



ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

Los sensores AVT ahorran miles de dólares a una empresa estadounidense

Las vibraciones excesivas en una bomba vertical utilizada en un pozo de lodos provocaban averías mensuales en la empresa Befesa, con sede en Carolina del Norte. Los costes de reparación por bomba superaban los 20 000 dólares.

Las vibraciones estaban causadas por la obstrucción de la descarga de la bomba y la acumulación de material en el interior de la carcasa, lo que dañaba el sello mecánico y obstruía el eje de transmisión.

AESSEAL® recomendó la instalación de sensores con base magnética MSF 2. Esta tecnología, comercializada bajo la marca Machine Sentry, está disponible a través de AVT Reliability Limited® (AVTR), una filial de AES Engineering. Permite a los ingenieros de fiabilidad con sede en el Reino Unido recopilar y supervisar datos sobre el estado de la maquinaria industrial en todo el mundo, con el fin de garantizar un rendimiento fiable y evitar averías y posibles accidentes medioambientales.

El sistema permitió a Befesa supervisar el desgaste y retirar las bombas antes de que los daños en el eje y la carcasa del cojinete fueran irreparables. El ingeniero de la empresa, Timothy Kozachuk, afirmó que en ocho días los sensores les permitieron ahorrar más de 20,000 dólares en reparaciones de bombas.

En total, la inversión de la empresa en los sensores y la licencia del software AVT ha supuesto un ahorro estimado de más de 60,000 dólares solo en los primeros meses de funcionamiento. El éxito de la aplicación les ha llevado a encargar 25 sensores adicionales con un estudio AVT y una actualización del plan prevista para finales de este año.



«Más de 20,000 dólares ahorrados en ocho días»

Sector:	Minería
Producto:	MSF 2
Aplicación:	Bomba vertical para lodos
Ahorro:	> 60,000 dólares / > 50,000 € (y subiendo)
N.º de referencia:	TD3100061_ES

