



УБЕДИСЬ В ПРЕВОСХОДСТВЕ

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ



Группа компаний **AESSEAL®**

Разработчики и производители механических уплотнений, уплотнений для защиты подшипников, систем для обеспечения работы механических уплотнений и сальниковой набивки.

www.aesseal.com/ru



Уровень обслуживания заказчиков

Клиенты приобретают продукцию компании AESSEAL® не только потому, что нашу продукцию отличает отличное качество, но также потому, что наша продукция обеспечивает надежность и эффективность работы, а также благодаря своевременной поставке 98,7% оборудования:

- Поставка продукции по всему миру
- В нашей работе мы руководствуемся принципом: товар = обслуживание. Компания AESSEAL® имеет все необходимые товары, чтобы заказчики не испытывали сложностей с их приобретением
- Благодаря наличию на складе шестимесячного запаса продукции, мы можем гарантировать выполнение заказа с учетом запросов заказчиков, экономя их время и средства
- Модульная линейка продукции, которая предусматривает 10 миллионов модификаций, позволяет найти нужное решение компанией AESSEAL® в вопросах места и сроков поставки

Наши преимущества

Может ли ваш поставщик предложить вам качественный продукт и гарантировать обслуживание?

Как часть программы поставок уплотнений компания AESSEAL® предоставляет следующие безусловные гарантии:

- Любой стандартный продукт, который не поставлен компанией в течение 48 часов, будет поставлен бесплатно
- Гарантия – «Без выполненной работы нет оплаты»
- Мы гарантируем герметичность вашего оборудования по цене на 25% ниже, чем общая стоимость, предлагаемая вашими поставщиками в данный момент

Произведенная на заказ продукция составляет более 56% нашего бизнеса, к тому же у нас имеется проектная и производственная база для быстрой поставки продукции.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Данная брошюра представляет краткий обзор выпускаемой продукции

	Сальниковая набивка	8		Уплотнения для мешалок, смесителей и реакторов	18
	Компонентные (составные) уплотнение для насосов для насосов	9		Уплотнения, применяемые в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности	20
	Картриджные уплотнения для насосов	10		Уплотнения, работающие под высоким давлением	22
	Картриджные уплотнения для шнековых насосов	14		Картриджные уплотнения	23
	Уплотнения для химических насосов (продукт не контактирует с металлическими частями уплотнения)	14		Особые типы уплотнений для промышленных целей	24
	Разъемные уплотнения	15		Уплотнения подшипников (изоляторы)	26
	Уплотнения для погружных насосов	15		Системы обеспечения работоспособности уплотнений	28
	Уплотнения с металлическими сильфонами	16		О компании	30

Свыше 10 миллионов модификаций стандартной продукции **плюс** изделия, выполненные на заказ.

In support of
WaterAid

Планета AESSEAL®

Мы оказываем услуги в 230 представительствах 104 стран мира, включая 9 заводов и 58 сервисных центров. Более 300 специалистов каждый день выезжают на производственные участки наших заказчиков.

Мы не просим вас верить нам на слово!



Canada

“Мы были обеспокоены пятью отказами на одном и том же участке в течение года. Инженер AESSEAL прибыл на место в течение дня, с готовым решением. В дальнейшем, срок эксплуатации составил более 2 лет, и теперь AESSEAL является предпочтительным поставщиком торцевых уплотнений для всего комбината”.

США

«Ценности AESSEAL – мастерство владения высококлассной техникой и отлично налаженная система технической поддержки. Мы добились существенного снижения аварийных остановок и рисков отказа оборудования по вине уплотнений. AESSEAL не только обеспечивают высокий сервис, но и предоставляют важные статистические данные о среднем времени безотказной работы (СВБР)».

USA

“Из 2000 поставщиков мы вручили одну награду за инновации - компании AESSEAL. Инновационное программное обеспечение отслеживает работу их продуктов и значительно повысило производительность на нашем предприятии, где мы взаимодействуем с сотрудниками AESSEAL”.



Компания AESSEAL® рада поддержать тенденцию видения мира всемирной организацией WaterAid, где каждый имеет право на доступ к безопасной воде и санитарии.
www.wateraid.org

Португалия

«Конец пятницы – не самое лучшее время для решения проблем, возникших по вине уплотнений. Но AESSEAL без промедления связались с нами и решили вопрос. Теперь они сопровождают и другое оборудование завода, повышая показатели среднего времени безотказной работы (СВБР). Они действительно решают все вопросы!»

France

«У нас была критическая ситуация на битумном винтовом насосе, где в течение трех дней вышло из строя четыре специализированных уплотнения типа API». Филипп Оливье (Philippe Olivier) мобилизовал всю конструкторскую и производственную группу компании AESSEAL, которая изготовила и доставила решение в кратчайшие сроки. Magnifique!»

Италия

«Наш прежний поставщик гарантировал нам безотказную работу оборудования только на два месяца. AESSEAL предложила техническое решение, благодаря применению которого вот уже более 15 месяцев мы работаем без каких-либо проблем. Теперь они поставляют свои изделия на все оборудование завода».

Германия

«Инженер AESSEAL приятно удивил своей незамедлительной реакцией на нашу проблему с разбитым корпусом подшипника. Все произошло в 08:00 утра в воскресенье, однако он успел снять размеры, вышел на работу в выходной и уже в понедельник мы продолжили работу. AESSEAL реагирует мгновенно ... Великолепный сервис».

Малайзия

«Мы KTSB считаем, что AESSEAL – компания надежная и заслуживает доверия, и к тому же ведет бизнес с высочайшим уровнем организации».

Thailand

Доставленные в ручную кладь 2 уплотнения из Великобритании в Таиланд для нас, действительно заставляет поверить в то, что ваша компания соблюдает девиз «Испытайте исключительное».

South Africa

В связи с постоянным выходом из строя магистральных насосов, используемых для перекачки на расстояние более 1 км, мы связались с AESSEAL, чтобы определить нашу проблему, и они сразу же отреагировали, установив уплотнения и системы обеспечения, которые устранили наши проблемы. Мы были так впечатлены, что заказали обновление другой линии перекачки и надеемся на дальнейшее сотрудничество с AESSEAL

Южная Африка

«Наш сахарный завод не просто заказчик, а партнер AESSEAL. Наш опыт в совокупности с техническими возможностями и надежным сервисом AESSEAL оставили все проблемы с механическими уплотнениями в прошлом».

Турция

«У нас возникали постоянные проблемы, связанные с известковыми отложениями в области сальникового узла вала насоса. AESSEAL потратила время на выработку решения и установку разработанного изделия. Вскоре компания стала нашим предпочтительным поставщиком уплотнений».

Австралия

«Двойное уплотнение для абразивных сред не так легко найти во время Рождественских праздников, но ребята из компании AESSEAL пожертвовали своим праздничным отдыхом и изготовили требуемое механическое уплотнение на основании предоставленного рабочего эскиза. Они всегда рядом и готовы помочь. Великолепная работа!»

Модульная конструкция уплотнений

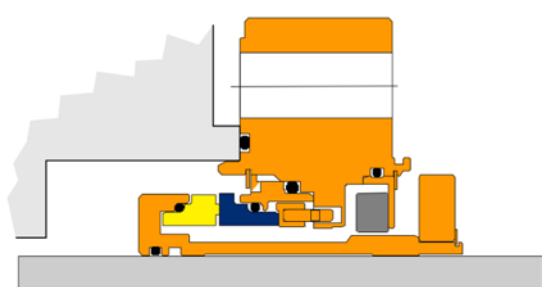
Наша модульная конструкция позволяет создавать множество различных уплотнений из меньшего количества различающихся деталей, таким образом, мы сокращаем время выполнения заказа и предлагаем широкий ассортимент продукции.

Модульная концепция применяется к нашим компонентным и картриджным уплотнениям, а также к нашим системам обеспечения уплотнений и позволяет нам осуществлять лучшее обслуживание клиентов в нашей отрасли.

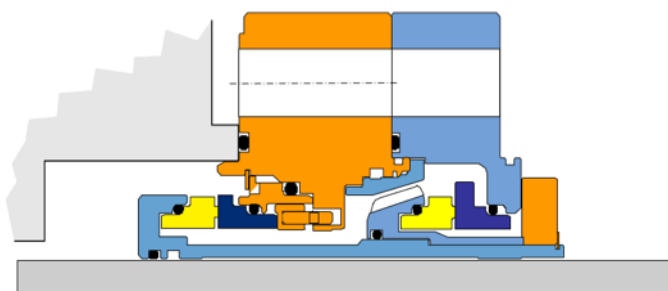
На следующей странице показан пример того, как наша модульная конструкция работает всего для четырех типов уплотнений на практике. Начиная с простого компонентного уплотнения (SAI), 3 из 4 компонентов, используемых в этих

уплотнениях, используются в наших самых популярных уплотнениях серии CURC (single seal) и CDSA (dual seal). Кроме того, следующие модели уплотнений могут быть изготовлены из тех же основных компонентов: SCUSI, CRCO, CURE и FIDC.

Данный пример иллюстрирует, как одинарное уплотнение API может быть собрано как двойное уплотнение API

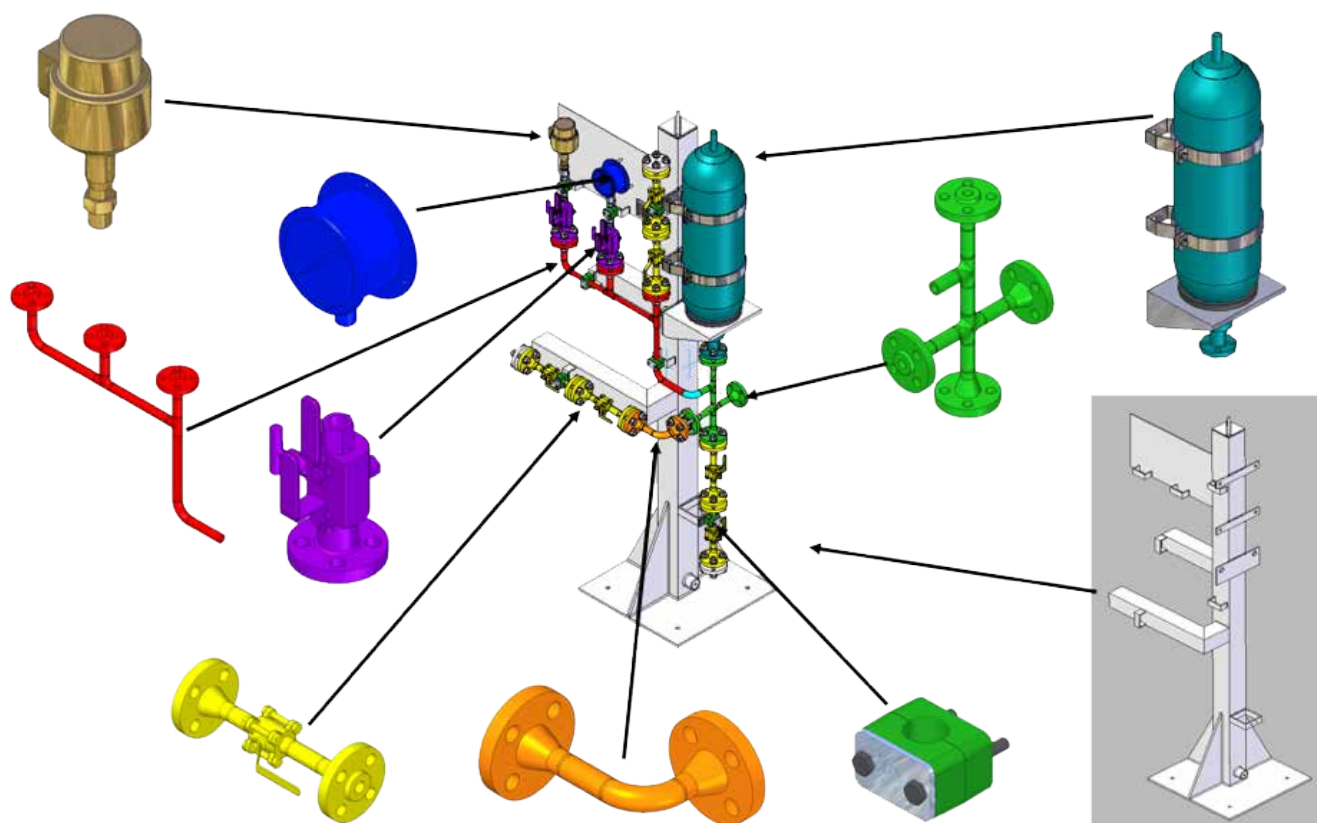


API Одинарное уплотнение



API Двойное уплотнение

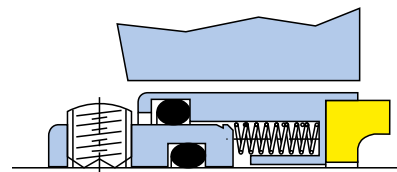
В системах обеспечения работы уплотнений также применяется эта концепция.



