



体 验 与 众 不 同

石油、天然气和石化行业产品



AESSEAL® 集团公司

设计并生产机械密封、轴承保护器、密封辅助系统与压盖盘根，用以延长旋转设备的使用寿命。

www.aesseal.com



从客户角度出发.

为了让我们的服务精益求精，重新定义客户体验，作为一个团队，我们有效地开展工作并与在全球分公司分析构思及最佳实践方法。为客户提供特殊周到的服务的承诺定义了我们的工作方法与工作重心—超越客户期望。

我们鼓励员工从客户的角度来思考，只有这样我们才能不断开发新产品并完善我们的服务。我们从客户的视角来出发考虑问题。从这儿，你可以看出客户的要求对我们工作的影响。

全球

AESSEAL® 客户服务遍布全球，我们在全世界104个国家设立了230个分公司与办事处，包括9家制造工厂与58个维修中心，每天都有300多个客服代表拜访各个行业工厂，为客户提供服务。

阿拉斯加

阿拉斯加的一位客户要求我们对他的各种压缩机设备上的OEM密封进行维修与API617测试。从接单到修复测试完成，我们用了不到8周的时间。

美国- 西德州Alkylation 工厂

我们在西德州的一位客户正寻求密封零件，希望能快速重启他的炼油设备，因为他的设备已经停工了很长一段时间。而我们，快速地回应了他的请求，为他提供了三种不同尺寸的双端面集装式 Monel 密封，适用于氢氟酸介质的公开。从询价到发货，我们只用了15个工作日。

墨西哥

在墨西哥的这位客户，我们成功地密封了他们的石脑油立式泵。我们采用经 API 682 资格认证的测试技术来升级设备。此项目在未更改泵设备的情况下获得了成功。

巴西

我们承接了一位巴西客户的项目，要求升级一个大型的双端面密封，我们快速地进行选型配置并为客户提供提供了53A 与 53B 双端面增加密封。



英国/阿伯丁 - 近海开采

阿伯丁的这位客户，我们设计，生产并提供了定制的高压密封来替换过时的用于主油路输出泵上的OEM密封—整个过程仅用了48小时。

俄罗斯 - 圣彼得堡

我们成功地帮助了圣彼得堡的客户安装双端面密封来提高罐储设备的性能。

中东-沙特阿拉伯

我们为沙特阿拉伯的一位客户完成了密封维修并负责大型石油化工工的设备可靠性项目。帮助提高设备可靠性

的同时，我们为客户降低了经营成本。

远东地区

我们在远东地区争取到一个大合同，让我们成为该地区轴承保护器的主要供应商。

南非

我们承接了南非石油化工厂的客户关于提高设备可靠性的项目，通过平均故障间隔时间的改善，我们成功地帮助他提高了工厂内许多泵的可靠性。

**投资\$ 0.75m 每年节省
\$8.5m**

非洲北部

通过在高压LPG管路泵站安装Plan52双端面密封，我们为非洲北部的一位客户提高了设备可靠性并每年节省\$8.5M USD汽油。



- API Type A, Category 1 & 2, 集装式Pusher 单端面与双端面密封, 采用 API 682 测试技术。
- CAPI TXS™ 是用于密封腔内的并符合 ISO 13709 (API 610 11th Edition) 密封腔外壳尺寸要求的密封。由于设计紧凑, CAPI TXS™ 也可用于符合其他机械标准且尺寸要求更为严格的密封腔外壳 (如早期的 API 60 editions)
- 稳健可靠的密封端面驱动降低了设备启动时的高应力点。
- 可能是市场上最紧凑的单端面和双端面API集装式密封, 采用 API 682 认可技术。
- 包含内置的双向抽吸设备

机械密封抽吸环的用处主要是引导冷却液流经密封环。这是非常困难的一项工作, 因为空余的空间非常狭窄, 而叶片与壳体的必要间隙却非常大。如果要求双向式引流, 那么困难就更加大了。AESSEAL® 采取的解决方案是将叶片设定为正反双向, 从涡轮机械上看, 非常复杂。而这种方式不仅有效, 而且根据 Cranfield University 的研究表明, 这种方案的有效率令人惊讶。AESSEAL® 成功地开发了一种优质的高性能解决方案来满足密封抽吸需求, 这对 AESSEAL® 公司来说, 正式创新精神的体现。

Dr Joao Amaral Teixeira.
涡轮机械与冰冻组讲师
克兰菲尔德大学, 工程系

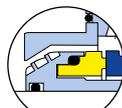


AESSEAL® 锥形叶片双向抽吸

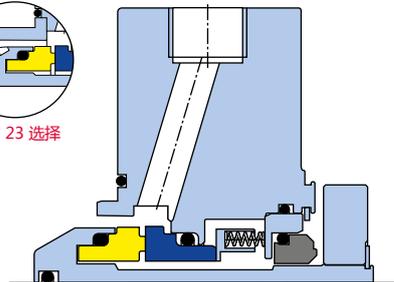
现代密封测试技术, 用于旧的设备, 无需再对设备进行改造。



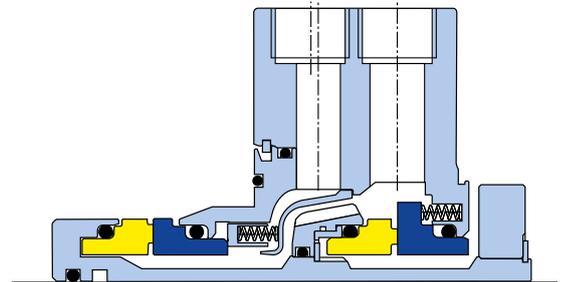
Type A 适用于 ISO 13709, API 610 第11版泵及早期标准的对尺寸要求更为严格的密封腔



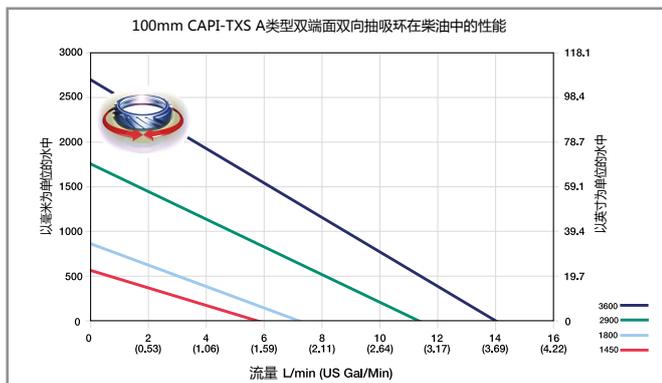
Plan 23 选择



典型的单端面 CAPI-TXS 密封
(排列方式 1)



典型的双端面 CAPI-TXS 密封
(密封 2 & 3)



CAPI-TXS 单端面 Plan 52/53/23 在油中的性能 (30 centistokes at 30°C/86°F).

