



ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

Enormes ahorros tras la instalación de LabTecta®

Una planta de tratamiento de aguas residuales en Gales informaba de problemas persistentes con el fallo de los protectores de rodamientos de su rotor de zanja.

Las carcasas de los rodamientos estaban parcialmente sumergidas en aguas residuales y los contaminantes penetraban a través de las protectores, provocando un fallo prematuro de los rodamientos. Además, el fallo total de los rodamientos provocaba con frecuencia que el rotor se desprendiera de los conjuntos de soporte y se hundiera en el fondo de la zanja de aireación. La recuperación y reparación del rotor y la sustitución de los rodamientos resultaban muy costosas y requerían mucho tiempo. En un momento dado, los protectores fallaban cada mes y duraban una media de solo 4 meses, con un coste de 6000 £ por avería, que ascendía a 12 000 £ si se rompía el rotor. Cuando los costes anuales alcanzaron un total de 39 000 £, se contactó con AESSEAL®.

La solución propuesta por AESSEAL® fue la instalación del protector de rodamientos LabTecta®66FS. Este incorpora la reconocida tecnología de sellado de labios en el avanzado diseño de laberinto de AESSEAL, lo que evita que los sólidos y la humedad entren en la cámara del cojinete o dañen el sello de labios integrado. El conjunto permite que el sello de labios entre en contacto con una camisa protectora integral, lo que elimina el problema del desgaste del eje.

Desde su instalación en marzo de 2023, que se llevó a cabo con modificaciones mínimas, el nuevo sistema ha funcionado sin problemas durante más de un año y medio. El estado de los lubricantes se comprueba regularmente y no hay signos de entrada de agua ni de contaminantes en el aceite. El resultado es un aumento considerable de la fiabilidad, gracias al uso de un producto diseñado específicamente y a una cadena de suministro sencilla y eficiente. El cliente ya ha expresado su deseo de volver a trabajar con AESSEAL® en este tipo de equipos, creando esencialmente un programa continuo para el suministro de los nuevos protectores.



**«Aumento de la fiabilidad de menos
de 4 meses a más de 1,5 años»**

Sector:	Agua y residuos
Producto:	LabTecta®66FS
Aplicación:	Rotores de zanja
Aumento del MTBF:	>425 % (y subiendo)
Ahorro:	39 000 £ al año
N.º de referencia:	TD3093618_ES



aesseal.com/es