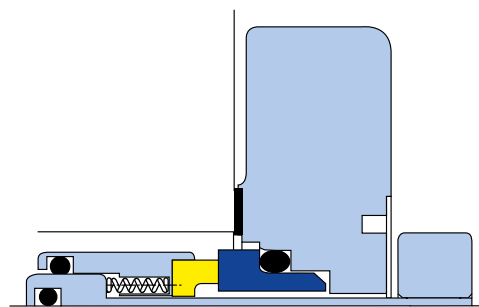
Пример: Система обеспечения API 53B

Модульная концепция AESSEAL

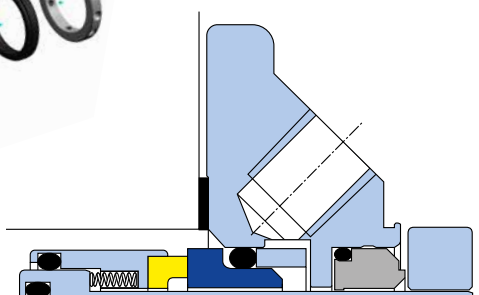
SAI™



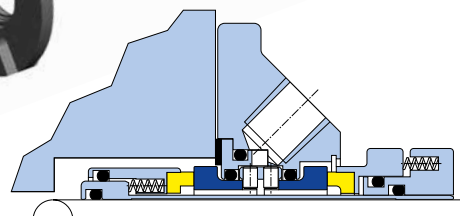
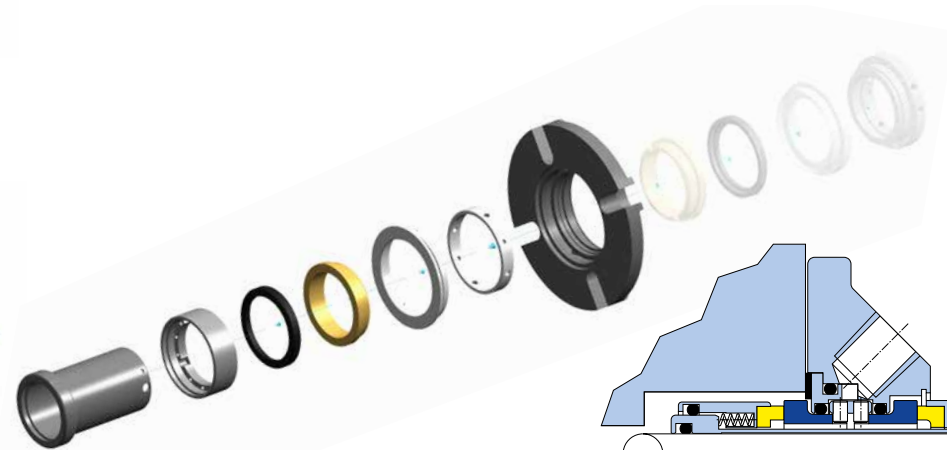
Convertor II™



CURC™



CDSA™

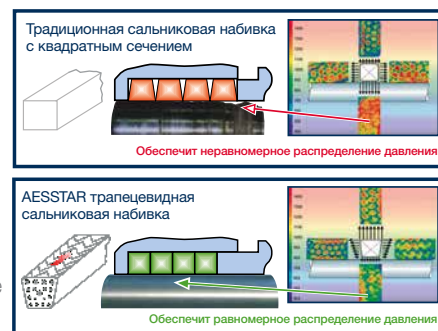


Модульная концепция AES позволяет создавать больше комбинаций уплотнений при меньших запасах, таким образом, мы можем обеспечить меньшее время выполнения заказа и широкий ассортимент продукции

Сальниковая набивка

Сальниковая набивка серии AESSTAR гарантирует высокую герметичность и уплотнение по валу при обжати.

Среди преимуществ такого типа можно назвать низкое потребление энергии, меньший износ вала и образование тепла, более эффективную работу, а также требуется меньше времени на наладку и обслуживание.



Тип 275 / 275TP SLURRYSTAR

- Тефлоновая/графитовая набивка с пара-арамидовыми углами, которые защищают против абразивных веществ
- Стойкая к экструзии набивка с улучшенной термоэлектропроводимостью
- Безопасная и универсальная набивка для абразивной среды



Тип 366 / 366TP GRAPHOSTAR

- Универсальная набивка, которая широко используется на предприятиях, в статическом и динамичном состоянии
- Сопротивление высокой температуре и отличные теплопроводящие свойства
- Стабильность при экструзии благодаря применению углерода на углах набивки



Тип 380 / 380TP CARBOSTAR

- Не теряет объема и не сжимается
- Отличная передача тепла при работе большой скорости вращения вала
- Подходит для среды средней абразивности



Style 728 / 728TP PAPERSTAR HS

- Самоочищающаяся набивка с отличной теплопроводностью. Специально для герметизации абразивных продуктов
- Рекомендуемая твердость вала по Роквеллу HRC*35
- Порозаполняющая пропитка увеличивает плотность набивки и защищает от кристаллизации солей



Style 745TP FOODSTAR HS

- 'Белая набивка' это набивка, исключая загрязнение продукта.
- Устойчивость к широкому спектру химических веществ
- Повышенный срок службы благодаря механической прочности и отличной теплопроводности



Тип 770 / 770TP PULPSTAR

- Тефлоновая/графитовая набивка с применением тефлона на углах для упрочения и шпатлевки
- Минимальный износ позволяет применять набивку на рукавах, которые не затвердевают со временем
- Обладает универсальной сопротивляемостью к растворителям, кислотам, каустику и кристаллизирующимся продуктам



Style 789TP PROSTAR

- Широкая сфера применения
- Армирование ходовой дорожки уменьшает износ
- Эластичность и гибкость при высокой плотности плетения



Тип 795 / 795TP UNISTAR

- Очень хорошая тепловая проводимость
- Не отвердевает со временем, не затрудняя снятие набивки
- Отличная сопротивляемость к химическим реагентам

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/ru/продукция/упаковка



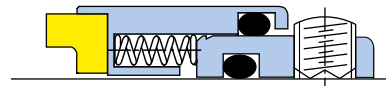
PACKING

Компонентные (составные) уплотнения

Компания AESSEAL® имеет целую серию компонентных уплотнений, которые можно применять в различных целях. Некоторые уплотнения приведены ниже:

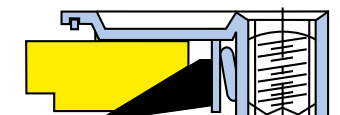
Серия SAI™ — Внутреннее разгруженное механическое уплотнение

- Исключает износ вала и снижает общую стоимость ремонта оборудования
- Продлевает срок службы уплотнения при работе со взвесями и жидкостями типа гидросмеси при условии, что такая смесь не имеет ярко выраженных загрязнителей (уплотнение способно выталкивать подобные загрязнители)
- Гидравлически разгруженная пара трения
- Отличное качество передачи (обработанные на станке направляющие)
- Размеры от 0.750" до 6.000" (18мм – 155мм)



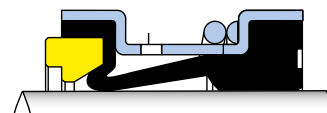
Серия M0 — Внутреннее механическое уплотнение с монолитной парой трения

- Гидравлически разгруженная или неразгруженная пара трения
- Пружины расположены равномерно по всей окружности
- В качестве вторичного уплотнения может применяться фторовый клин или уплотнительное кольцо круглого сечения (эластомер)
- 12 разных видов, размеры вала от 0.750" до 4.000" (20мм - 100мм)



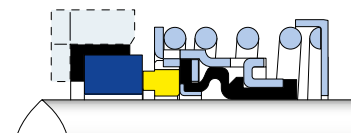
Серия B02™ — Внутреннее механическое уплотнение с резиновым сильфоном

- Уплотнения B0-U подходят к сальниковым камерам выполненным по стандарту DIN
- С одной пружиной независимо от направления вращения вала
- 3 вида, размеры вала от 0.375" до 4.000" (10мм - 100мм)



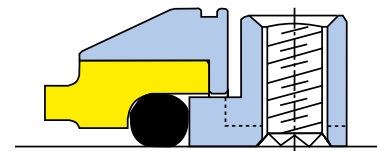
Серия P0 — Внутреннее механическое уплотнение с резиновым сильфоном

- Один из наиболее распространенных типов уплотнений, применяемых в мире
- С одной пружиной независимо от направления вращения вала
- Механизм гидропривода с положительной обратной связью
- 9 обобщенных моделей, размеры вала от 0.375" до 3.000" (10мм - 75мм)



Серия CS™ / CSC™ — Внешнее механическое уплотнение с неметаллическими частями

- Внешнее уплотнение с гидравлически разгруженной парой трения
- Контактующие со средой части выполнены не из металла, для использования в химически агрессивной среде
- Оптимальное поджатие пружины за счет заранее установленных скоб
- Имеет втулку для подсоединения к твердым или неметаллическим рукавам
- Размеры вала от 0.625" до 4.000" (20мм - 100мм)



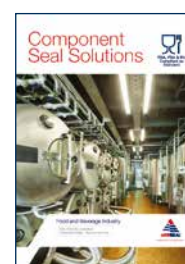
Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/ru/продукция/компонентные-уплотнения



SAICSNCEAT



S-SPRING



F&B-comp

Одинарные картриджные уплотнения с подпружиненной вращающейся частью

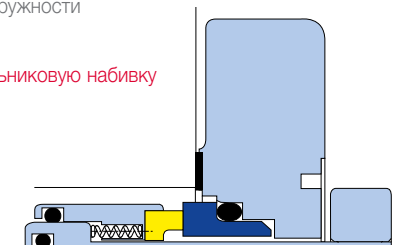
Особенности конструкции:

- Гидравлически разгруженная пара трения для снижения потребления энергии
- Дизайн устойчив к засорению и забиванию и исключает износ вала
- Равномерное распределение нагрузки за счет расположения пружин по всей окружности



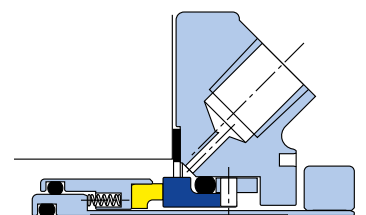
Converter (Конвертер) II™ — Картриджное уплотнение, заменяющее сальниковую набивку

- Заменяет двухкомпонентное уплотнение и обычную сальниковую набивку
- Малая длина
- Компактный сальник для применения в ограниченном пространстве
- Размеры вала от 1,000" до 4,000" (24мм - 100мм)



