



## オーストラリアの鉱山会社で7億5千万円のコスト削減を実現

AESSEAL® は炭鉱のスラリーポンプの重大な問題を解決しました。

炭鉱では、4台のスラリーポンプでおよそ2週間ごとにメカニカルシールの故障が発生していました。排水に含まれるスラリーがメカニカルシールだけでなく、ベアリングの故障も引き起こし、結果として大幅なダウンタイムの発生に繋がっていました。

お客様は、直近12 か月で 24 個のメカニカルシールを交換しており、頻発するシールとベアリングの交換が大きな生産損失を引き起こしていました。生産損失を含まないメンテナンス費用としても12か月の総額はゆうに 1億円 を超えていました。

AESSEAL®は 4 組の高耐久スラリー用メカニカルシールと SW2™水管理システムを提案し、より安全で信頼性が高く、より環境に優しいシールシステムを構築しました。CDPH™および DMSF™シールは、Warman社のグランドプレートに互換性を有しており、高レベルの振動に耐えることができるため、摺動面の潤滑を維持してメカニカルシールの寿命を延ばすことができます。

このシール システムは、毎年の定期メンテナンスを行うだけで、7 年以上故障することなく稼働しています。初期投資費用を含めても7億5千万円以上のコスト削減となっています。従来のシールシステムに比べて稼働時間を5倍に延長し、より安全で信頼性が高く、環境に優しい運用を実現することができました。そしてお客様には現在、他のポンプにも AESSEAL® シールシステムを導入することを検討していただいております。



## 「従来のシステムよりも稼働時間が 5 倍延びた」

業界：	鉱業
製品：	CDPH™, DMSF™ and SW2™
用途：	石炭スラリー移送ポンプ
コスト削減:	7億5千万円以上
平均故障間隔延長:	400%以上
参照番号:	CH01346_JP

