



SEAL SIZE	WORKING LENGTH
0.625" - 2.500" (20mm - 60mm)	1.099" (27.91mm)
2.625" - 5.000" (65mm - 125mm)	1.192"
(30.28mm)	

CS/CZ CSC/CZC

External Mechanical Seal

INSTALLATION INSTRUCTIONS
Ex II 2 G D Ex h Gb/Db



ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

AESSEAL plc
 Mill Close, Bradmarsh Business Park
 Rotherham, S60 1BZ, ENGLAND
 tel: +44 (0) 1709 369966
 email: enquiries@aesseal.info
www.aesseal.com

Item	Description	Material
1	Rotary Face	316L Stainless Steel - Carbon / Teflon*
2	Setting Clip	Brass / Zinc Alloy
3	Clip Screws	Stainless Steel
4	Clamp Ring	316L Stainless Steel
5	Drive Screws	Stainless Steel
6	Springs	Alloy 276
7	Static O Ring	FKM / EPR / FEP / FFKM / TFE/P / Zalak®
8	Backup Ring (Optional)	Stainless Steel

*Ask for availability - SiC, Ceramic

EN

Mechanical Seals are Machinery Elements for ATEX 2014/34/EU & IECEx equipment. Documentation available on request.

Pre-Installation Checks.

- (i) Shaft Outside Diameter is within tolerance $\pm 0.002"$ ($\pm 0.05\text{mm}$).
- (ii) Shaft run out $< 0.004"$ (0.1mm) T.I.R.
- (iii) Shaft end float $< 0.005"$ (0.13mm).
- (iv) Seal chamber face runout (shaft squareness relative to mounting face) $< 0.5 \mu\text{m/mm}$ (0.0005 in./in.) of seal chamber bore diameter.
- (v) Fluid seal can be obtained on the Stuffing Box face.
- (vi) There are no sharp edges over which the seal 'O' Ring (8) must pass.

NOTE: During installation protect the seal faces at all times. Do not touch, lubricate or allow dirt on the seal faces.

Installation instructions.

1. Lubricate the shaft with the grease provided.
2. Slide the seal onto the shaft.
3. Assemble rest of equipment in final running position.
4. Offer stationary and gland follower to the Stuffing Box.
5. Use the shims provided to centre the stationary to the shaft by placing them between the stationary and the shaft in three equi-spaced positions.
6. Tighten the gland follower down evenly.
7. Slide seal up to the stationary face.
8. Equally tighten the Drive Screws down onto the shaft.
9. Remove setting clips.
10. Spin the shaft by hand. Listen and feel for any shaft binding, etc.
11. Retain clips and clip screws for future use.
12. Ensure the pump is primed prior to start up.



All metallic components are widely recyclable. Once the seal has reached the end of its life, it should be disposed of in accordance with local regulations and with due regard to the environment.

DE

Mechanische Dichtungen sind Maschinenelemente für ATEX 2014/34/EU- & IECEx-Geräte. Dokumentation auf Anfrage erhältlich.

Vormontagekontrollen.

- (i) Der Wellenaußendurchmesser liegt innerhalb der Toleranzgrenzen von $\pm 0.002"$ ($\pm 0.05\text{mm}$).
- (ii) Wellenschlag $< 0.004"$ (0.1mm) Ablesung über den gesamten Meßbereich.
- (iii) Axialspiel der Welle $< 0.005"$ (0.13mm).
- (iv) Rundlauf der Dichtungskammer (Rechtwinkligkeit der Welle im Verhältnis zur Montagefläche) $< 0.5 \mu\text{m/mm}$ (0.0005 in./in.) des Bohrungsdurchmessers der Dichtungskammer.
- (v) Erzielen einer Flüssigkeitsdichtung an der Stopfbuchsenfläche.
- (vi) Der dichtende O-Ring (8) darf über keine scharfen Kanten geführt werden.

HINWEIS: Die Dichtflächen des rotierenden und stationären Teils sind bei der Montage stets zu schützen. Dichtflächen nicht berühren, einfetten oder verschmutzen lassen.

Montageanleitungen.

1. Welle mit dem vorgesehenen Fett schmieren.
2. Dichtung auf die Welle schieben.
3. Übrige Teile in Endstellung montieren.
4. Stationärteil und Gehäusedeckel korrekt in die Stopfbuchse einsetzen.
5. Mit Hilfe der vorgesehenen Abstandshalter das Stationärteilauf der Welle zentrieren, indem sie an drei gleichweit entfernten Stellen zwischen dem Stationärteil und der Welle platziert werden.
6. Gehäusedeckel gleichmäßig anziehen.
7. Dichtung bis zur stationären Fläche hochschieben.
8. Desgleichen die Halteschrauben fest auf der Welle anziehen.
9. Zentriercips entfernen.
10. Welle per Hand drehen. Darauf achten, ob die Welle schleift, usw.
11. Clips und Justierschrauben für spätere Verwendung aufbewahren.
12. Sicherstellen, daß die Pumpe vor dem Anlauf entlüftet wird.



Alle metallischen Komponenten sind weitgehend recycelbar. Wenn die Dichtung das Ende ihrer Lebensdauer erreicht hat, sollte sie gemäß der lokalen Vorschriften und mit Rücksicht auf die Umwelt entsorgt werden.