SCUSI™ — Короткое картриджное механическое уплотнение

- Порт для промывки, для охлаждения или отвода жидкости для продления срока службы уплотнения
- Самоцентрирующее неподвижное кольцо, продлевающее срок службы уплотнения
- Неподвижная часть, посаженная на штифты, снижает возможность неполадок при останове/пуске и перекачке вязких продуктов
- Размеры вала от 1.000" до 2.750" (24мм - 70мм)



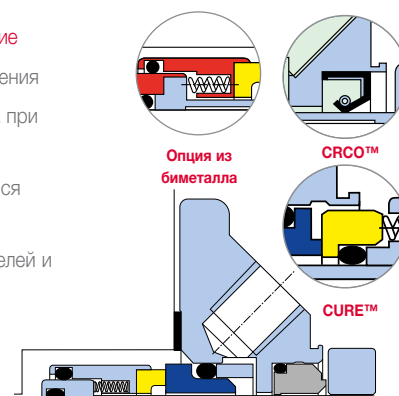
CSSN™ and CSSN-R™ — Одинарное картриджное уплотнение

- Модульная стандартная линейка картриджных механических уплотнений для общего применения, поставляемых вместе с портами для охлаждения, промывки и дренирования жидкости
- Опциональное модульное дроссельное кольцо (CSSN-R™) для работы по Плану 62
- Размеры вала от 1.000" до 3.500" (24мм - 85мм) для стандартных и ANSI Плюс моделей сальников Для больших размеров вала модели CSS™ CSSN-R™ включают дроссельное кольцо



CURC™, CRCO™ and CURE™ — Одинарное картриджное уплотнение

- Самоцентрирующее неподвижное кольцо, продлевающее срок службы уплотнения
- Неподвижная часть, посаженная на штифты, снижает возможность неполадок при останове/пуске и перекачке вязких продуктов
- Порты для охлаждения, промывки и дренирования жидкости могут поставляться также с опцией охлаждения или нагрева для продления срока службы
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс
- Опция – биметалл — контактирующие со средой части могут быть изготовлены из различных сплавов, обеспечивая возможное применение при минимальных затратах



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения/одинарные



CII



SCUSI



CSS/CDP/A



CURC

Одинарные механические уплотнения с пружинами в неподвижной части

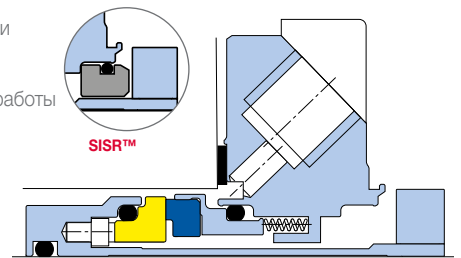
Особенности конструкции:

- Гидравлически разгруженная пара трения для снижения потребления энергии
- Дизайн устойчив к засорению и забиванию; исключается износ вала
- Равномерное распределение нагрузки на поверхность трения за счет расположения пружин по всей окружности
- Неподвижный дизайн допускает применение уплотнения на оборудовании, работающем на большой скорости

SISS™ и SISR™ — Одинарное картриджное уплотнение с пружинами в неподвижной части

Модульная линейка уплотнений, которая применяется практически во всех областях промышленности.

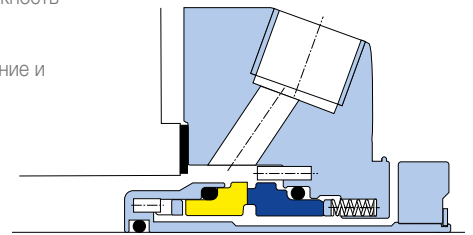
- Конструкция привода с высокими требованиями по надежности обеспечивает длительный срок службы уплотнения
- Стандартные модели поставляются с портами для охлаждения, промывки и дренажа
- В виде опций поставляются модели с дроссельным кольцом (SISR™) для работы по плану 62, что позволяет осуществлять контроль рабочей среды, продлевая срок службы уплотнения
- Размеры вала от 1.000" до 3.375" (24мм - 85мм) для стандартных сальников и формата ANSI Плюс



SMSS™ — Одинарное уплотнение с монолитной парой трения и пружинами в неподвижной части

Одинарное неподвижное уплотнение с модульными монолитными уплотняющими поверхностями.

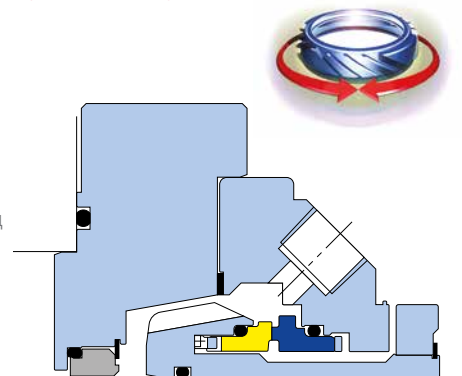
- Монолитные уплотняющие поверхности обеспечивают максимальную стабильность при высоком давлении и температуре, что продлевает срок службы уплотнений
- Уплотняющая поверхность обеспечивает большой контакт, снижая возможность неполадок при останове/пуске и перекачке вязких продуктов
- Большие размеры портов 3/8" NPT обеспечивают максимальное охлаждение и продлевают срок службы уплотнений
- Короткая внутренняя длина оси
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс



SMSS23™ — Одинарное уплотнение с пружинами в неподвижной части для работы по плану API 23

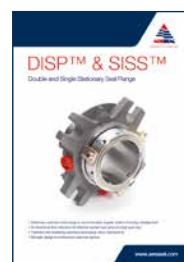
Одинарное неподвижное уплотнение, работающее по плану 23.

- Эффективный план 23, предусматривающий применение уплотнения со встроенным импеллером, работающим в обоих направлениях
- Идеально подходит для перекачки горячих жидкостей (подпитка котлов, циркуляция воды в котле)
- Конфигурация и размеры внутреннего дроссельного кольца подогнаны под оборудование
- Уплотнение может использоваться также для теплообменника
- Размеры вала предусматриваются в соответствии с запросом. Просьба обратиться в компанию AESSEAL®

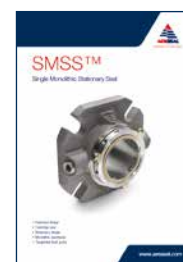


Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения/одинарные



DISP&SISS



SMSS



SMSS23

Двойные картриджные уплотнения с подпружиненной вращающейся частью

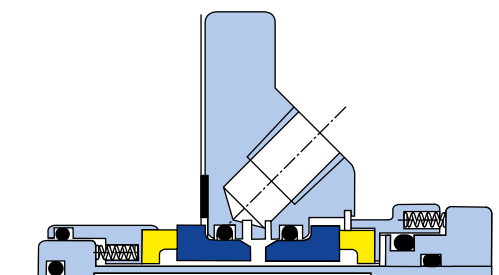
Особенности конструкции:

- Гидравлически разгруженная пара трения для снижения потребления энергии
- Дизайн устойчив к засорению и забиванию; исключается износ вала
- Автономный дизайн уплотняющей поверхности для повышения безопасности в случае повреждения любого отдельного уплотняющего компонента из-за засорения технологической среды
- Равномерное распределение нагрузки на поверхность трения за счет расположения пружин по всей окружности



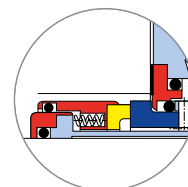
CDPN™ — Двойное картриджное уплотнение

- Линейка двойных картриджных уплотнений для общего применения
- Стандартные модели поставляются с портами для охлаждения, промывки и дренажа
- Размеры вала от 1,000" до 3,500" (24мм - 85мм) при поставке стандартных сальников и сальников большего размера CDP™ ANSI Плюс

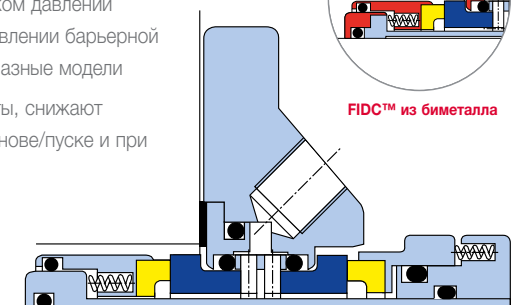


FIDC™ — Двойное картриджное уплотнение

- Эта модель идеально подходит в случае применения уплотнения во вредной технологической жидкой среде
- Гибкий дизайн позволяет применить двойное уплотнение при высоком давлении барьерной жидкости или тандем из двух уплотнений при низком давлении барьерной жидкости, таким образом, устраняя необходимость использовать разные модели
- Самоцентрирующиеся неподвижные кольца, посаженные на штифты, снижают возможность потенциального повреждения оборудования при останове/пуске и при перекачке вязких жидкостей
- Биметаллические детали контактирующих поверхностей уплотнения FIDC™ могут быть выполнены из различных сплавов при минимальном повышении цены при применении уплотнения в химически агрессивной коррозионной среде
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (24 мм – 125 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс для больших размеров вала до 12,000" (300 мм) по запросу

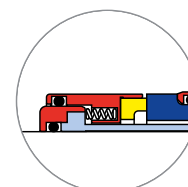


FIDC™ из биметалла

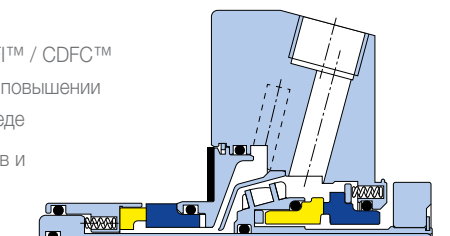


CDFI™ / CDFC™ — Двойное картриджное уплотнение в индукционном/конвекционном потоке

- Встроенный дефлектор направляет поток барьерной жидкости под кольцами и продлевает срок службы уплотнений
- встроенный импеллер двустороннего действия для эффективного охлаждения уплотнения, повышающий срок службы
- Биметаллические компоненты контактирующих поверхностей уплотнения CDFI™ / CDFC™ в качестве опции могут исполняться из различных сплавов при минимальном повышении цены при применении уплотнений в химически агрессивной коррозионной среде
- Размеры вала от 1,125" до 5,000" (28 мм – 125 мм) для стандартных сальников и сальников ANSI Плюс



CDFI™ из биметалла



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения/двойные



CSS/CDP/A



CDSA



CDFI/CDFC

Двойные картриджные уплотнения с пружинами в неподвижной части

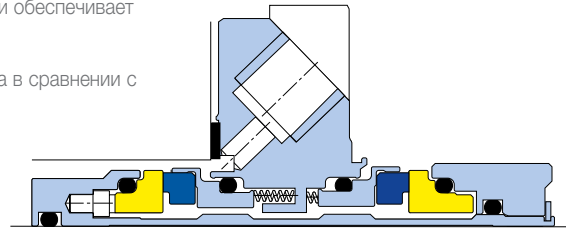
Особенности конструкции:

- Гидравлически разгруженные пары трения для снижения потребления энергии и для сопротивления изменениям давления
- Дизайн устойчив к засорению и забиванию; исключается износ вала
- Автономный дизайн уплотняющей поверхности для повышения безопасности в случае повреждения любого отдельного уплотняющего компонента из-за засорения технологической среды
- Равномерное распределение нагрузки при сбалансированном давлении гидравлической жидкости для повышения надежности и эффективной работы уплотнения
- Дизайн с пружинами в неподвижной части уплотнения допускает применение уплотнений на оборудовании, работающем при высоких скоростях вращения вала



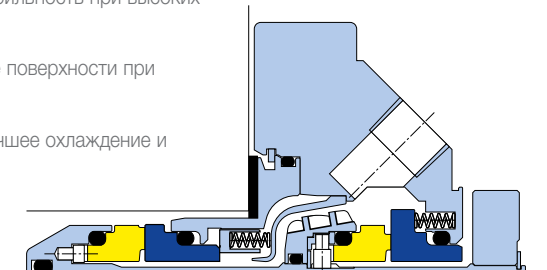
DISP™ — Двойное картриджное уплотнение с импеллером и пружинами в неподвижной части

