



ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

Garantierte Zuverlässigkeit bei der Installation von LabTecta®AX

Die Standard-OEM-Labyrinthdichtung einer Pumpe, in einer Hamburger Ö Raffinerie, fiel durchschnittlich alle sechs Monate aus.

Das Problem bestand darin, dass die Dichtung nicht in der Lage war, die axiale Bewegung von 1,5 mm zu bewältigen. Dies führte dazu, dass eine ständige und kostspielige Wartung erforderlich war und die Anlage einem hohen Verschleiß unterlag.

Auf der Suche nach einer möglichen Lösung empfahl AESSEAL® die Verwendung seiner LabTecta®AX-Lagerschutzdichtungen.

Die LabTecta®AX verfügt über einen Gleitrotor, der es der Dichtung ermöglicht, axiale Bewegungen intern zu absorbieren und so Gleitbewegungen zu verhindern, welche zu Schäden an der Welle oder dem Antriebsring führen können. Das Ergebnis ist eine höhere Zuverlässigkeit, eine längere Lebensdauer der Lager und Geräte sowie ein besserer Schutz vor Verunreinigungen.

Die LabTecta®AX wurde im Oktober 2023 in der Raffinerie installiert und läuft mehr als ein Jahr später immer noch erfolgreich, ohne dass es zu einem weiteren Ausfall der Dichtung gekommen ist. Sie hat außerdem zu einem geringeren Verschleiß der Welle geführt, was den Bedarf an ständiger Wartung und Reparatur verringert.



‘Axiale Bewegung sind kein Problem für die LabTecta®AX’

Industrie:	Öl und Gas
Produkt:	LabTecta®AX
Anwendung:	Rührwerk
MTBF-Erhöhung:	100% (und steigend)
Referenz-Nr.:	CS-DE-TD3109589_DE

