



ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

Seguridad y fiabilidad con el sello de alta resistencia AESSEAL®

Una empresa minera de Australia se enfrentaba a problemas persistentes debido a fallos en los sellos de una de sus bombas de lodos.

El sello mecánico fallaba, a veces al cabo de solo unos días, debido a la cavitación durante el arranque y a los picos de presión. El periodo más largo sin fallos fue de unos cuatro meses.

También existían importantes problemas de seguridad, ya que la sosa cáustica, altamente corrosiva, salía disparada hacia las pasarelas e inundaba el suelo alrededor de la bomba. La situación se había vuelto tan peligrosa que se decidió acordonar la zona para evitar que la solución salpicara a los empleados que se encontraban en las inmediaciones.

El resultado fue un tiempo de inactividad prolongado, con pérdidas de producción y costes de mantenimiento de más de 2300 dólares al día (3600 dólares australianos) para sustituir el sello, un procedimiento que llevaba varias horas. La necesidad de repetir este proceso varias veces a lo largo del año estaba provocando unos costes de mantenimiento inaceptablemente elevados.

Para solucionar el problema, AESSEAL® recomendó el uso de su sello doble para lodos de alta resistencia (HDDSS™) y el sistema de gestión de agua SW02™. Los sistemas auxiliares circuito cerrado de AESSEAL®, incluido el HDDSS™, están diseñados para aplicaciones exigentes, y su eficacia y fiabilidad han ahorrado a los clientes muchos miles de dólares.

El sistema AESSEAL® se instaló en 2022. Mientras que el sistema anterior tenía un MTBF máximo de cuatro meses y fallaba con frecuencia al cabo de unos días, el HDDSS™ sigue funcionando con éxito más de tres años después.

El resultado es que la empresa cuenta ahora con un entorno operativo seguro en la zona de la bomba y ha reducido considerablemente el tiempo de inactividad y los costes de mantenimiento. Se estima que el sistema de gestión del agua SW02™ ahorra 30 millones de litros de agua al año por bomba.

«Ahorro de 30 millones de litros de agua al año por bomba»

Sector:	Minería
Producto:	HDDSS™ y SW02™
Aplicación:	Bomba de lodos
Aumento del MTBF:	500 % (y sigue aumentando)
Ahorro de agua:	30 millones de litros al año por bomba
N.º de referencia:	TD3103147_ES