- Встроенный импеллер двойного действия для циркуляции барьерной жидкости для более эффективного охлаждения уплотняющих поверхностей и продления срока службы
- Конструкция привода с высокими требованиями по надежности обеспечивает длительный срок службы уплотнения
- Тонкие контактирующие поверхности снижают выработку тепла в сравнении с двойными разгруженными поверхностями
- Поставляется с портами охлаждения, промывки и дренажа
- Размеры вала от 1.000" до 3.375" (24мм - 85мм) для стандартных сальников и формата ANSI Плюс



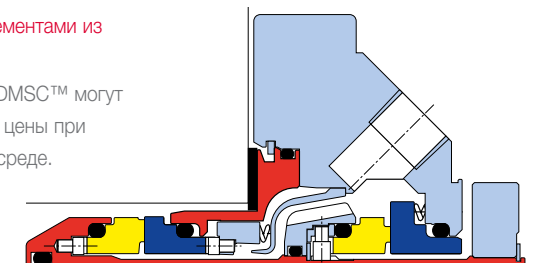
DMSF™ / DMSC™ — Двойное картриджное уплотнение с монолитными парами трения, пружинами в неподвижной части и встроенным импеллером

- Монолитная структура колец обеспечивает их максимальную стабильность при высоких температурах, повышая срок службы
- Большая уплотняющая поверхность предотвращает повреждение поверхности при останове/пуске и при перекачке вязких жидкостей
- Встроенный импеллер двухстороннего действия обеспечивает лучшее охлаждение и продлевает срок службы
- Большие размеры портов для промывки 3/8" повышают степень охлаждения и продлевают срок службы
- Встроенный дефлектор направляет охлаждающую барьерную жидкость к наиболее ответственным местам и продлевает срок службы
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс

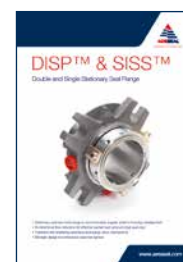


DMSF™ / DMSC™ — Двойные картриджные уплотнения с элементами из специальных сплавов

- Такие модели поставляются в качестве опций. Модели DMSF™ / DMSC™ могут исполняться из различных сплавов при минимальном повышении цены при применении уплотнений в химически агрессивной коррозионной среде.
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения/двойные



DISP&SISS



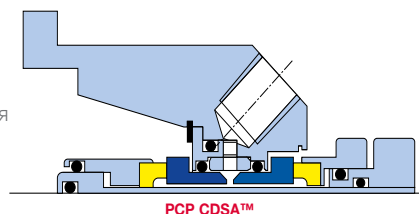
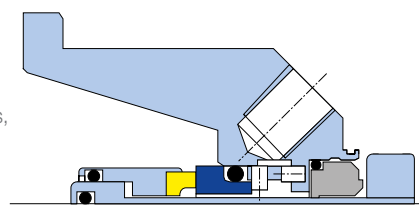
DMSF

Уплотнения для винтовых насосов

Серия уплотнений PCPS™ – Уплотнения для винтовых насосов

Существует более 1500 типов, которые с успехом можно применять для всех винтовых насосов, производимых такими компаниями как Mono, Robbins & Myers, Netzsch, PCM, Seepex, Orbit и многими другими производителями.

- Одинарные или двойные
- Модификация насоса не требуется, что снижает стоимость, связанную с проведением модификации
- Модульный дизайн для стандартизации серии уплотнений
- Большой расширенный на конус корпус повышает эффективность охлаждения и смазки, что в свою очередь продлевает срок службы и предотвращает забивание

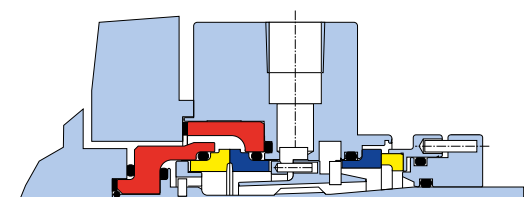


Картриджные уплотнения для химических насосов

- Контактные поверхности выполнены из карбида кремния при применении уплотнений в агрессивной химической среде
- Не модифицируемый дизайн для снижения общей стоимости оборудования
- Картриджный дизайн для простоты установки
- Гидравлически разгруженные уплотняющие поверхности
- Использование импеллера для оптимизации охлаждения и продления срока службы при направленном потоке барьерной жидкости к обеим поверхностям.

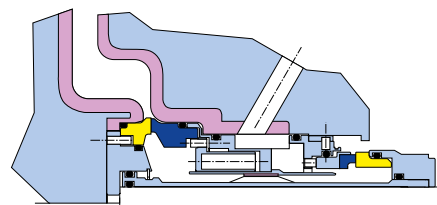
FI-DSNM-R™ – Механическое уплотнение для химически агрессивных сред.

Серия уплотнений FI-DSNM-R™ разработана специально для технологических насосов Richter (ITT-Goulds), PCK и SCK. Эти уникальные картриджи исключают наличие керамической втулки.



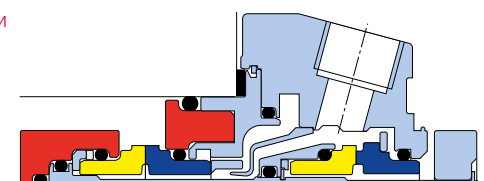
LSEAL™ – Механическое уплотнение для химически агрессивных сред.

Серия уплотнений LSEAL™ разработана для технологических насосов серии Flowserve Polychem 'L', Группа I и II. Уникальный тип картриджа упрощает установку и наладку импеллера.

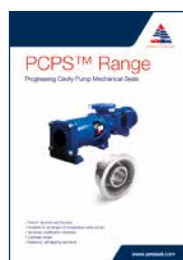


DSNM™ и FI-DSNM™ – Механическое уплотнение для химически агрессивных сред.

Уплотнение DSNM™ разработано для технологических насосов Flowserve Polychem серии 'S'.



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения



PCP



FIDSNMR



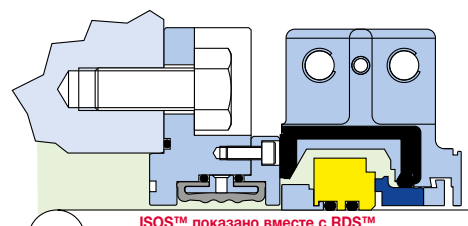
LSEAL

Разъемные уплотнения.

RDSX™ — Разъемное уплотнение

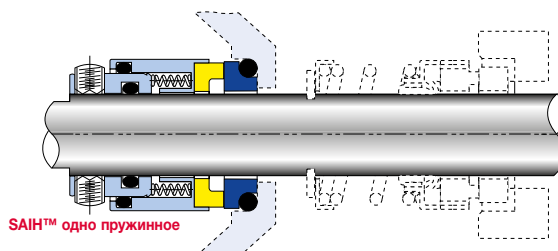
Уплотнение RDSX™ устраняет необходимость разборки оборудования для замены уплотнений. Уникальный дизайн позволяет быстро установить двухкомпонентное уплотнение, которое теперь можно найти на рынке.

- При разработке разъемных вращающихся уплотнений была применена современная технология изоляции и предсказуемого поведения уплотнений
- Указатель степени внешнего износа рассчитан на проведение превентивного обслуживания
- Гидравлически разгруженные контактные поверхности для снижения нагрузки на поверхность, продления срока службы и создания герметичности
- Минимум компонентов для сборки
- Самоцентрирующаяся статическая контактная поверхность уплотнения
- Размеры вала от 2,500" до 12,000" (63мм - 300мм)



ISOS™ — Пневматическое отсечное уплотнение

- Устраняет необходимость установки отсечных клапанов на насосе или миксере при замене уплотнения
- Положение между насосом и уплотнением позволяет быстро и просто заменить механическое уплотнение без необходимости дренажа оборудования



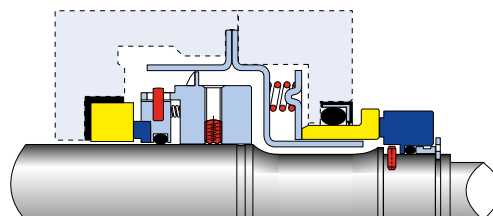
SAIH™ для Hidrostal

Уплотнения для погружных насосов

Компания AESSEAL® разработала целые серии уплотнений, которые могут применяться для большинства погружных насосов (например, производители насосов, включая компании Flygt®, Grindex®, Emu, ABS, Sarlin, Hidrostal и многие другие).

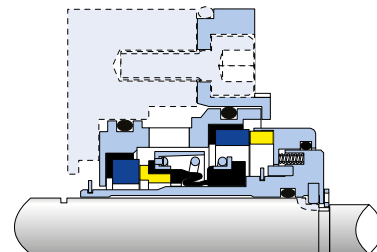
Серия T05™ — компонентные уплотнения для насосов Flygt® и Grindex®

- Легкий монтаж благодаря заводской установке поджатия пружин
- Не требуется модификация насоса
- Не требуется специальный инструмент
- Отсутствие пластиковых компонентов
- Все металлические компоненты выполнены из нержавеющей стали
- Многие уплотнения в линейке имеют монолитные контактирующие поверхности



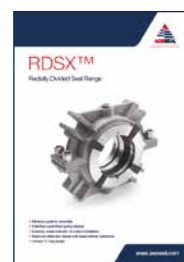
Серия T05VC™ — картриджные уплотнения для насосов Flygt® и Grindex®

- Легкий монтаж благодаря заводской установке поджатия пружин
- Не требуется модификация насоса
- Все металлические компоненты выполнены из нержавеющей стали (полностью отсутствует пластик)
- Прочная конструкция
- Конкурентоспособная цена
- Уплотнение очень простое в сборке и разборке
- Исключает износ вала

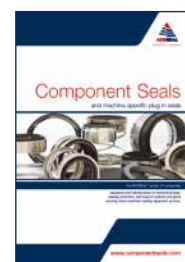


Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения



RDS



S-SPRING

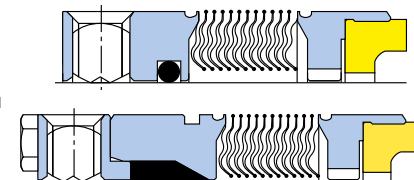
Уплотнения с металлическими сальфонами



Сварной металлический сальфон состоит из 12 гофр, что обеспечивает меньшую нагрузку на каждый гофр. Конструкция гофра обеспечивает передачу крутящего момента по середине гофра, а не по краям, где находится сварной шов со следующей гофрой. Данная конструкция увеличивает срок службы сальфона и как следствие самого уплотнения. Компания AESSEAL® использует сплав 276 как стандартный, так как этот сплав имеет лучшие механические и коррозионные характеристики по сравнению с другими материалами, используемыми для сальфонов, такие как, сталь марки 300 или сплав 20. Металлический сальфон может быть выполнен из различных металлов, с вторичными уплотнениями из эластомера или графита.