AESSEAL® Plan 52/53 与 Plan 23 双向抽吸环可以有效给密封端面补充液体, 无论轴的旋转方向如何。



⚠ 密封的运转压力取决于多种因素, 例如密封尺寸、介质、端面组合、温度和速度。如需密封在某种工况下的安全运转极限, 请联系最近的 AESSEAL® 技术部门获取信息

- API Type B , Category 1 & 2 , 单端面& 双端面集装箱式动环波纹管密封，采用API 682 测试技术。
- CAPITXS™ 是用于密封腔内的并符合 ISO 13709 (API 610 11 th Edition) 密封腔外壳尺寸要求的密封。由于设计紧凑，CAPITXS™也可用于符合其他机械标准且尺寸要求更为严格的密封腔外壳 (如早期的 API 610 editions)。
- 标准产品12道波片。
- 双向抽吸环和变流装置给两个密封端面提供定向的隔离液。这样可以保证有效带走内侧密封端面上的热量。



全部进行破坏性测试检验与批量追踪

波片材质:

标准材质为Alloy 718, AM350和Alloy 276

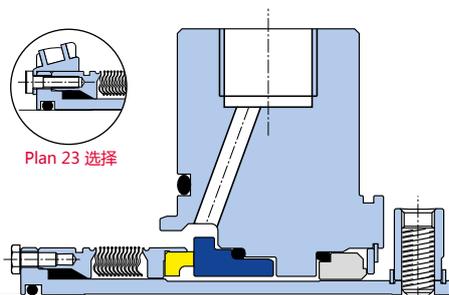
金属座材质:

标准材质为Alloy 42, 316L S/S 和Alloy 276

质量保证；AESSEAL®对波纹管组件进行破坏性测试以确保产品质量

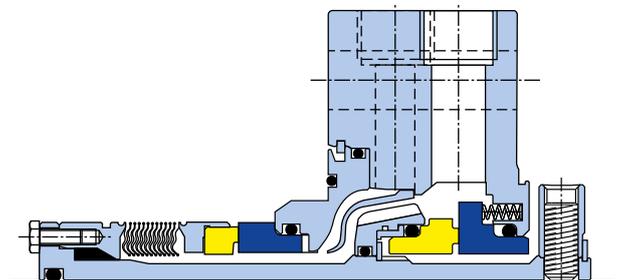


Type B 适用于 ISO 13709, API 610 第11版泵及早期标准的对尺寸要求更为严格的密封腔



Plan 23 选择

典型的单端面 CAPI-TXS 密封
(排列方式 1)



典型的双端面 CAPI-TXS 密封
(排列方式 2 & 3)

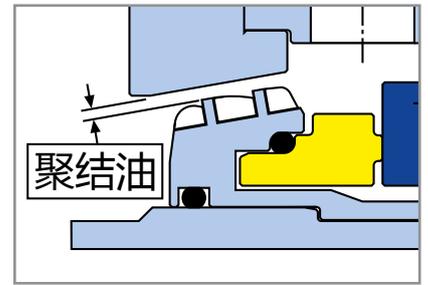


波片优化设计.

降低压力 - 12道波片设计，是行业内的最高标准。波片越多，分布到每一片波片上的压力越小

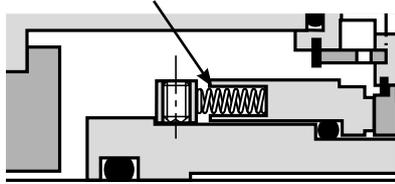


- 经过测试的API Type A密封, Category 2&3,单端面&双端面集装式Pusher密封。
- 标准静环部件, 改善的Pusher设计, 符合API 682 6.1.1.5部分
- 标准产品多个冲洗孔设, 优化密封端面冷却效果。
- 市场领先的抽吸环, 转子与定子之间的径向间隙为1.5mm(1/16th in), 完全符合API 682 的8.6.2.3部分。



创新的双向Plan 23/52/53抽吸环技术, 产生高的流体压头并能保持较大的径向间隙。

为什么设计中要把弹簧与介质接触, 增加阻塞的可能性?

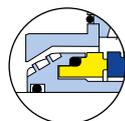


典型的竞争对手的 API密封, 弹簧与介质接触。

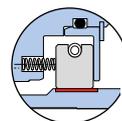
所有 AESSEAL® API 密封都有多弹簧设计, 且不与介质接触。



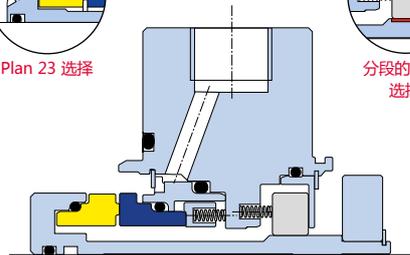
Type A 适合现代 API 610 (ISO 13709) 版泵



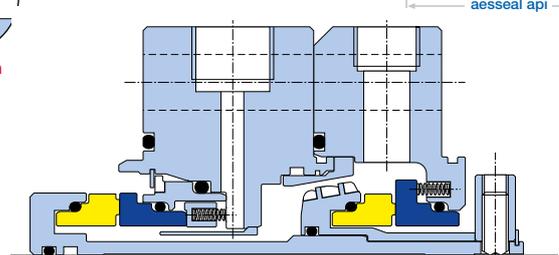
Plan 23 选择



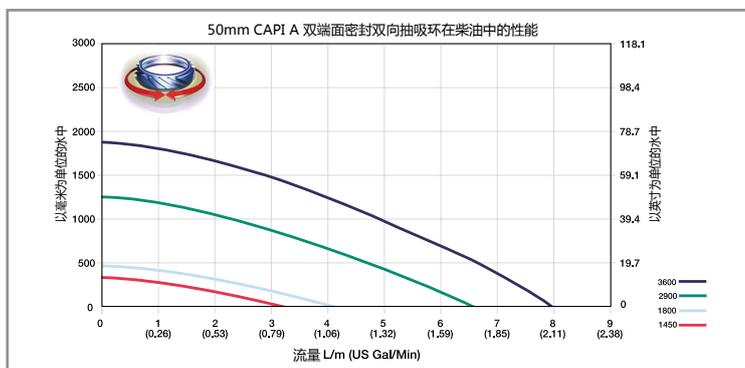
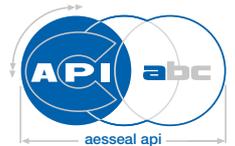
分段的Bush 选择



