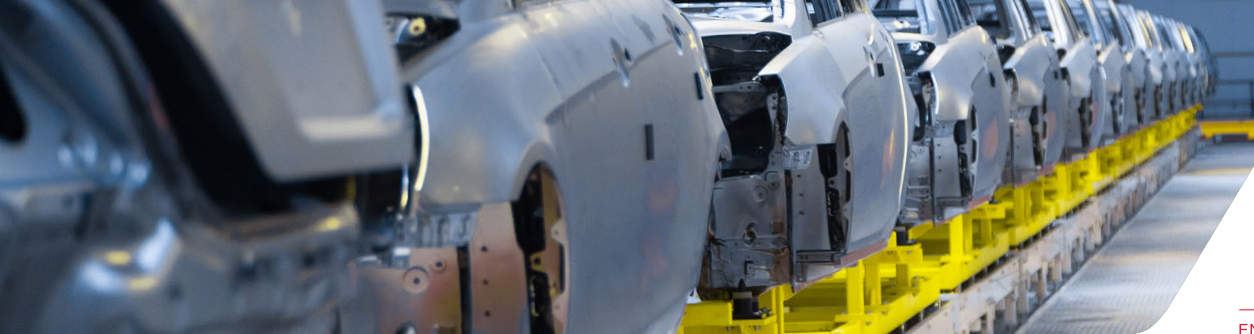




ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

Los sellos DMSF™ acaban con los problemas de contaminación de una empresa española

Una empresa metalúrgica del norte de España, especializada en el recubrimiento por cataforesis de carrocerías de automóviles, había equipado sus bombas con sellos mecánicos de componentes, uniresorte paralelo, montados espalda contra espalda, con un sistema de circulación API Plan 54.

Sin embargo, al cabo de unas semanas, las bombas comenzaron a presentar fugas del proceso de producción hacia la barrera. El problema era que, cuando el cliente detenía la bomba, la pintura de cataforesis de la caja y entre las caras del sello comenzaba a endurecerse y, al volver a poner en marcha la bomba, el sello mecánico fallaba. Todas las bombas estaban instaladas en el mismo circuito API Plan 54, por lo que, cuando fallaba una bomba, el fluido de barrera «UF-Dip» (ultrafiltrado) se contaminaba con la pintura de cataforesis y las bombas comenzaban a fallar una tras otra. El resultado era un ciclo constante de reparaciones mensuales o semestrales, y era necesario limpiar el tanque UF-Dip (ultrafiltrado) dos veces al año.

AESSEAL® recomendó sustituir los sellos de componentes por la gama DMSF™ de sellos mecánicos de doble cartucho, más robustos y fiables, diseñados específicamente para aplicaciones más exigentes. Estos se instalaron junto con el sistema de gestión de agua SW2™ en su versión EasyClean™. De este modo, si falla un sello mecánico, el resto del circuito UF-Dip queda protegido de la contaminación por la pintura de cataforesis. La facilidad con la que se puede inspeccionar y limpiar el recipiente EasyClean™ permite eliminar fácilmente la pintura del interior del mismo. También se aconsejó al cliente que limpiara la caja con UF-Dip después de detener la bomba y antes de volver a ponerla en marcha.

El nuevo sistema se instaló en julio de 2022 y sigue funcionando sin problemas más de tres años después, lo que supone un ahorro para la empresa de más de 20 000 € al año en pérdidas de producción, juntas de recambio y costes de mano de obra. Se ha eliminado la necesidad de limpiar el tanque UF-Dip cada seis meses y no se han producido más pérdidas de producción como consecuencia de averías de la bomba.

«La fiabilidad aumentó de 3 semanas a más de 3 años»

Sector:	Automoción
Producto:	DMSF™, SW2™ y EasyClean™
Aplicación:	Bomba para tanque de cataforesis
Aumento del MTBF:	3400 % (y subiendo)
Ahorro:	>40 000 € / 43 000 \$ (y subiendo)
N.º de referencia:	TD3103809_ES

