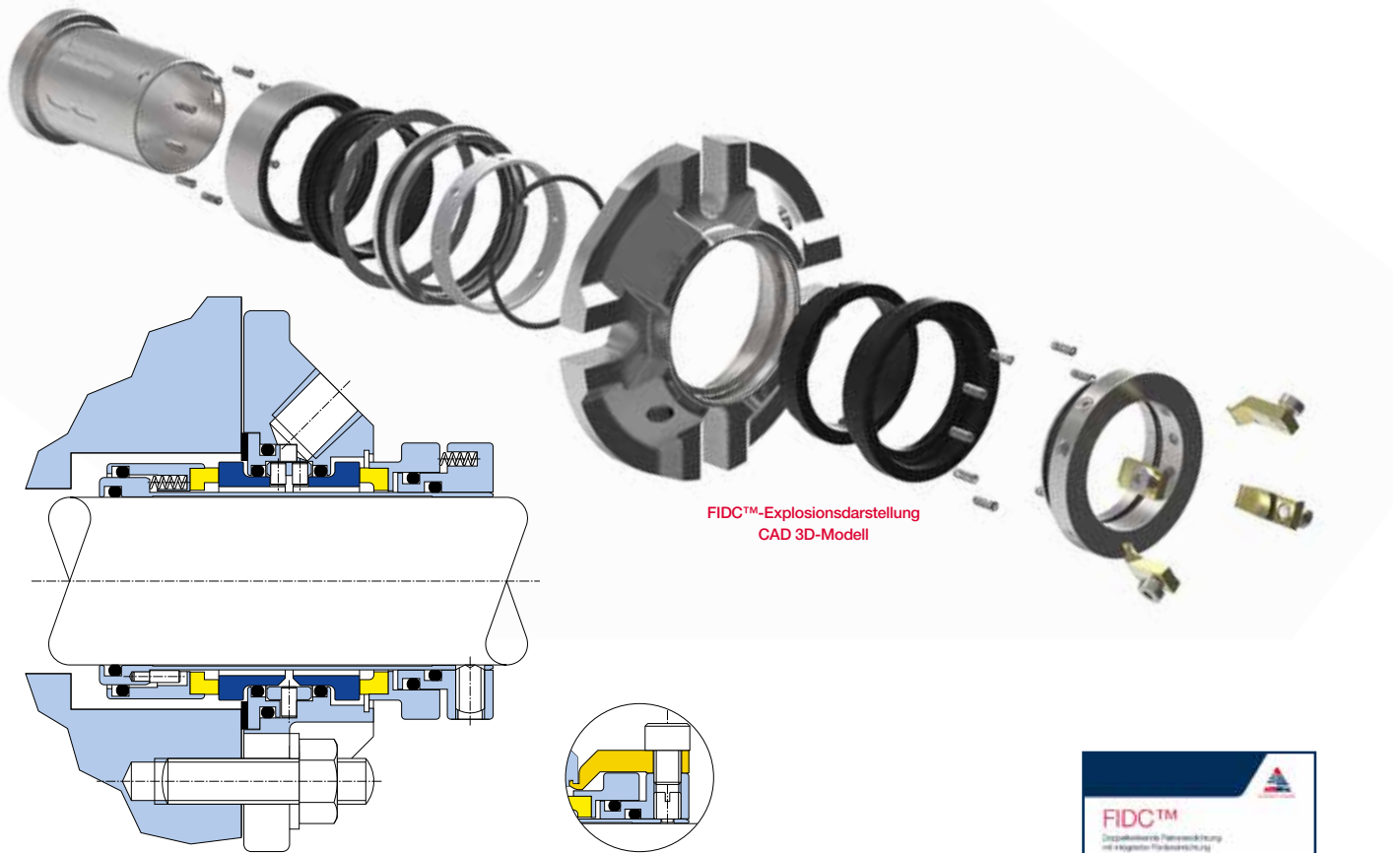
PUMPPAC™



Die oben genannten Systeme sind mit einer großen Auswahl an Sperr- und Pufferflüssigkeitsmedien kompatibel. Sie werden vormontiert mit allen notwendigen Komponenten und Fittings geliefert. Durch den modularen Systemaufbau werden die Lagerhaltungskosten vor Ort reduziert.

FIDC™ – Doppel-Patronengleitringsdichtung

Das CURC™-Sortiment an Einzel-Patronengleitringsdichtungen wird durch die Doppel-Patronengleitringsdichtung FIDC™ ergänzt. In Größen von 1.000“-5.000“ (24mm - 125mm) vorrätig und in Größen bis 12.000“ (300mm) erhältlich. Die Standard-FIDC™ verfügt über selbstausrichtende Dichtflächen innen und außen.



Die FIDC™ verfügt über zwei druckentlastete rotierende Dichtungskomponenten und eine unabhängige Dichtflächenkonstruktion. Die Dichtung kann mit dem Versorgungssystem drucklos oder druckbeaufschlagt betrieben werden. Sowohl CURC™- als auch FIDC™-Produkte verwenden modulare Komponenten, wodurch die Verfügbarkeit erhöht und die Produktvorlaufzeit verkürzt wird.

Diese FIDC™-Broschüre ist bei der Marketingabteilung unter marketing@aes seal.com erhältlich oder kann auf unserer Website www.aes seal.com heruntergeladen werden.



Diese Broschüre ist vollständig recycelbar. Wenn sie laminiert wäre, wird eine nachhaltige, biologische abbaubare und recycelbare Laminierung verwendet.

Um mehr über unsere Produkte und deren sichere Einsatzgrenzen zu erfahren, wenden Sie sich bitte an unsere technischen Spezialisten in Ihrer untenstehenden Vertriebsniederlassung.



'Unser Unternehmensziel ist es, unseren Kunden eine solch außergewöhnliche Leistung zu bieten, dass sie niemals über einen anderen Lieferanten nachdenken müssen.'

Setzen Sie bei umwelt- und gesundheitsgefährdenden Produkten immer doppelwirkende Gleitringdichtungen ein.

Warnung

Sicherheitshinweise bei Arbeiten an Gleitringdichtungen:

- Sichern Sie Ihre Anlage vor Arbeiten an der Dichtung.
- Tragen Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung.

UK Sales & Technical advice:
AESSEAL plc
Mill Close
Bradmarsh Business Park
Rotherham, S60 1BZ, UK
Tel: +44 (0) 1709 369966
E-mail: enquiries@aes seal.com
www.aes seal.com



Vertrieb & Technische Beratung:
AESSEAL Deutschland GmbH
Heidigstraße 9
D-76709 Kronau
Germany
Tel: +49 (0) 7253 8090
E-mail: info@aes seal.de
www.aes seal.de

Wichtige Hinweise: Da die Art und Weise des Einsatzes und die Betriebsbedingungen dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegen, lehnt AESSEAL die Haftung für alle Schäden, die durch den Einsatz dieses Produktes oder durch Verlass auf Informationen im vorliegenden Dokument entstehen ausdrücklich ab. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der AESSEAL Deutschland GmbH. Alle angegebenen Maße unterliegen Fertigungstoleranzen. Wir behalten uns das Recht vor jederzeit unsere Produkte und Spezifikationen zu überarbeiten. AESSEAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen der AESSEAL plc. AESSEAL plc erkennt alle Warenzeichen und Namensrechte als Eigentum der eingetragenen Besitzer an.