典型的单端面 CAPI Type A 密封
(排列方式1)



典型的双端面C Plan 23/52/53PI Type A密封
(排列方式2 & 3)



50mm (2.000") CAPI A 类型双端面双向抽吸环在柴油中的性能

! 密封的运转压力取决于多种因素, 例如密封尺寸、介质、端面组合、温度和速度。如需密封在某种工况下的安全运转极限, 请联系就近的AESSEAL® 技术部门获取信息。

- API Type B, Category 2 & 3, 集装箱式单端面波纹管密封。
- 采用隔离液导流路径, 无论轴的旋转方向如何, 密封端面都具有良好的散热能力。
- 标准产品含多个冲洗孔, 优化密封端面散热性能。
- 标准产品有12道波片。



CNC内径波片焊接操作

波片材质:

标准材质为Alloy 718, AM350 和 Alloy 276

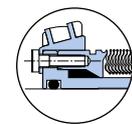
金属座材质:

标准材质为Alloy 42, 316L S/S 和 Alloy 276

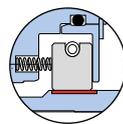
质量保证; 所有 AESSEAL® 波纹管都采用最新CNC技术焊接。



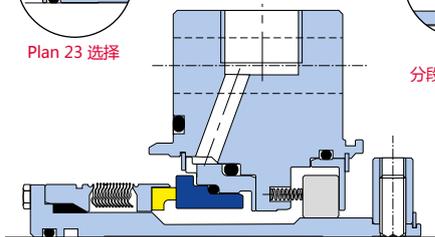
Type B 适用于最新 API 610 (ISO 13709) 版泵



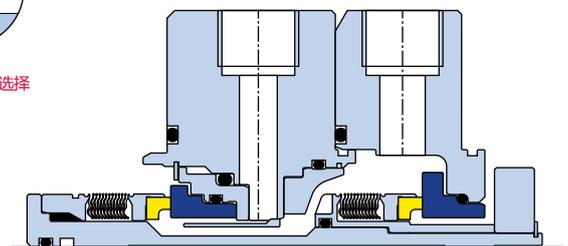
Plan 23 选择



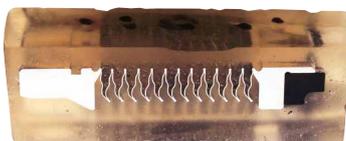
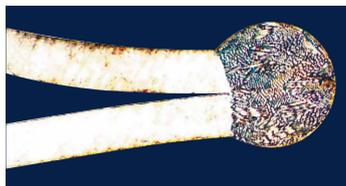
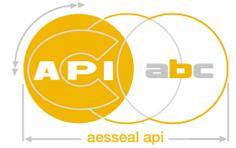
CAPI-B 分段的Bush选择



典型的单端面 CAPI Type B (排列方式 1)

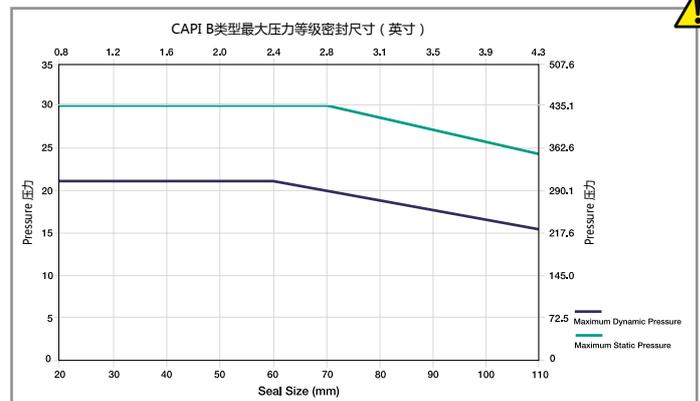


典型的双端面 CAPI Type B (排列方式 2 & 3)



延长使用寿命

相对于8道波片的波纹管, 12道波片的径向和轴向承受能力更强, 能吸收更多的安装误差, 在密封使用过程中, 保持稳定的端面压力



单端面CAPI B类型 (S7C) 密封Antimony Carbon/SiC @ 176°C (349°F)密封尺寸与压力等级对比



密封的运转压力取决于多种因素, 例如密封尺寸、介质、端面组合、温度和速度。如需密封在某种工况下的安全运转极限, 请联系就近的AESSEAL® 技术部门获取信息。

- 经过测试的 API Type C, Category 2 & 3 型集成式单双端面波纹管密封。
- 采用定向隔离液导流路径, 使得密封具有良好的端面散热能力。
- 市场领先的双向抽吸环, 转子与定子之间的径向间隙为1.5mm(1/16thin), 完全符合API 682 的8.6.2.3部分。
- 分段浮动衬套装在轴套上 (单端面密封)。



CNC外径波纹管焊接操作

波片材质:

标准材质为Alloy 718, AM350 和 Alloy 276

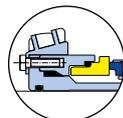
金属座材质:

标准材质为Alloy 42, 316L S/S 和 Alloy 276

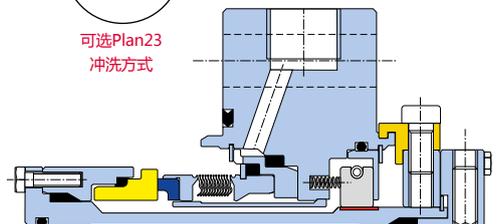
AESSEAL® 采用模块化技术, 提高
交货期



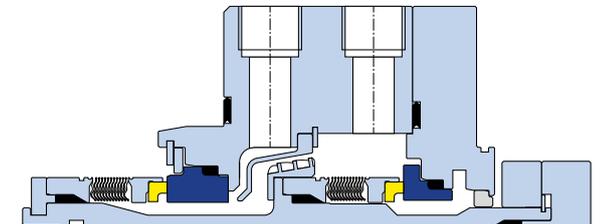
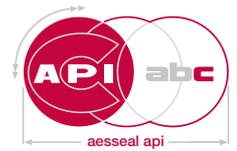
Type C 适用于最新 API 610 (ISO 13709) 版泵



