

Mayor seguridad y fiabilidad

Un importante fabricante del Reino Unido tenía problemas de fiabilidad con el sello de una bomba química Labour de uso crítico para bombear soluciones cáusticas.

La bomba estaba equipada con un sello mecánico simple conectado a un sistema de lavado lado atmosférico a drenaje para garantizar que el producto cáustico no se cristalizara dentro del sello y provocara su fallo. El tiempo medio entre fallos (MTBF) era de solo 6 meses y la empresa buscaba mejorar la fiabilidad y evitar el escape de productos peligrosos al medio ambiente.

AESSEAL® recomendó sustituir el sello simple por un sello mecánico doble CDSA™ junto con un sistema de gestión del agua. El sello doble y el sistema de gestión del agua evitan el escape de productos peligrosos en caso de fallo del sello interior. El sistema de gestión del agua proporciona un circuito cerrado para el fluido de barrera del sello y ayuda a mejorar la fiabilidad de éste, ya que las caras de roce se lubrican con un fluido de barrera limpio y frío. El sistema de gestión del agua utilizaba el sistema EasyClean™, diseñado para facilitar su limpieza.

La nueva solución se instaló en marzo de 2020 y lleva más de cuatro años funcionando sin problemas. El uso de un sistema de gestión del agua en circuito cerrado ha reducido significativamente el consumo de agua de la aplicación y el cliente tiene la intención de actualizar la bomba de reserva de la misma manera durante el próximo año.



antes



después

«La fiabilidad aumentó de menos de 6 meses a más de 4 años»

Sector:	Procesamiento de metales
Producto:	CDSA™ y sistema de gestión del agua
Aplicación:	Bomba para productos químicos cáusticos
Aumento del MTBF:	733 % (y sigue aumentando)
N.º de referencia:	CS0031_ES