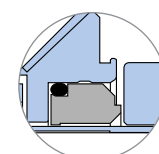
BSA1™ and BSAIG™ – Уплотнения с сальфонами

- Небольшая рабочая длина, соответствующая нормам DIN 24960 или BSEN 12756 относительно размеров корпуса
- Подходит для применения в ограниченном пространстве
- Гидравлически разгруженные контактные поверхности для снижения нагрузки на поверхность, продления срока службы и создания герметичности
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (24мм - 125мм)



BQFD™, BQFD-R™ и BSIV-N™ – Одинарные картриджные уплотнения с сальфонами

- Картридж легко установить
- Гидравлически разгруженные контактные поверхности для снижения нагрузки на поверхность, продления срока службы и создания герметичности
- Уплотнения BQFD™ имеют порты для охлаждения, промывки и дренажа с опциональным ограничивающим кольцом (BQFD-R)
- BQFD™ Размеры вала от 1,000" до 5,000" (от 24 мм до 125 мм)
- BSIV-N™ Размеры вала от 1,000" до 3,500" (от 24 мм до 85 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс; для больших размеров - BSIV™ (BQFD-R™ R-опция с применением втулки)

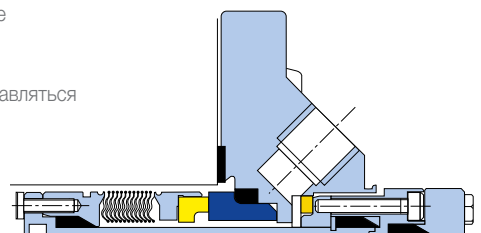


BQFD-R™ дроссельное кольцо опционально



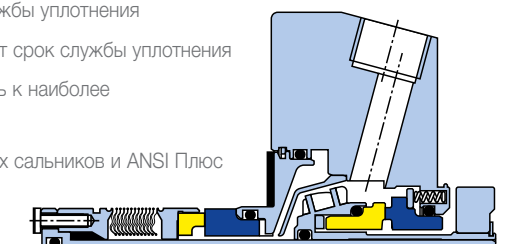
BSFG™ – Одинарные картриджные уплотнения с металлическим сальфоном и вторичными уплотнениями из графита

- Графитные уплотнения для применения в агрессивной химической среде
- Подходит для насосов с камерой с тонким поперечным сечением колец
- Порты для охлаждения, промывки и дренирования жидкости могут поставляться также с опцией охлаждения или нагрева для продления срока службы
- Картриджный дизайн для простоты установки
- Размеры вала от 1.000" до 4.000" (24мм - 100мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс



BDF1™ / BDTP™ – Двойные картриджные уплотнения с металлическим сальфоном и встроенным импеллером

- Встроенный импеллер для лучшего охлаждения и продления срока службы уплотнения
- Большие размеры портов 3/8" способствуют охлаждению и продлевают срок службы уплотнения
- Встроенный дефлектор направляет охлаждающую барьерную жидкость к наиболее ответственным местам и продлевает срок службы
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (от 24 мм до 125 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс
- BDTP™ (не показано на рисунке) – это двойное картриджное уплотнение с внутренними и внешними металлическими сальфонами



BSA1



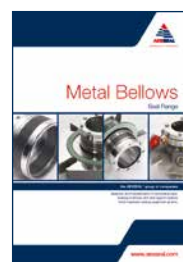
BQFD



BSFG



BDF1/BDFC



BELLOWS

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте: www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения/сальфонные



EXPERIENCE THE EXCEPTIONAL

Ежегодная экономия в размере \$8,5 млн от инвестиций в размере \$0,75 млн

Установка двойных уплотнений по API Plan 52 на насосных станциях трубопроводов сжиженного газа высокого давления нашего заказчика позволила повысить надежность и сэкономить 8,5 млн долл. в год.

Наша технология успешно применяется в широком спектре API, и мы повысим надежность ваших систем разведки и добычи, переработки и нефтехимии.



Уплотнения для миксеров, мешалок и реакторов

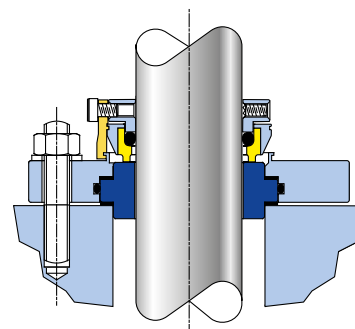
Компания AESSEAL® предлагает полную линейку уплотнений для герметизации валов миксеров, мешалок и реакторов

- Гидравлически разгруженные пары трения
- Унифицированные модели, легкий и удобный монтаж
- Исключает износ вала для снижения стоимости при ремонте оборудования
- Модульный подход для разностороннего применения

Серия ESM™ — Внутреннее уплотнение для миксеров



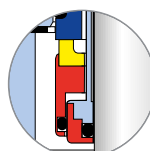
- Разработка фланца, который соответствует размерам стандартных заводских уплотнений
- Опция зажимного кольца для валов, изготовленных из твердых и мягких материалов
- Размеры вала от 1.000" до 2.625" (25мм - 65мм). При наличии других размеров просим обратиться в компанию AESSEAL®



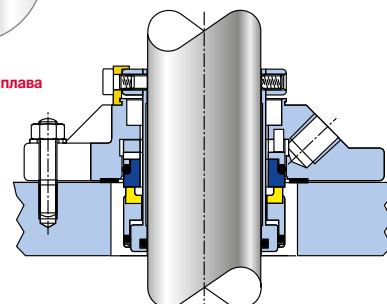
CSM™ — Одинарное картриджное уплотнение для миксеров



- Одинарное картриджное уплотнение
- Уплотнение может принимать на себя радиальное смещение до 0.062" (1.5мм)
- Может применяться для миксеров с длинными консольными (выбросными) валами
- Подходит для обслуживания мешалок и при выбросе испарений
- Компоненты, выполненные из различных сплавов, позволяют применять уплотнения в химически агрессивной среде
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (24 мм – 125 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс Для больших размеров до 12,000" (300 мм) может быть поставлено по запросу. (Опция с использованием различных сплавов)



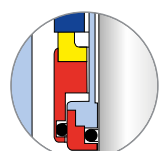
Опция из специального сплава



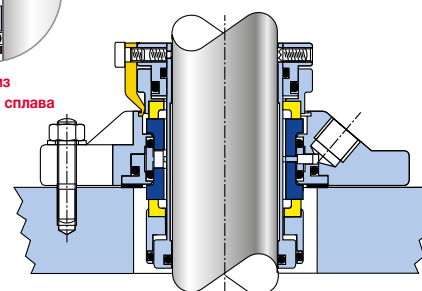
CDM™ — Двойное картриджное уплотнение для миксеров (мешалок)



- Двойное картриджное уплотнение
- Может применяться для миксеров с длинными консольными (выбросными) валами
- Уплотнение может принимать на себя радиальное смещение до 0.062" (1.5мм)
- Компоненты, выполненные из различных сплавов, позволяют применять уплотнения в химически агрессивной среде
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (24 мм – 125 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс Для больших размеров до 12,000" (300 мм) может быть поставлено по запросу. (Опция с использованием различных сплавов)



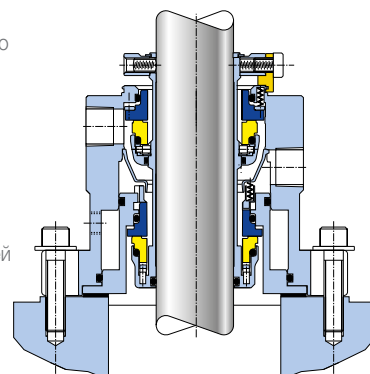
Опция из специального сплава



Уплотнение CDMSC™ — Двойное картриджное уплотнение с монолитными парами трения



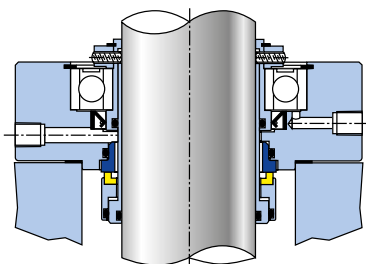
- Монолитные пары трения обеспечивают максимальную стабильность контактной поверхности при высоком давлении и температуре и продлевают срок службы уплотнения
- Большая по размеру контактирующая поверхность предотвращает повреждение во время остановки/пуска и при перекачке вязких жидкостей
- Большие внутренние зазоры способствуют лучшему охлаждению и нагреванию и продлевают срок службы
- Уплотнение может принимать на себя большее радиальное смещение в сравнении с другими конкурирующими уплотнениями
- Предлагается в охлаждающей или нагревательной рубашке для улучшения внешней среды и продления срока службы
- Размеры вала от 1.250" до 8.000" (30мм - 200мм)



Уплотнения для миксеров, мешалок и реакторов

CSWIB™ (Mixmaster - Миксмастер I™)

CSWIB-Одинарное картриджное уплотнение с внутренним подшипником

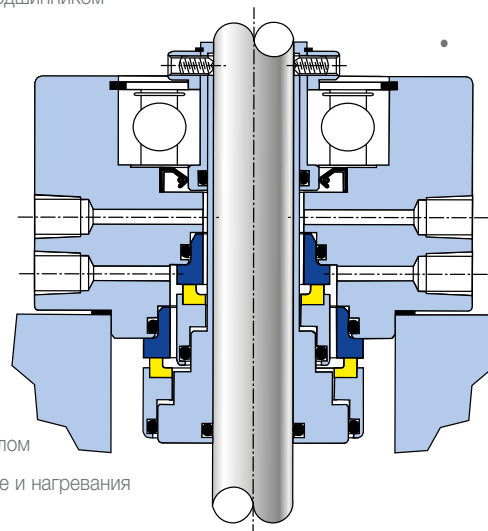


Разработано для мешалок и миксеров

- Оборудовано внутренним подшипником для стабилизации вращения вала и контактирующих поверхностей
- Идеально подходит для миксеров с длинным консольным (выбросным) валом
- Порты для охлаждения и дренажа обеспечивают необходимое охлаждение и нагревания для продления срока службы в трудных условиях эксплуатации

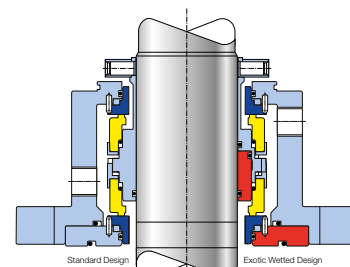
DSWIB™ (Mixmaster - Миксмастер II™)

DSWIB-Двойное уплотнение с внутренним подшипником

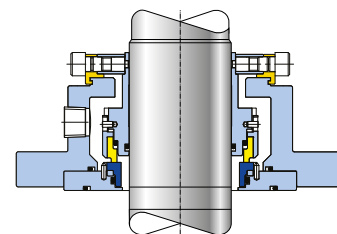


SCMS™ Mixer Seal — Картриджное торцевое уплотнение с компактным дизайном для мешалок

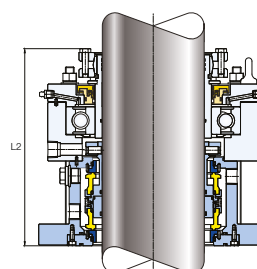
- Сертификация по ATEX Zone 0/20, 1/21 & 2/22 и FDA
- Двойные и одинарные картриджные торцевые уплотнения для современных конструкций
- Подходит для емкостей с горизонтальным и вертикальным расположением вала
- Доступно в традиционном мокром исполнении и для работы без жидкостной пленки
- Уменьшенный линейный размер - актуально для конструкций с ограниченным пространством для установки
- Пара трения разгружена с двух сторон, для компенсации колебаний давления
- Надежная конструкция - Распределение нагрузки на пары трения с использованием уникальной запатентованной многопружинной конструкции
- Максимально допустимое радиальное биение вала - 4 мм (в зависимости от типоразмера)
- Система автоматической компенсации осевых перемещений – единая многопружинная конструкция точно распределяет нагрузку на пары трения (только для двойного уплотнения)
- Монолитные пары трения (только для двойного уплотнения)
- Возможно добавление подшипникового узла
- Возможно интегрирования фланца с водяным охлаждением.
- Доступны инженеринговые решения на базе стандартных компонентов



Двойное уплотнение



Одинарное уплотнение



Подшипниковый узел оснащен цапговым зажимом для фиксации по валу

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения/для-мешалок



CDMSC



SCMS



MIXER

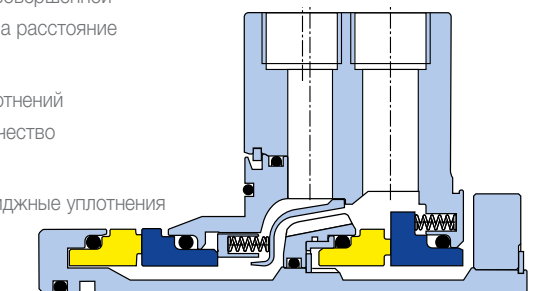
Уплотнения, применяемые в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности

Компания AESSEAL® поставляет уплотнения на ведущие предприятия нефтяной, газовой, нефтехимической промышленности заказчикам из 104 стран мира с начала девяностых годов прошлого века.