可选Plan23
冲洗方式



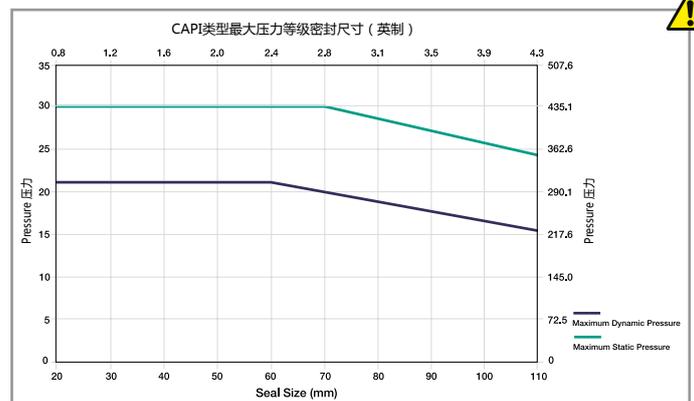
单端面 CAPI Type C 密封
(排列方式 1)



双端面 CAPI Type C
(排列方式 2 & 3)

Part Name	Material of Construction	含硫量					
		<0°C (<32°F)		<=200°C (392°F)		>200°C (392°F)	
		<2%	>2%	<2%	>2%	<2%	>2%
Bellows	AM350	√		√		√	
	Alloy C-276	√	√	√	√		
	Alloy 718	√	√	√	√	√	√
Ends	316L	√	√	√	√		
	Alloy 42	√		√		√	
	Alloy C-276	√	√	√	√		
	Alloy 625	√	√	√	√		
Sec. Seal	Graphite	√	√	√	√	√	√

含硫的碳氢化合物工况中的波纹管材质选择。

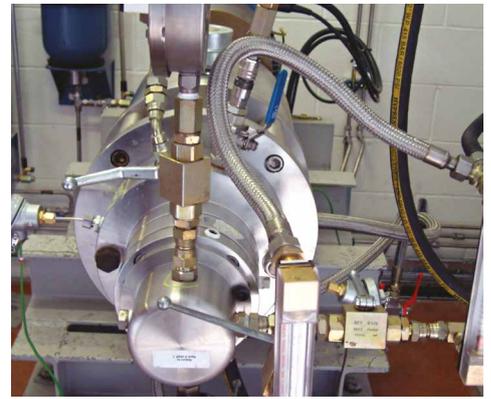


Seal size vs. pressure rating for single CAPI Type C (S7C) seal Antimony Carbon/SiC @ 176°C (349°F).



密封的运转压力取决于多种因素, 例如密封尺寸、介质、端面组合、温度和速度。如需密封在某种工况下的安全运转极限, 请联系就近的AESSEAL®技术部门获取信息。

- 经过测试的二级环境控制密封技术，结合A型Pusher设计使用
- 无需使用隔离液系统。
- 散热能力强（得益于AESSEAL®在稳健、短型推动式设计所采用的强连接技术）。
- 可供接触型与非接触型螺旋凹槽设计。
- 可供双向选择。
- 结合plans 72, 75 或 76使用。



CAPI-CS™ 资格认证测试



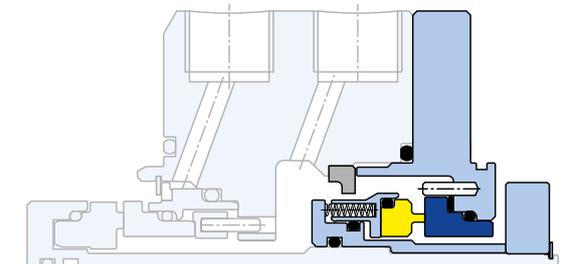
AESSEAL® 碳化硅
气体提升端面

环境控制密封所采用的技术超过了 API 682 版本 3, Section 4.2 和 ISO 21049认证体系的要求。



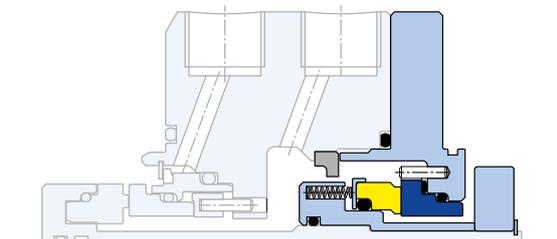
二级环境控制密封

接触式



双端面CAPI Type A-CS™ 密封
(排列方式2)

非接触式



双端面 CAPI Type A-NCCS™密封
(排列方式 2)

