



La mejora de AESSEAL® elimina el riesgo para la seguridad

El líquido bombeado por una bomba Sulzer APP3 por una empresa española de biocombustibles presentaba fugas cada vez que se detenía la bomba.

El producto era hidróxido de sodio diluido (NaOH), que es altamente corrosivo. La fuga no solo dañaba la base de la bomba, sino que también ponía en peligro a los empleados que trabajaban cerca, que corrían el riesgo de sufrir quemaduras químicas.

Para solucionar el problema, AESSEAL® recomendó sustituir el sistema existente por su sello mecánico CURC™, diseñado específicamente para su uso con la gama de bombas Sulzer APP/APT. La instalación, realizada en junio de 2018, evitó nuevas fugas y, lo que es más importante, eliminó el riesgo para la salud y la seguridad de los empleados de la empresa.

Mientras que la solución de sellado anterior fallaba tras una media de seis meses, CURC™ ha durado más de tres años.

Desde entonces, la empresa ha instalado sellos CURC™ en todas sus bombas Sulzer APP/APT, y el éxito de estos productos AESSEAL® durante los últimos seis años ha dado lugar a nuevas ventas, tanto en esta planta como en otra de la misma zona.



«La fiabilidad aumentó a más de 3 años»

Sector:	Bioetanol
Producto:	CURC™
Aplicación:	Bomba Sulzer APP3
Aumento del MTBF:	500 %
N.º de referencia:	TD3103149_ES