Компания доказала, что разработанная компанией продукция продлевает срок службы оборудования, снижает затраты на приобретение уплотнений и оптимизирует уровень запасов.

CAPITM Тип А, В и С; Категория I – Одинарные и двойные уплотнения

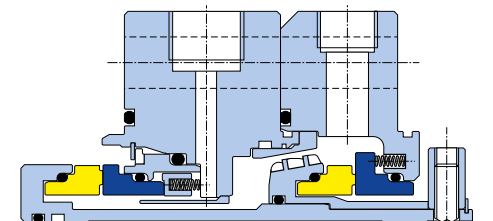
- Разработано и испытано по нормам API 682 (АНИ – Американский Нефтяной Институт)
- Уплотнения с тонким поперечным сечением колец (TXS) для более совершенной установки, согласно нормам API 610, 5-ое издание, ссылающееся на расстояние 0.500" (12мм) между валом и уплотнительной камерой
- Прочная и надежная контактирующая поверхность плавающих уплотнений (запатентованная технология плавающих уплотнений) снижает количество подвергаемых сильному давлению точек при пуске оборудования
- Возможно, что это самые компактные одинарные и двойные картриджные уплотнения сегодня на рынке, которые применяют технологию API 682
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм)



AESSEAL® CAPITM Type A Двойное Уплотнение

CAPITM Тип А; Категория II и III - Одинарные и двойные уплотнения

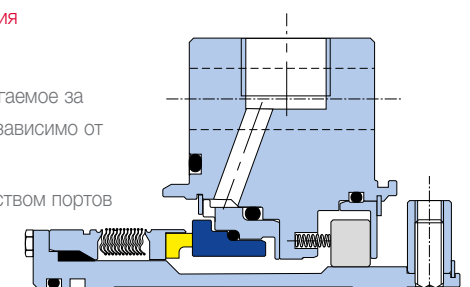
- Разработано и испытано по нормам API 682
- Неподвижный гибкий компонент, предлагаемый в качестве стандарта, для повышения эффективности эжектора согласно нормам API 682, Раздел 6.1.1.5. По запросу, возможна поставка вращающейся модели
- Предлагается в качестве стандартной поставки тип уплотнения с множеством портов для промывки для оптимизации охлаждения контактной поверхности уплотнения
- Применяется лидирующий в мире двунаправленный импеллер, обеспечивающий радиальный зазор 0.062" (1.5мм) между ротором и статором, согласно нормам API 682, Раздел 8.6.2.3
- Размеры вала от 0.750" до 4.375" (20мм - 110мм)



AESSEAL® CAPITM Type A двойные уплотнения Уплотнение

CAPITM Тип В; Категория II и III - Одинарные и двойные уплотнения

- Разработано и испытано по нормам API 682
- Эффективное рассеивание тепла с контактирующей поверхности, достигаемое за счет правильно выбранного пути направленной барьерной жидкости, независимо от направления вращения вала
- Предлагается в качестве стандартной поставки тип уплотнения с множеством портов для промывки для оптимизации охлаждения контактной поверхности уплотнения
- Стандартный сильфон с 12-ю бороздками
- Размеры вала от 0.750" до 4.375" (20мм - 110мм)



AESSEAL® CAPITM Type B Одинарное Уплотнение

Надпись в рамке: Материал, применяемый для сильфона:

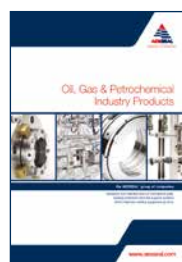
Стандартный сплав 718, AM350 и сплав 276

Материал обоймы для уплотняющих колец:

Стандартный Сплав 42, сплав 625, 316L S/S и сплав 276

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения



CAPIMAIN

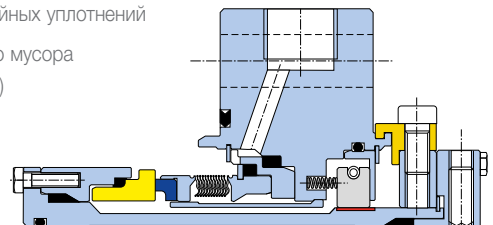


PIPINGPLAN

Уплотнения, применяемые в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности

API™ Type C Одинарные и двойные уплотнения

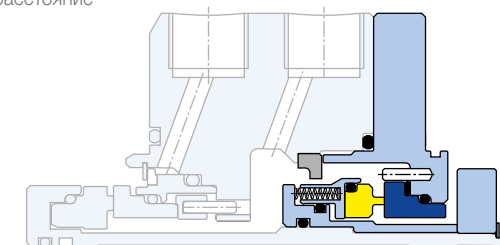
- Разработано и испытано по нормам API 682
- Применяется лидирующий в мире двунаправленный импеллер, обеспечивающий радиальный зазор 0.062" (1.5мм) между ротором и статором, согласно нормам API 682, Раздел 8.6.2.3
- Эффективное рассеивание тепла с контактирующей поверхности, достигаемое за счет правильно выбранного пути направленной барьерной жидкости, как для одинарных, так и для двойных уплотнений
- Стандартное сегментарное кольцо (втулка) для защиты от плавающего мусора расположено на твердом картриджном рукаве (одинарное уплотнение)
- Подобная технология применяется при наружной и внутренней установке (двойное уплотнение)
- Размеры вала от 0.750" до 4.375" (20мм - 110мм)



AESSEAL® API™ Type C Одинарное Уплотнение

API™ Защитные уплотнения

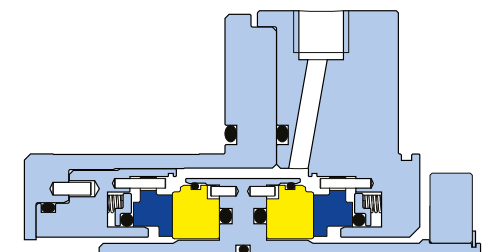
- Применяется технология защиты, которая даже превышает требования API 682, Издание 3, Раздел 4.2 и требования ISO 21049
- Рассеивание тепла благодаря тому, что компания AESSEAL® применила технологию глухого соединения для эжектора, который выбрасывает жидкость или газ на короткое расстояние
- Устраняет необходимость наличия систем для барьерных жидкостей
- Наличие изолирующих втулок
- Модульный дизайн для всех типов Type A, B и C
- Наличие контактирующих и неконтактирующих поверхностей
- Опция двойной направленности
- Размеры вала от 0,750" до 3,625" (20 мм – 90 мм), для больших размеров поставка возможна по запросу



AESSEAL® API™ Type A Одинарное Уплотнение

API-74™ — Сухие газовые уплотнения для насосов с сопряженными контактирующими поверхностями

- Бесконтактное уплотнение, первоначально разработанное для насосов API 610, которые должны быть оснащены уплотнениями по стандарту API 682
- Бесконтактный спиральный паз на уплотняющей поверхности
- Опция двойной направленности
- Полное отсутствие выбросов в технологическом процессе
- Низкая стоимость обслуживания
- Специально разработанные уплотнения по запросу

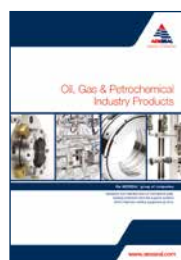


Двунаправленное исполнение



Однонаправленное исполнение

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения



CAPIMAIN



PIPINGPLAN

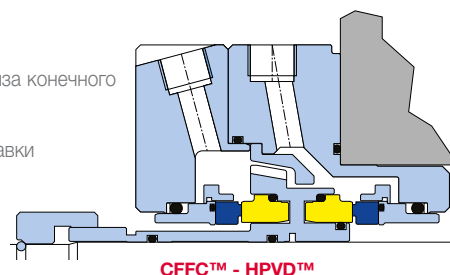
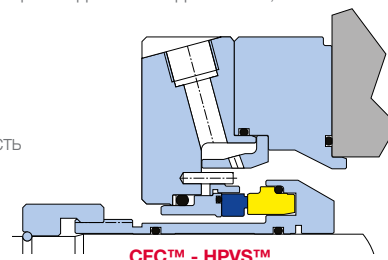
Уплотнения, работающие под высоким давлением

CFC™ / HPVS™ и CFFC™ / HPVD™

Эти уплотнения разработаны для применения для различного оборудования, работающего под высоким давлением, включая перекачку нефти по трубопроводам, подачу воды и подпитку котлов.



- Высокая скорость – Статические подпружиненные уплотнения для распределения нагрузки на поверхность уплотнений
- Высокое давление – монолитные пары трения снижают потенциальную возможность искривления контактной поверхности под действием давления и температуры
- Монолитные пары трения обеспечивают стабильность работы при колебаниях температуры и давления
- Способность адаптироваться к осевым смещениям для сохранения заранее заданных зазоров и перепада тепловых расширений
- Улучшенный тип уплотняющих поверхностей с использованием FEA – анализа конечного элемента и гидродинамического алгоритма
- Заводская настройка нагрузки на кольца и статические испытания до отправки
- Движение кольца в пространстве для лучшей передачи крутящего момента
- Компактность и прочность дизайна, что обеспечивает установить уплотнение ближе к центру подшипника насосов

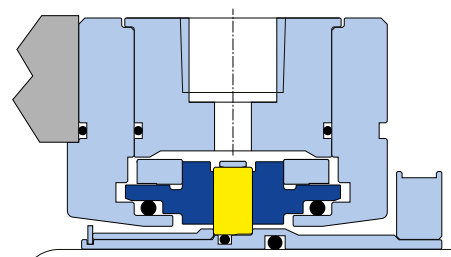


Сухие газовые уплотнения для насосов

Применение двойных сухих газовых уплотнений получило признание в различных областях промышленности. Компания AESSEAL® разработала серию сухих газовых уплотнений для насосов.

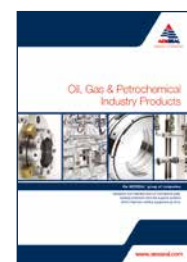
UDGS™ – Универсальное сухое газовое уплотнение для насосов

- Бесконтактный спиральный паз на уплотняющей поверхности
- Длительный срок службы при низком потреблении энергии
- Может монтироваться снаружи и подходит для всех насосов согласно нормам ISO 5199 и ANSI
- Подходят для всех других типов вращающегося оборудования
- Полное отсутствие выбросов в технологическом процессе
- Низкая стоимость обслуживания



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/ru/продукция/газовое-уплотнение



CAPIMAIN

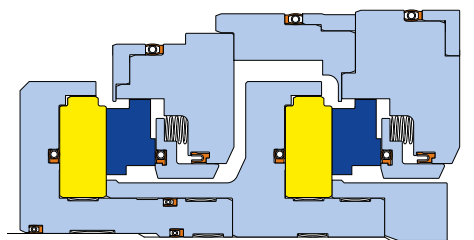
Сухие газовые уплотнения для компрессоров

Компания AESSEAL® производит сухие газовые уплотнения для компрессоров, разрабатывая уникальные элементы конструкции, которые позволяют повысить эффективность и продлить срок службы оборудования.

Разработаны однонаправленные и двунаправленные модели, которые могут применяться вместе с одним из наших разделительных уплотнений.