API 682 环境控制密封测试显示，AESSEAL® 环境控制密封远远超出了测试要求与废物排放目标。

全填料箱包装的寿命测试显示，AESSEAL® 环境控制密封设计超出了8 小时 API 682 不间断工作目标至少100

预期寿命（端面磨损）测试验证显示，AESSEAL® 环境控制密封的使用寿命将超过25,000 小时API 不间断正常工作目标（密封有机挥发物）。

高压密封

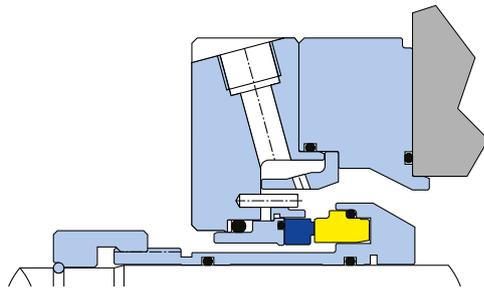
CFC™/HPVS™ 与CFFC™/HPVD™

稳健设计的密封主要用于苛刻的工况，包括石油管道工况，采出水和锅炉给水工况。

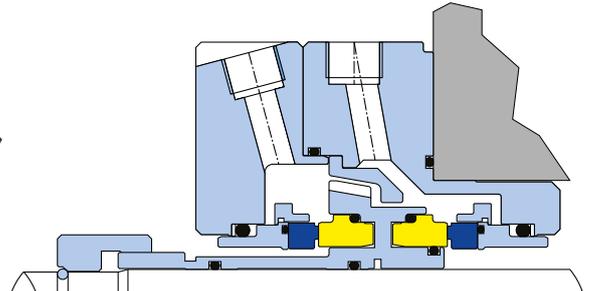
- 高速工况 – 静环补偿设计，确保密封端面负荷的平整性。
- 高压工况 – 牢固的密封端面减少了压力作用下而导致的扭曲。
- 整装密封端面 – 温度波动下保持密封端面平整。
- 可补偿设备本身的制造公差和热膨胀引起的轴向位移。
- 采用FEA有限元分析法与水动力算法，优化密封端面设计。
- 发货前，工厂预设密封端面加载并进行静压测试。
- 吊环驱动—最佳的扭矩传递。
- 紧凑稳健的设计—允许密封安装在轴承中心近的泵上。



高性能密封



CFC™ / HPVS™



CFFC™ / HPVD™

有限元分析与流体动力学算法用于优化整装密封端面设计从而保持稳定的液膜。密封设计最大化的使用寿命，经实验室极限测试，其性能已经超过他们的标准性能。



泵用干气密封

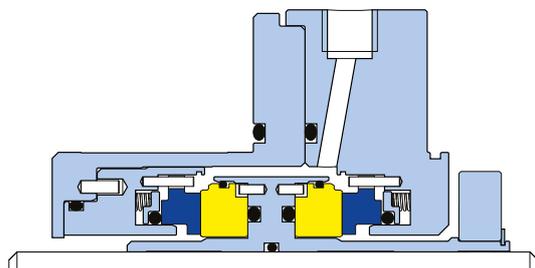
使用增压双端面干气密封来密封泵的优势已在行业内得到广泛认可。AESSEAL® 已经开发了一系列泵用干气密封，适用于各类工况。

CAPI-74™ - 面对面2 & 3 类型密封

- 非接触式密封主要设计用于API610泵，此类泵要求密封符合API 682标准
- API 682 资格认证技术
- 非接触式螺旋槽端面技术
- 可供双向密封
- 工作过程中零污染排放
- 成本低
- 可按要求提供定制的密封设计



适用于API 610泵的密封 (非接触式)



CAPI-74™
(排列方式 3)



CAPI-74™面对面配置密封：静环设计，双向，平衡型，内置集装式设计Pusher密封及多弹簧设计。这是非接触式泵用双端面密封，用于满足ANSI/API 682 标准，且工作中可实现零排放标准。



双向



单向

压缩机干气密封

AESSEAL® 生产各种配置的压缩机干气密封，包括高性能、使用寿命长的密封。

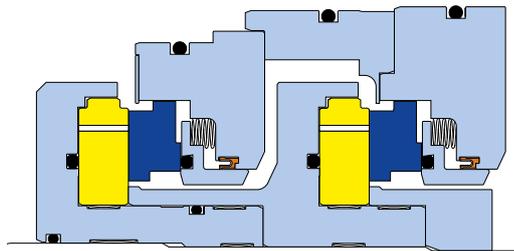
可供单、双向设计的密封，以下系列都可供单双向密封设计。

HHCS™ - 静压与动压压缩机密封

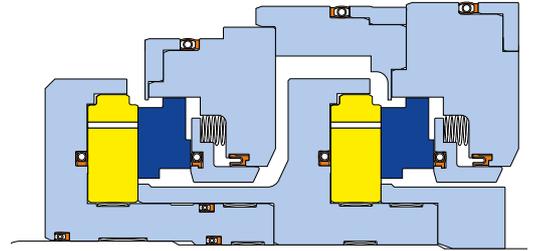
独特的静压与动压干气压缩机密封专利技术可在设备启动、关闭、低速及故障的条件下为密封端面提供稳健的保护。



干气压缩机密封

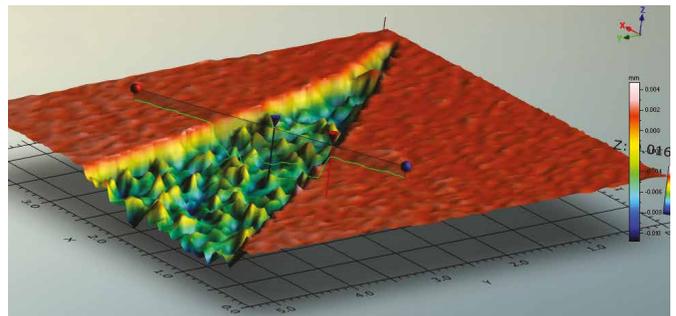


HHCS
弹性元件变体



HHCS
聚合物变体

- 与传统密封相比，增加的液体静升力可使密封在低压的环境下分离动静环端面
- 标准为410不锈钢，可按要求提供特殊合金
- 与传统螺旋槽密封相比，动态泄漏量大量减少
- 标准设计为碳化硅材质。可按要求供氮化硅材质。镶装面材质为石墨和人造金刚石涂层的碳化硅
- 可承受意外反向旋转
- O型圈与弹簧增强的橡胶部件
- 串联或与中间串联的迷宫式设计，提高完整性
- 标准设计为动环座完全包覆



使用3D多传感器分析仪进行检验

CCS™ - 传统压缩机密封

可用于翻新湿压缩机密封与衬套，或替换现有的干气密封

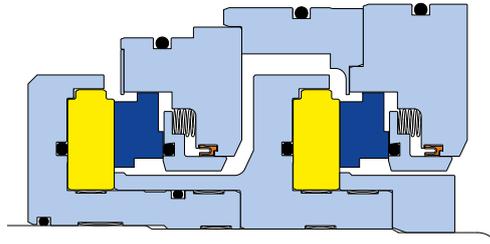
- 标准材质为410不锈钢，按要求可供特殊合金
- 标准端面材质为碳化硅。按要求可供硬质合金和氮化硅。镶装面材质可供石墨和合成金刚石涂层的碳化硅
- O型圈与弹簧增强的橡胶部件
- 设计有单端面，双端面 and 串联密封，或整合性增强的中间迷宫式的串联密封设计
- 标准设计为动环座完全包覆
- 可供双向导流设计的密封

