



## **AESSEAL® - Upgrade beseitigt Sicherheitsrisiko**

Eine korrosive Flüssigkeit, die von einem spanischen Biokraftstoffunternehmen in einer Sulzer APP3-Pumpe verwendet wurde, trat jedes Mal aus, sobald die Pumpe gestoppt wurde.

Die Flüssigkeit bestand aus verdünntem Natriumhydroxid (NaOH), welches auch in verdünnter Form hoch ätzend ist. Die Leckage beschädigte daher nicht nur den Sockel der Pumpe, sondern stellte zusätzlich auch eine Gefahr für die in der Nähe arbeitenden Mitarbeiter dar, da sie dem Risiko chemischer Verbrennungen ausgesetzt waren.

Zur Lösung des Problems empfahl AESSEAL® den Austausch des bestehenden Systems durch Umrüstung auf die mechanische Dichtung CURC™, welche speziell für den Einsatz mit Pumpen der Baureihe Sulzer APP/APT entwickelt wurde. Die Installation im Juni 2018 verhinderte nicht nur weitere Leckagen, sondern beseitigte allem voran das Gesundheits- und Sicherheitsrisiko für die Mitarbeiter des Unternehmens.

Während die vorherige Dichtungslösung nach durchschnittlich etwa sechs Monaten versagte, erwies sich die CURC™-Umrüstung als äußerst zuverlässig und lief über drei Jahre lang ohne Ausfälle. Seitdem hat das Unternehmen CURC™-Dichtungen in allen Sulzer APP/APT-Pumpen installiert. Die erfolgreiche Leistungsbilanz dieser AESSEAL®-Lösungen über die vergangenen sechs Jahre hat nicht nur zu weiteren Bestellungen in diesem Werk geführt, sondern auch zur Ausweitung des Einsatzes auf ein weiteres Werk in derselben Region.



**„Eine zuverlässige Laufzeit von mehr als drei Jahren.“**

Branche: Bioethanol  
Produkt: CURC™  
Anwendung: Sulzer APP3-Pumpe  
MTBF-Steigerung: 500%  
Referenznummer: TD3103149