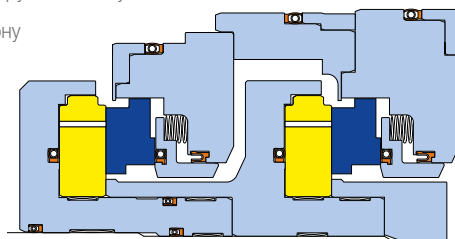
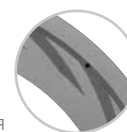
CCS™ — Обычное уплотнение для компрессора

- Стандартные уплотнения изготовлены из нержавеющей стали марки 410, а также могут использоваться различные сплавы по запросу в качестве опций
- Стандартное седло уплотнения выполняется из карбида кремния. По запросу, возможна поставка седла, выполненного из карбида вольфрама или нитрида кремния. Сопряженные поверхности могут изготавливаться из углерода и синтетических алмазов с использованием карбида кремния в качестве покрытия.
- Возможна поставка модели, выполненной из полимеров: кольцевое подпружиненное уплотнение
- Для повышения целостности конструкции разработаны уплотнения одинарные, двойные, устанавливаемые в тандеме или в тандеме с промежуточным лабиринтовым уплотнением
- Стандартные полностью скрытые седла
- Возможна поставка двунаправленных уплотнений



HNCS™ — Гидростатические и гидродинамические уплотнения для компрессора

- Уникальные запатентованные гидростатические и гидродинамические сухие газовые уплотнения для компрессора предназначены для защиты уплотняющих поверхностей при пуске, останове, медленном вращении и прочих неблагоприятных рабочих условиях
- Стандартные уплотнения изготовлены из нержавеющей стали марки 410, а также могут использоваться различные сплавы по запросу в качестве опций
- Стандартное седло уплотнения выполняется из карбида кремния. По запросу, возможна поставка седла, выполненного из карбида вольфрама или нитрида кремния. Сопряженные поверхности могут изготавливаться из углерода и синтетических алмазов с использованием карбида кремния в качестве покрытия.
- Возможна поставка модели, выполненной из полимеров: кольцевое подпружиненное уплотнение
- Уплотнение способно выдержать случайное вращение в обратную сторону
- Для повышения целостности конструкции разработаны уплотнения, устанавливаемые в тандеме или в тандеме с промежуточным лабиринтовым уплотнением
- Стандартные полностью скрытые седла
- Возможна поставка двунаправленных уплотнений



Система обеспечения для Сухих Газовых Уплотнений компрессоров

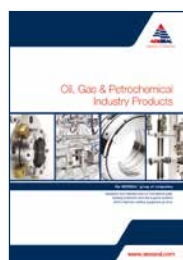
Высококачественные системы обеспечения для Сухих Газовых Уплотнений компрессоров разработаны в соответствии с техническими требованиями заказчика для всех конфигураций и условий применения. В основе каждой системы обеспечения AESSEAL® лежат ключевые положения стандарта API и усовершенствования, основанные на эксплуатационном опыте. Это обеспечивает высокую степень надежности и продолжительности работы Сухих Газовых Уплотнений.

Для каждого применения AESSEAL® проводит подробный фазовый анализ для определения требуемого уровня подготовки газа



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

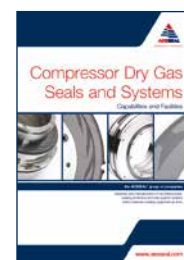
www.aesseal.com/ru/продукция/газовое-уплотнение



CAPIMAIN



SYSPROD



TURBO

Опыт применения

Наша продукция востребована по всему миру и во всех отраслях промышленности.

Куда бы мы ни поставляли нашу продукцию, история не меняется. С помощью нашей продукции мы повышаем надежность оборудования и продлеваем среднее время между отказами. Сегодня мы имеем внушительный список клиентов из не менее внушительного списка отраслей промышленности.



Нефтегазовая отрасль

Конкурентоспособность нашей компании растет вместе с преимуществами, которые достигаются за счет предложения более инновационных решений.



Энергетика

Возможно, компания AESSEAL® является единственной в мире, которая предлагает уплотнения, которые могут применяться повсеместно в данном секторе промышленности.



Горная промышленность и разработка

Решения, предлагаемые компанией AESSEAL® для горной промышленности, рассчитаны на применение продукции этой компании на самых сложных участках работ.



Целлюлозно-бумажная промышленность

Компания AESSEAL® разработала целый ряд инновационной запатентованной продукции, которая отвечает требованиям заказчикам, которые работают в целлюлозно-бумажной промышленности и в секторе переработки макулатуры



Химическая промышленность и фармацевтика

Компания AESSEAL® разработала новые типы уплотнений, которые находят бесчисленное применение в этих отраслях.



Продукты питания и напитки

Компания AESSEAL® нашла решение для многих проблем для применения разработанных компанией уплотнений в данной отрасли, и доказала эффективность их использования.



Био-топливо/Этанол

Компания AESSEAL® является лидером на рынке в этой области, поставив более 4000 уплотнений и более 2500 систем.



Водоснабжение и сточные воды

Компания AESSEAL® разработала новые решения, которые доказали надежность применения произведенных уплотнений на каждом этапе водоснабжения и канализации.



Металлургическая промышленность

Компания AESSEAL® разработала целый ряд новых подходов для повышения надежности на всех этапах обработки металла.



Автомобильная промышленность

Компания AESSEAL® поставляет надежные механические уплотнения и системы для продления срока службы насосов, чтобы помочь автомобильным компаниям производить высококачественные автомобили.

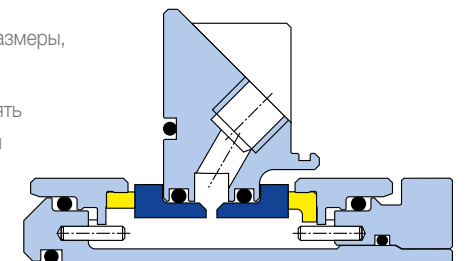
Конструкции уплотнений специального назначения

Компания AESSEAL® предлагает широкий выбор продукции как стандартной, так и стандарт плюс, для удовлетворения особых требования отдельных отраслей промышленности. Ниже приводятся примеры такой конкретной продукции:



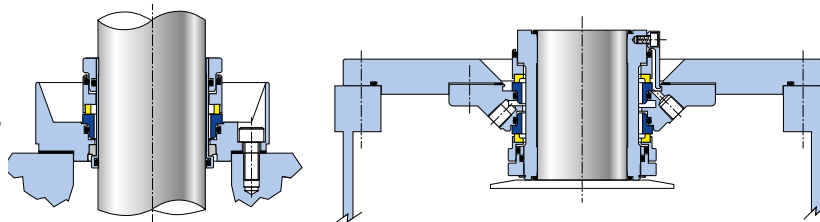
CDPH™ — Двойные картриджные уплотнения для абразивных сред, например шлама/пульпы

- Двойное механическое уплотнение разработано для особо тяжелых рабочих условий при перекачке особо тяжелых шламов
- Статические уплотняющие поверхности (кольца) имеют очень большие размеры, которые обеспечивают более интенсивное круговое перемещение
- Большие порты и зазоры по окружности позволяют уплотнениям сохранять стабильную жидкостную пленку для продления срока службы уплотнения
- Металлические компоненты рассчитаны на самые тяжелые рабочие условия
- Предусмотрено использование металлических частей, выполненных из сплавов, чтобы противостоять коррозии и эрозии



IASC™ / IADC™ — Одинарное или двойное уплотнение для сортировок

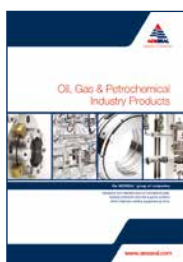
Стандартные уплотнения AESSEAL® могут применяться для многих известных производителей оборудования, включая Voith, Impco, Hooper, Valmet и Andritz.



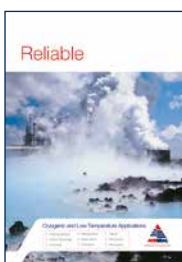
Мы можем предоставить вам более конкретные предложения по этой тематике.

Более подробная информация приведена в наших каталогах или на сайте: www.aesseal.com или представлена по запросу нашим департаментом по маркетингу на сайте: marketing@aesseeal.com

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/ru/продукция/картриджные-механические-уплотнения



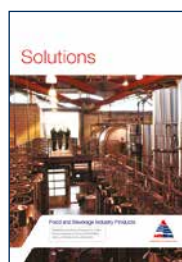
CAPIMAIN



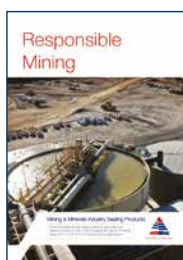
CRYOGENIC



F&B-comp



F&B



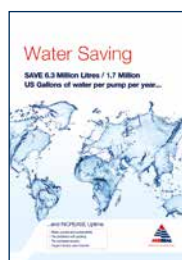
M&M



PPG



SOLAR



SYSGUIDE

Уплотнения для защиты подшипников



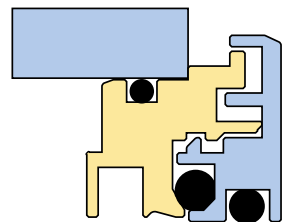
Запатентованные уплотнения LabTecta® IP66 и IP69k для защиты подшипников устраняют свыше 50% всех потенциальных неполадок подшипников

Последние исследования показывают, что вода и твердые частицы, вызывающие заклинивание и засорение уплотнений, являются основной причиной 52% повреждений подшипников. Хорошая защита этих подшипников может предотвратить такие неполадки.

LabTecta®66 — Лабиринтное уплотнение для защиты подшипников



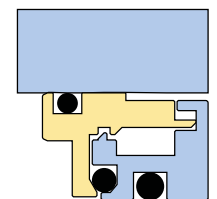
- Сертифицировано по IP66 и IP69K (наивысшие показатели степени защиты среди других сертифицированных уплотнений)
- Бесконтактное лабиринтное уплотнение идеально подходит для валов, с высокими скоростями вращения или для условий небольшого количества смазки.
- Не требует больших затрат при ремонте
- имеет полную сертификацию ATEX с соблюдением всех требований директивы 94/9/EC (оборудования Группы II, Категорий 2 и 3).
- Размеры вала от 0.750" до 12.000" (16мм - 300мм) – Для больших размеров следует обратиться с соответствующим запросом



LabTecta®M — Лабиринтное уплотнение для электродвигателей



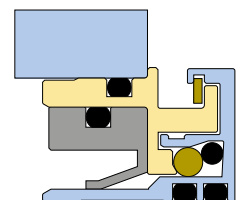
- Лабиринт предотвращает попадание воды и пыли увеличивая срок службы подшипников
- Дополнительный дренажный порт
- Отсутствие трения во время работы исключает износ вала
- Оснащается заземляющим кольцом (LabTecta@MG) для двигателей с ЧРП
- Доступно в размерах от 16мм до 145мм (0.750" - 5.875")



LabTecta®66FS — Уплотнение для герметизации камер подшипников заполненных маслом



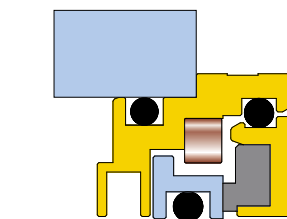
- Не требует планового обслуживания
- Подходит для старых или изношенных валов
- Многоярусный лабиринт - Не пропускает воду, пыль и загрязнения
- Доступна сертификация по ATEX
- Доступно в размерах от 16мм до 145мм (0.750" - 5.875")



MagTecta-S™ — Лабиринтные уплотнения с магнитной левитацией



- Совмещают лабиринт и магнитное притяжение для улучшения защиты
- Уникальная система для сбора и задержания, направленная на продление срока службы уплотнения
- Размеры вала от 0.750" до 5.875" (16мм - 145мм); для больших размеров 6.000" до 12.000" (150мм - 300мм) следует обратиться с соответствующим запросом.



Уплотнения для опорного подшипника, осевого смещения вала и разрезные манжеты также могут быть поставлены по запросу.

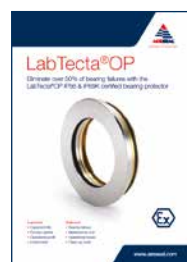
* Bloch, Heinz; "Pump Users Handbook: Life Extension" 2011.