泵用干气密封

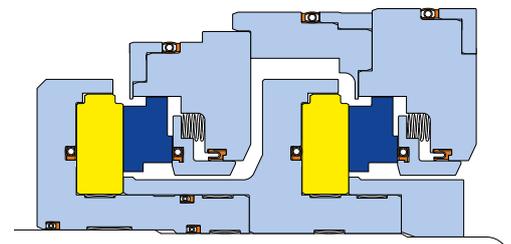
AESSEAL® 可根据客户要求生产适用于各种密封与工况的干气密封辅助系统。



干气压缩机密封



CCS
弹性元件变体

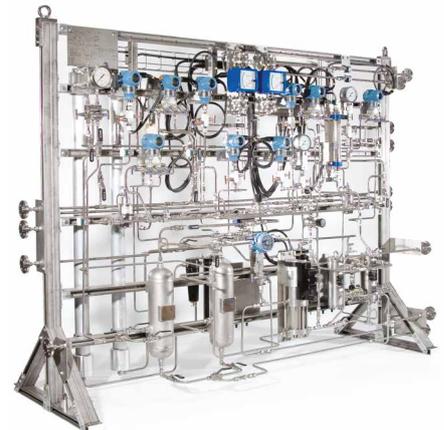


CCS
聚合物变体

压缩机干气密封辅助系统

可按客户要求定制各种配置的高质量压缩机干气密封，以适用于特殊工况。每个 AESSEAL® 的气体调节系统包括关键的 API 模块组件并根据我们多年的行业经验进行改良，确保延长压缩机干气密封的使用寿命并提高可靠性。

对于每个工况，AESSEAL® 会进行内部阶段分析以确保合适的气体调节水平。



集装式API Plan 23 密封

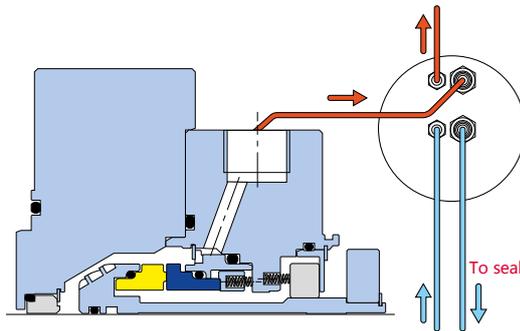
CAPI23™

AESSEAL® 单端面集装式密封系列包含抽吸环设计，特殊设计可优化密封端面的工作环境。CAPI23™ 最适用于高温工况。

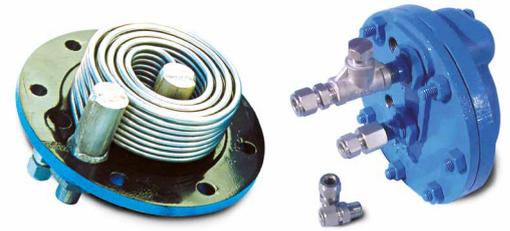
- 所有密封端面整装式设计，减少密封环在高温或低温工况中发生“端面旋转”的可能性
- 有限元分析法用于优化密封端面驱动。精密牢固加工的驱动销减少了驱动环与密封端面之间的间隙
- 密封端面间存在大量的流体介质，可加快散热，帮助延长密封寿命
- CAPI23™ 是真正的Plan 23 集装式密封。避免了耗时的密封与抽吸环之间的设置与对齐工作
- 静态结构帮助减少弹簧损耗，最大化高轴速工况密封的性能



用于高温工况的单端面API Plan 23 密封



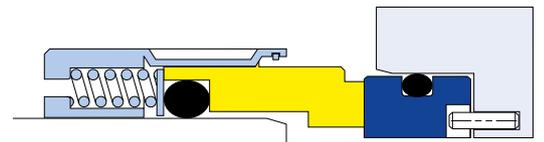
CAPI23™
(安装冷却装置展示)



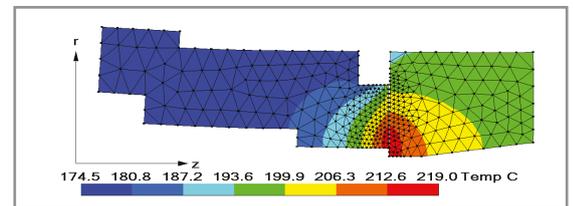
CAPI23™ 标准辅助系统

可互换部件的密封系列

- 直接替换传统的“非集装式”密封
- 尺寸上可替换
- 可现货供应许多密封与镶装环



M02S™ 两部件密封



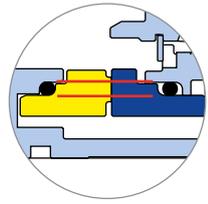
2D-轴对称有限元分析-显示温度分布

6.1.1.11 - 对于在真空环境下工作的密封，应用采用特殊设计方法防止密封元件的移动。

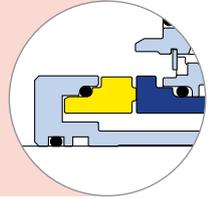
7.2.1.1 - “内置密封设计应具有内部平衡特征，以至能承受 0.275MPa (2.75 bar) (40 psi) 的负压力差，使密封端面不会打开或移动。”

AESSEAL® 设计的压力平衡型密封，无论在正压或负压工况的条件下都具有良好的密封性能。这一特征防止了密封端面变形与损伤。

内置密封也是负压平衡型密封。



The AESSEAL® Type A标准密封是真正的集装式设计。密封的动环直接安装在轴套上。静环与弹性元件内置于压盖板内。传统的API 682设计是两部件密封安装在集装式轴套上，并且驱动定位螺钉与弹簧直接接触介质，如下3.10所示。真正的集装式设计更加紧凑，提供在密封腔内提多的液体，更适用于旧设备。



6.1.1.5 - 6.1.1.5 - 下列情况下应该采用静止补偿元件：端面线速度超过23m/s(4500 ft/min)...；管路荷载、热变形、压力变形而导致泵壳或密封压盖变形或偏移；密封腔安装表面不能与轴垂直。

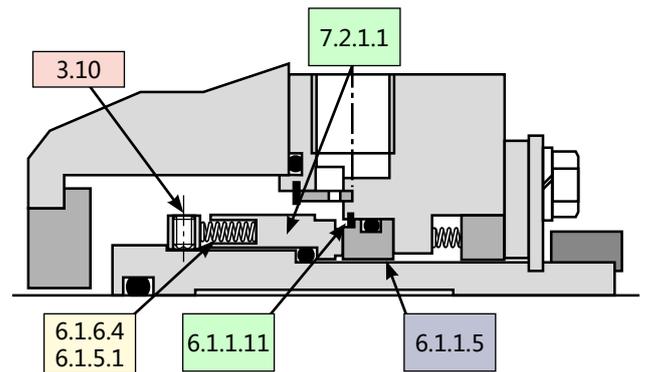
标准的AESSEAL® Type A密封设计有静止补偿元件。这种结构相比旋转结构可以为客户提供附加的价值。动环可根据要求提供。



API 682 第三版本说明中得出的经验

AESSEAL® 是全球烃处理行业密封的主要供应商，提供21世纪最好的密封设计，供应一系列符合API要求的密封。

AESSEAL® 是全球烃处理行业密封的主要供应商，提供21世纪最好的密封设计，供应一系列符合API要求的密封。以下API 682中的条款可以证明这一事实。这些条款和非AESSEAL®的设计之间有明显的相似之处。

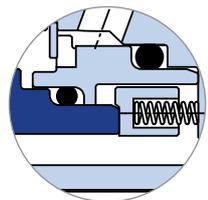


非AESSEAL®设计的典型的API 682密封配置

6.1.6.4 - 除非另有指定，多弹簧密封应使用Alloy C-276 ...

6.1.5.1 - 单弹簧有利有弊。对于一些腐蚀性的流体密封，单弹簧的横截面比较大，所以更能够提供更多的腐蚀余量。多弹簧密封相比单线圈弹簧密封，在轴向上更加紧凑一些。多弹簧结构也提供了更加均匀的载荷。

所有的AESSEAL® API设计有多个合金C-276弹簧，且弹簧不直接接触介质。这种标准适用于所有公开，尤其适用于密封腐蚀性介质的工况。



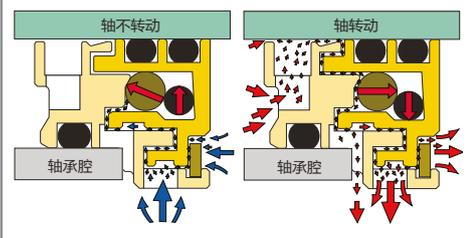
- 测试认可的接触性与非接触型轴承密封设计
- 已证明可以提高泵、电机、鼓风机、剖分式轴承腔、蒸汽涡轮和变速器的设备可靠性。
- 设计符合IEEE Std. 841-2001
- 无轴磨损。可更新到之前被唇封磨损的轴上。
- 易于改造，无需特殊的工具或设备。

“对于关注可靠度的设备中，轴承保护器的作用是至关重要的。我已经经过谨慎分析过新的LabTecta设计和测试结果。这种独特的、可现场修复的轴承保护器可大幅提高成本的利用率并减少设备的失效率。”



Heinz P. Bloch P.E.
独立的高级工程师

为什么一些轴承隔离器供应商要推广不可现场修复的设备？



带切断装置的LabTecta™

喷溅与浸没润滑 ✓

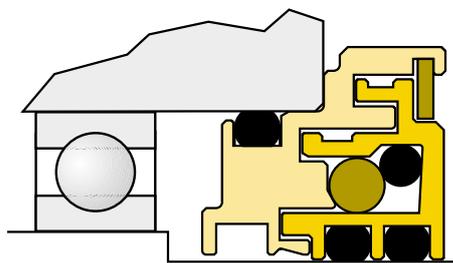
油雾润滑 ✓

带硅脂 ✓

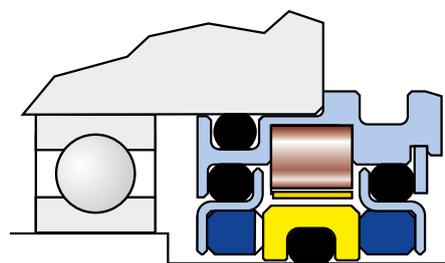
可现场修复 ✓

LabTecta™经 IP66认证的轴承保护器可减少50%由于轴承失效而引起的泄漏。

轴承密封，保护器 & 隔离器



LabTecta™

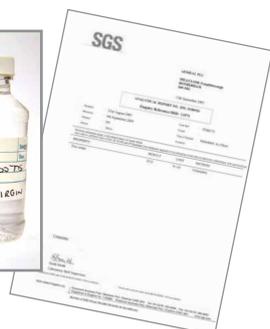


MagTecta™ OM

AESSEAL® 轴承密封已和其他密封设备一起经过测试，测试结果由第三方实验室进行分析。

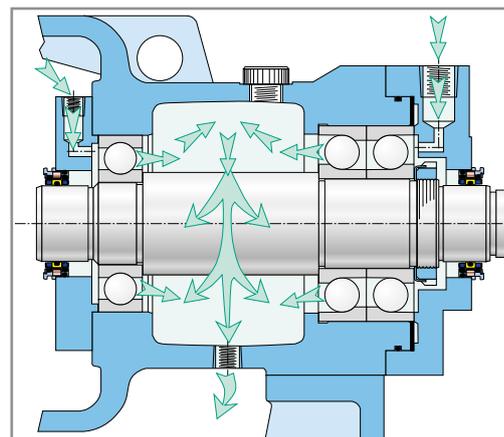


唇封测试 实验室用于分析的油瓶样本



唇封测试证书

MagTecta-OM™ 是一种密封环，用于防止油雾污染，适用于碳氢化合物处理行业中的上千种设备。



API 油雾润滑排列方式



AES-28™ 是三种储液容器之一。这一系列储液容器包括螺钉连接的储液容器、焊接储液容器和对焊储液容器。

可根据泵的情况选择多种适用于容器的部件，包括本质上安全的或防爆的电气设备。



其他的管道布置方式，请查看API管道布置手册。

- ✓ ASME VIII Div.1
- ✓ 按照ASME IX编码焊机
- ✓ PED 2014/68/EU 模块B1+D
- ✓ 经过TÜV认证



API Plan 53A
密封辅助系统



API Plan 53B
密封辅助系统



通过模块化与标准化设计，达到53B 质量

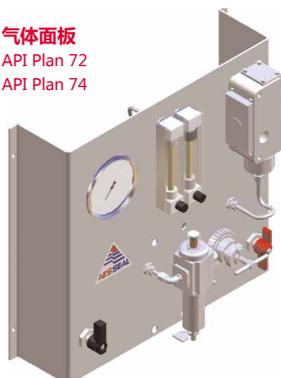
创新的模块化概念使得12种模块化选择可应用到API 53B系统中，适用于任何工况。模块化处理过程使库存更有效。模块化使得每一套Plan 53B的产品说明书更容易编制，更容易确定合适的正确的密封方案。AESSEAL®已经投入超过5,000小时的人力来研究API 682, ASME VIII Div 1,2007, 2008a 和 PED 2014/68/EU。这些花在Plan 53B 上的时间投入保证了产品的质量和较短的交货期。