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

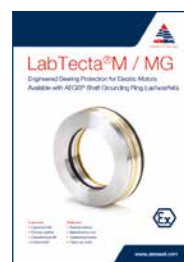
www.aesseal.com/ru/продукция/защита-подшипников



BPMAIN



LAB-OP



LAB-M



MAGTECS



EXPERIENCE THE EXCEPTIONAL

Возможность избежать до 52% случаев отказа подшипников

Исследования показали, что 52% случаев отказа подшипников происходят из-за коррозии и загрязнения смазки подшипников.

Защита подшипников LabTecta@66 позволяет снизить вероятность выхода из строя подшипников от загрязнения масла с 83% до 0.0003%, Это является 20.8% случаев выхода из строя центробежного оборудования.

Загрязнение подшипника
48%

Утечка смазки
11%

Коррозия
4%

Другое
5%

Перегрузка
4%

Разбалансировка
13%

Механические повреждения
15%



Системы для обеспечения работы механических уплотнений

Компания AESSEAL® предлагает широкий модельный ряд систем для обеспечения работы механических уплотнений. Ниже приводится описание подобных систем.

Имеются вспомогательные системы в соответствии с принятыми API стандартами для трубопроводов. Книга стандартов приводит примеры прокладки промывочных трубопроводов, которые широко используются в промышленности. Просьба обратиться в Отдел Систем компании AESSEAL® для получения дополнительной информации.

Тел: +44 (0)28 9266 9966 Email: systems@aes seal.com

SWFF-TF™ — Flow Fuse™ Водяная система обеспечения с регулятором расхода



- Отсечной клапан, реагирующий на расход — Защищает технологический процесс от засорения барьерной жидкости при фатальном повреждении уплотнения
- Регулятор расхода воды — Поддерживает уровень воды и давления, который снижается из-за нормальной работы уплотнения
- Автоматическое устройство настройки — Защищает механическое уплотнение от работы всухую при нарушении рабочего режима
- Тепловой предохранительный клапан — поддерживает заданное значение давления за счет регулирования любого теплового расширения



Серия SW (SW2™ and SW3™) — Водяная система обеспечения



- Сварной бак емкостью 10 л / 2.8 ам. галл. 304 SS — необходимо для восполнения расхода в технологическом процессе
- Регулятор расхода воды — Поддерживает уровень воды и давления, который снижается из-за нормальной работы уплотнения
- Указатель расхода — для привлечения внимания пользователя в случае внутреннего повреждения уплотнения
- Обратный клапан — защищает подаваемую воду от загрязнения и поддерживает давление в баке в случае прекращения подачи воды
- С / без катушки охлаждения — Дополнительный сброс тепла, по необходимости



Серия SP (SP1™ - SP3™) — Система обеспечения барьерной жидкости работающая под давлением



- Сварной бак емкостью 12 л / 3.2 ам. галл 304 SS — необходимо для восполнения расхода в технологическом процессе
- Встроенный указатель уровня 304 SS — Визуальный сигнал об уровне жидкости
- Дробеструйный аппарат, обеспечивающий сатинирование — часто применяется в промышленности
- С / без катушки охлаждения — Дополнительный сброс тепла, по необходимости



FLOWTRUE® — Регулятор расхода



- Регулируемый расходомер — контролирует количество воды, поступающей к механическому уплотнению для охлаждения
- Инновационное устройство для очистки труб — Устройство можно чистить, не нарушая подачу воды и давление к уплотнению
- Уникальные сегментные клапаны — Исключает забивание уплотнения FlowTrue®
- Встроенный обратный клапан — Защищает подаваемую воды от загрязнения
- Модульный дизайн — любое устройство можно модифицировать и отремонтировать





Easyclean™ — Система обеспечения в конфигурации SW или SP

- Разъемная конструкция — Запатентованное исполнение бака, позволяет использовать систему в местах, предъявляющих повышенные требования к чистоте
- Быстроразъемный обрuch-фиксатор — Позволяет быстро проводить обслуживание и чистку бака
- Корпус из нержавеющей стали 304 — Подходит для агрессивных сред, и оптимально подходит для использования в фармацевтической и пищевой промышленности



PUMPPAC™ — Система обеспечения с принудительной циркуляцией по API Плану 54

- Принудительная циркуляция — оптимизирует теплоотвод, что характерно для многих трудных рабочих условий
- Обратный клапан давления — обеспечивает положительное давление барьерной жидкости на уплотняющей поверхности
- Модульный дизайн — позволяет установить систему PUMPPAC™ в любой рабочей зоне благодаря взаимозаменяемости инструментов, поставляемых в качестве опций.



PDU™ — Блок распределения жидкости

- Независимая система подачи жидкости под давлением — компенсирует стоимость трубопровода подачи чистой воды под давлением/поддачи нефти на другую территорию предприятия
- Подпитка некоторых вспомогательных систем уплотнения — компенсирует расходы, связанные с закупкой одной системы для одного уплотнения
- Опционный переключатель давления и аккумулятор — осуществляет дополнительный контроль расхода воды/давления на линии поддачи нефти
- Сниженное потребление энергии — Система может работать с перерывами для снижения затрат на электроэнергию благодаря прокладке тупикового трубопровода



AES-28™ — Система обеспечения согласно требований стандарта API 610 и 682

- Разработано и произведено в соответствии со стандартами ASME V III Раздел 1 и PED 2014/68/EU — Подходит для работы в трудных условиях. Расчетное давление 45 бар при 100°C/652.7 фунтов/кв. дюйм при 212
- Сварной бак 316 SS — Прочная конструкция бака позволяет использовать бак в любых рабочих условиях.
- Емкость бака 28 л / 7.4 ам. галл — бак содержит барьерную жидкость для охлаждения уплотнения
- Модульный тип — В качестве опции возможна поставка ряда безопасных и взрывобезопасных приборов



План 53B API

- Инновационный технологический процесс производства модульных систем уплотнений — гарантирует качество продукции в течение короткого времени
- Тысячи человеко-часов посвящено разработке и сертификации продукта — обеспечивает качество продукта и подробную документацию относительно каждого аспекта системы 53B
- Компания AESSEAL® отслеживает каждый аспект производственного процесса — все сварные швы проходят испытания, а сварка выполняется в соответствии с техническими условиями ASME XI.



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/ru/продукция/системы-обеспечения-уплотнений



SYS-PROD



PIPINGPLAN

О компании

Компания AESSEAL® - это одна из ведущих мировых компаний в вопросах разработки и производства механических уплотнений, вспомогательных систем и уплотнений подшипников. Компания AESSEAL®, работающая на шести континентах, является одним из крупнейших мировых поставщиков механических уплотнений. Компания развивается за счет оказания сервисных услуг своим заказчикам, а также путем поставки инновационных продуктов, которые действительно служат на благо заказчика.

Мы применяем ультрасовременные компьютерные средства и цифровые инструменты для проектирования и оптимизации работы каждого из уплотнений, разработанных компанией AESSEAL®, прежде чем они будут произведены и испытаны. Данные инструменты включают в себя программу прогнозирования (Predictive Software Code), разработанную специалистами компании, анализ с использованием метода конечных элементов (Finite Element Analysis, FEA) и вычислительную гидродинамику (Computational Fluid Dynamics, CFD). Мы используем многочисленные инструменты для проектирования, оптимизации показателей уплотнений, для разработки индивидуальных решений и предотвращения проблем. В совокупности с программой комплексных испытаний нами выработана технология, занимающая лидирующие позиции во всем мире, которая увеличивает сроки безотказной работы Вашего оборудования.

На протяжении нескольких десятилетий более 7% от доходов было реинвестировано в научно-исследовательские и конструкторские работы. Именно это привело к разработке самых современных технологий производства уплотнений, доступных по всему миру.



Окружение

- Мы получили сертификат BS EN ISO 14001 в данной области на трех континентах
- Каждый год мы экономим более 25 миллиардов американских галлонов (95 миллиардов литров) воды наших заказчиков
- Наша продукция снижает количество вредных выбросов в атмосферу и экономит электроэнергию.
- Мы действуем в интересах сохранения окружающей среды для наших заказчиков.

Сообщество

- Мы обучаем студентов всех возрастов и способностей
- Мы активно повышаем уровень жизни бедных и обездоленных групп населения
- Мы стимулируем изучение иностранных языков в школах

Оборудование для проведения испытаний компании AESSEAL, Великобритания, возможно, самое прогрессивное во всей Европе.

Компьютеризованные стенды для проведения испытаний могут быть запрограммированы для доведения проекта уплотнения до любого заранее заданного циклического давления, температуру и скорости вала. Предлагаем вам провести 3-минутный тур, заглянув на страницу www.aesseal.com/ru/ресурсы/видеоролики/совершите-трехминутное-путешествие

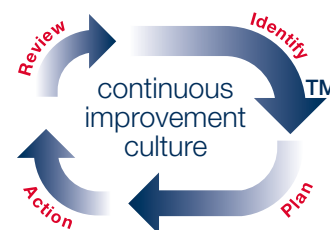
Оборудование для проведения испытаний в центре исследований и разработок

Скорость вала: до 45 000 об/мин.

Давление: до 5 000 фунт/кв. дюйм (350 бар)

Температура: до 536°F (280°C)

- Воспламеняющиеся и невоспламеняющиеся углеводороды
- Каустики, Вода и Горячее масло (нефть)
- Летучие органические соединения



Этическая сторона

- Мы не приемлем все виды коррупции
- Мы предоставляем всем равные возможности
- Мы инвестируем в экономически отсталые регионы
- Мы говорим с нашими организаторами и партнерами на их родном языке

Здоровье и Безопасность

- Мы имеем сертификат от OHSAS 18001
- Мы стремимся к снижению уровня загрязнения и ручного труда
- Мы придерживаемся принципа Пяти S
- Наша компания имеет неограниченный бюджет для исполнения любых задач, связанных с безопасностью



УБЕДИТЬСЯ В ПРЕВОСХОДСТВЕ

Убедитесь в превосходстве – обратитесь к нашему представителю, чтобы узнать, какую помощь мы можем оказать. Дополнительная информация на странице:

www.aesseal.com/ru

За более полной информацией о безопасной области рабочего применения продукции AESSEAL обращайтесь к нашим специалистам по указанным ниже адресам.



Применяйте двойные механические уплотнения для работы в опасных средах.



ОСТОРОЖНО

Соблюдайте требования техники безопасности:

- Ограничивайте доступ к оборудованию
- Работайте в спецодежде

UK Sales & Technical advice:

AESSEAL plc
Mill Close
Bradmarsh Business Park
Rotherham, S60 1BZ, UK
Tel: +44 (0) 1709 369966
Fax: +44 (0) 1709 720788
E-mail: seals@aesseal.com
www.aesseal.com

AESSEAL plc is certified to ISO 9001, ISO 14001, ISO/IEC 20000, ISO/IEC 27001, ISO/TS 29001, ISO 37001, ISO 45001 & ISO 50001

Наша цель – предоставить заказчику такой уровень сервиса, который исключал бы даже мысль о поиске альтернативного поставщика.

В России

ООО «АЕССИЛ Рус»
г. Королев,
Моск. обл.,
ул. Болдырева, д.1, Россия
Тел. +7 495 777 4011
Факс. +7 495 777 4022
E-mail: info@aesseal.ru
www.aesseal.com/ru

Внимание: Так как условия применения нашей продукции находятся вне области нашего контроля, AESSEAL plc складывает с себя любую ответственность за использования данной продукции или ссылки на информацию, содержащуюся в данной брошюре. Стандартные условия продажи продукции AESSEAL plc прилагаются. Все размеры являются предметом производственных допусков. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в спецификации. AESSEAL® является зарегистрированным торговым знаком компании AESSEAL plc. признает все торговые знаки и имена в качестве собственности их правообладателей.