其他辅助系统

泄漏监测系统
API Plan 75

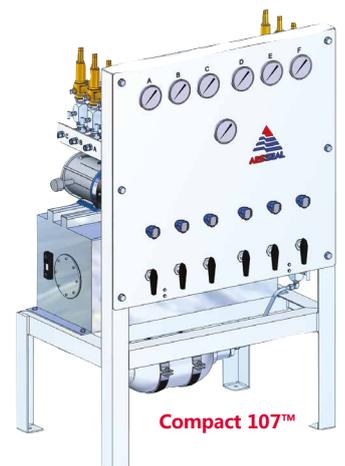


气体面板
API Plan 72
API Plan 74



Compact 107™ 是一款创新设计的辅助系统，综合了API Plans 53 A, 53 B和 54 的

优点。该系统可用来为一系列密封提供压力隔离液系统。



Compact 107™

公司简介

AESSEAL® 是全球机械密封领域内一流的专家，在密封设计与制造机械密封、密封辅助系统和轴承保护器方面具有世界领先水平。AESSEAL®的业务遍布六大洲，是世界第四大机械密封供应商。凭借独一无二的客户服务与创新的产品，我们让客户真正获益，让 AESSEAL®不断发展壮大。

每一个由AESSEAL®开发的密封产品，在生产与检测前，我们都采用最先进的计算机设施与数值工具设计并优化密封性能。这些工具包括内部开发的预测软件代码，有限元分析法（FEA）与计算机流体动力学（CFD）。我们的数值工具用于密封设计，性能优化，特殊产品应用与故障排除。这些工具结合我们广泛的测试项目，使得我们的密封技术处于世界领先地位，让您的设备运行时间更长。

几十年来，我们将年销售收入的7%投资于产品的研发。这使得我们的密封技术处于全球最先进的技术行列范围内。



环境

- 我们在三大洲的分公司都通过了BS EN ISO 14001 认证
- 我们每年为客户节约超过250 亿US 加仑的水（1,130 亿升）
- 我们的产品减少了危害物的排放量，降低了能源的消耗
- 我们鼓励我们的供应商在改善环境方面做出努力

社会活动

- 我们在49 所学校赞助CAD 软件
- 我们为不同年龄、不同能力水平的学生提供辅导
- 我们主动帮助弱势群体，提高他们的生活质量
- 我们推广外语在各个学校的应用

英国AESSEAL® 的机械密封测试设备可能是欧洲最先进的。

由计算机控制的测试房可以通过编程来测试密封设计是否适用于预先设定好的循环压力，温度和转速。请登陆我们的网站，浏览“密封之旅”的宣传片 www.aesseal.com/en/video/journey-a-seal

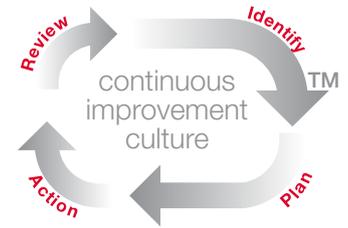
研发测试设备

转速: 最大 45,000 rpm

压力: 最大 5,000 psig (350 barg)

温度: 最大 536°F (280°C)

- 闪点与非闪点碳氢化合物
- 腐蚀性物质、水及热油
- 易挥发的有机物



AESSEAL® 是唯一一家通过ISO29001认证且生产所有符合ISO29001的API密封产品的国际化机械密封公司（ISO29001是石油&天然气行业的质量参考标准）。



道德观念

- 我们抵制一切形式的堕落腐败
- 我们提倡机会平等
- 我们投资于经济贫困的地区
- 我们与股东使用他们的母语交流

健康与安全

- 我们已通过OHSAS 18001 认证
- 我们致力于减少噪音污染与人力操作的工作
- 我们努力做到5S
- 我们在安全问题上的投入是无止境的，并且倡导全员参与



体验与众不同

体验与众不同，请联系您当地的销售代表。详情请点击网址

www.aesseal.com.cn

本文件旨在提供客户尺寸信息与适用性提示。如需更多信息与安全操作的限制说明，请联系我们的技术人员（联系方式如下所示）。

我们的目的是为客户提供特殊周到的服务，使他们无需再考虑其他的供货渠道。

有害介质的工况请使用双端面机械密封。请采取以下安全措施：

- 关注你的设备
- 工作时穿防护服



警告

UK Sales & Technical advice:
AESSEAL plc
Mill Close, Bradmarsh Business Park
Rotherham, S60 1BZ, United Kingdom

Tel: +44 (0) 1709 369966
Fax: +44 (0) 1709 720788
E-mail: seals@aesseeal.com

www.aesseal.com



宁波安敏密封有限公司
(AESSEAL China Ltd.)
浙江省宁波市鄞州投资创业中心
金谷中路（东）366号

电话：+86 (0) 574 882 32888
传真：+86 (0) 574 882 32555
E-mail: service@aesseeal.com.cn

www.aesseal.com.cn

重要：由于本产品的使用条件和方法非我们所能控制，AESSEAL plc 明确声明，对于任何或所有由于使用本产品或此文件中的任何信息所造成的损失，不承担任何责任。此产品的销售适用 AESSEAL plc 标准的销售条款。所有尺寸都没有制造公差。我们保留对尺寸规格修改的权利。AESSEAL® 是 AESSEAL plc 的注册商标，AESSEAL plc 将所有商标及商标名称都视为其所有的资产。

LN-CN-CAPIMAIN-01c Copyright © 2016 AESSEAL plc 07/2016